

<<铝加工技术实用手册>>

图书基本信息

书名：<<铝加工技术实用手册>>

13位ISBN编号：9787502435592

10位ISBN编号：750243559X

出版时间：2005-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：肖亚庆 编

页数：1182

字数：2028000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝加工技术实用手册>>

内容概要

本《手册》是由中国有色金属学会合金加工学术委员会冶金工业出版社组织，国内20多家主要的铝加工企业、科研院所、大专院校的百余名专家、学者和工程技术人员合作撰写的大型实用性工具书。

《手册》全面地总结了我国近20年来铝加工工业，特别是铝加工技术方面所取得的成就和经验，系统地介绍了铝加工工业的生产工艺、技术和装备，尤其对铝加工工业的新材料、新工艺、新技术和新设备进行了详细的介绍，内容丰富，实用性强。

《手册》共分11篇61章。

第1篇绪论；第2篇变形铝合金；第3篇铝合金的熔炼与铸造技术；第4篇铝合金板、带、箔材生产技术；第5篇铝合金管、棒、型、线材生产技术；第6篇锻压生产技术；第7篇其他铝合金材料生产技术；第8篇铝材深加工技术；第9篇铝加工测试技术与设备；第10篇铝加工环境保护及安全卫生技术；第11篇有关标准目录总汇。

本《手册》是铝加工企业及科研院所的工程技术人员和研究人员必备的工具书；也可供从事金属材料生产、科研、设计、产品开发与深加工的技术人员阅读；并可作为大专院校有关专业师生的参考书。

<<铝加工技术实用手册>>

书籍目录

第1篇 绪论 1 铝加工技术概论 2 铝的基本特性、铝合金的分类及铸造铝合金 3 铝合金加工材料的开发与应用第2篇 变形铝合金 4 变形铝合金的分类、牌号、状态、化学成分与特性 5 主要铝合金的相组成相图选编 6 1×××系铝合金 7 2×××系铝合金 8 3×××系铝合金 9 4×××系铝合金 10 5×××系铝合金 11 6×××系铝合金 12 7×××系铝合金 13 8×××系铝合金 14 新型变形铝合金第3篇 铝合金的熔炼与铸造技术 15 铝及铝合的熔炼 16 铝及铝合金熔体净化 17 铝合金铸造技术与铸锭均匀化退火 18 铝合金铸锭缺陷分析 19 铸锭的质量检查与机械加工 20 铝合金熔炼铸造设备第4篇 铝合金板、带、箔材生产技术第5篇 铝合金棒、型、线材生产技术第6篇 锻压生产技术第7篇 其他铝合金材料生产技术第8篇 铝材深加工技术第9篇 铝加工测试技术与设备第10篇 铝加工环境保护及安全卫生技术第11篇 有关标准目录总汇参考文献

章节摘录

版权页：插图：FD-模锻件（die forging）；FH-自由锻件（handforging）；PB-轧制汇流排（plate bus）；SB-挤压的普通级角棱汇流排（shapebus）；BY-焊条（wire）；WY-电极（rod），非熔化电极，惰性气体保护焊用。

加在四位数字牌号之后的“S”表示挤压型材，如A6061S。

冠以四位数字牌号之前的“B”（brazing sheet）表示钎焊板，如BA4343P，也可表示钎焊料（brazing filler metal），如BA4047。

如果是日本独特的合金，不能完全与“AA”系统合金相对应，则在表示合金系的数字系统第二位加“N”英文字母（Nippon的缩写），如1N90，5N01，7N01等。

此外，有些日本铝业公司开发的合金在数字牌号前加一些特殊的字母；如KS7475合金，是神户钢铁公司仿制的超塑性合金，其成分与美国铝业协会的7475合金相同。

4.2.5德国（原联邦德国）的变形铝合金牌号及状态表示方法 4.2.5.1 合金牌号 A 字母、元素符号与数字系统 该系统中所有工业纯铝及变形铝合金的牌号前都冠以元素符号“A1”，表示基体金属。

所含的主要合金元素分别用相应的元素符号表示，纯铝牌号中的数字表示其最低铝含量，在合金牌号中，合金元素符号后的数字表示该元素的大致平均含量，如AlMg4Mn合金中镁平均含量为4%，锰平均含量为小于1%。

<<铝加工技术实用手册>>

编辑推荐

《铝加工技术实用手册》是铝加工企业及科研院所的工程技术人员和研究人员必备的工具书；也可供从事金属材料生产、科研、设计、产品开发与深加工的技术人员阅读；并可作为大专院校有关专业师生的参考书。

<<铝加工技术实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>