

<<冷轧带钢生产问答>>

图书基本信息

书名：<<冷轧带钢生产问答>>

13位ISBN编号：9787502434717

10位ISBN编号：7502434712

出版时间：2004-5

出版时间：冶金工业

作者：赵家骏

页数：539

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷轧带钢生产问答>>

前言

《冷轧带钢生产问答》第1版自1988年出版以来已有10多年了。近年来，我国的冷轧板带生产有了很大的发展，引进了一些先进的冷轧设备和技术，一些行业标准也有了新的版本。因此，本书第1版中的部分内容已经过时，修订再版势在必行。为了配合冷轧生产和管理人员的培训，提高冷轧生产和管理的水平，适应我国钢铁工业发展的需要，我们此次修订再版补充介绍了引进的新设备和新技术，如全连续轧机、CVC轧机、彩色钢板生产等；按现行的行业标准对有关内容进行了删改；另外，对原书的个别字句和计算数据有误之处一一予以改正，书中的全部物理量及单位均按照《量和单位》新标准的有关规定做了修改。鉴于本书的读者对象、编..

<<冷轧带钢生产问答>>

内容概要

本书是冶金职业技能培训丛书之一，全书共分6章，通俗地介绍了冷轧带钢生产中的各种基本概念，包括坯料准备、酸洗、产品要求、冷轧工艺及操作、轧钢工艺参数检测、冷轧设备及其液压传动和电气传动、退火与精整等。

本书适合冷轧车间坯料、酸洗、冷轧、退火、精整等工种技术工人和生产管理人员学习，可作为轧钢工人技术培训教材，也可供大专院校有关专业师生参考。

<<冷轧带钢生产问答>>

书籍目录

第一章 冷轧带钢生产概述1. 什么叫冷轧, 冷轧带钢有哪些优点?2. 冷轧生产方法有哪几种?3. 冷轧板带的生产工艺流程是怎样的?4. 冷轧薄带钢生产的发展概况怎样?5. 什么叫镀锡薄钢板, 其热镀锡生产工艺流程怎样?6. 电镀锡板生产过程是怎样的?7. 什么叫镀锌板, 其生产方法怎样?8. 热镀锌板的生产过程是怎样的?9. 2030mm连续电镀锌机组工艺和机组特点是什么?10. 什么是彩色钢板, 其生产流程怎样?11. 什么叫全连续式冷连轧机?12. 酸洗—冷连轧联合机组的特点是什么?13. 对冷轧板带钢通常要求哪些力学性能和工艺性能?14. 冷轧板带有哪些品种和规格?第二章 坯料与酸洗一、冷轧坯料15. 冷轧坯料有哪几种, 有哪些要求?16. 对冷轧碳素结构钢带的坯料有哪些技术要求?17. 坯料常见缺陷有哪些, 对冷轧生产有什么影响?18. 酸洗前矫直带钢有什么作用?19. 什么叫闪光焊接?20. 小型闪光对焊机的结构、性能怎样?21. 怎样选用带钢闪光对焊的工艺参数?22. 窄带钢闪光对焊会产生哪些缺陷, 操作中怎样防止?二、酸洗工艺23. 带钢表面氧化铁皮结构是怎样的?24. 清除氧化铁皮的方法有哪几种?25. 硫酸酸洗和盐酸酸洗的机理是什么, 哪一种酸洗好?26. 怎样配制酸溶液?27. 硫酸溶液中为什么要加缓蚀剂, 为什么加食盐?28. 酸溶液怎样进行加热?29. 为什么带钢酸洗后要进行清洗和钝化?30. 影响带钢酸洗的因素有哪些?31. 连续硫酸酸洗工艺参数是怎样的?32. 带钢酸洗会产生哪些缺陷, 怎样防止?33. 怎样从废酸中回收硫酸?34. 蒸发结晶机组的操作要点是什么?35. 怎样再生废盐酸?36. 怎样处理盐酸酸气?37. 怎样计算酸的消耗量?三、酸洗设备及其操作38. 怎样操作拆卷机?39. 怎样操作调整电动式下切剪?40. 活套装置有什么作用, 各种活套装置有哪些优缺点?41. 窄带钢圆盘剪的结构是怎样的, 其操作和调整应注意什么?42. 无张力卷取带钢时会产生什么缺陷?43. 小型冷轧车间酸洗工序的操作要点是什么?44. 半连续酸洗机组的工艺操作过程是怎样的, 应注意哪些安全事项?45. 连续酸洗机组的作用是什么, 其设备组成和工艺流程怎样?46. 卧式盐酸酸洗机组的设备布置和工艺过程怎样?47. 塔式盐酸酸洗机组有哪些优缺点?48. 600mm塔式盐酸酸洗机组的操作要点是什么?49. 2050mm冷轧机浅槽连续盐酸酸洗机组和工艺过程是怎样的?50. 浅槽连续盐酸酸洗机组废酸再生工艺是怎样的?51. 浅槽连续盐酸酸洗机组的自动控制系统是怎样的?52. 推拉式酸洗机组的特点是什么?53. 酸洗塔中带钢跑偏自控装置是怎样的?54. 涂油机怎样工作?55. 什么是打卷机?56. 什么叫中性电解去磷?第三章 冷轧工艺一、冷轧工艺特点57. 金属变形的的方式是怎样的?58. 什么叫加工硬化, 怎样消除?59. 冷轧使带钢的组织发生什么变化?60. 冷轧使带钢的性能发生什么变化?61. 冷轧工艺有哪些特点?62. 冷轧工艺润滑的目的和对工艺润滑剂的要求是什么?63. 冷轧工艺润滑剂有哪几种?64. 什么叫最小可轧厚度, 怎样使轧机轧出更薄的产品?二、冷轧工艺参数65. 怎样用图表法求出咬入角?66. 影响冷轧轧制压力的因素有哪些?67. 轧制压力与变形抗力有何区别?68. 金属塑性和金属柔软性是一回事吗?69. 什么叫附加应力和残余应力, 它们对金属性能有何影响?70. 怎样确定冷轧时的带钢变形阻力?71. 计算冷轧轧制压力时怎样选用摩擦系数?72. 怎样用斯通公式计算冷轧轧制压力?73. 四辊冷轧机有哪几种传动方式?74. 轧机主电动机力矩由哪几部分组成, 怎样计算?75. 怎样计算工作辊传动的四辊轧机轧制力矩?76. 怎样计算支撑辊传动的四辊轧机轧制力矩?77. 操作中怎样保证四辊轧机工作辊的稳定性?78. 怎样用图表法计算四辊冷轧机的传动力矩?79. 什么叫能耗曲线, 怎样通过实测绘制能耗曲线?80. 怎样用能耗曲线来推算轧制力矩?81. 怎样确定冷轧规程?82. 为什么要采用多辊冷轧机?83. 怎样用图解法分析多辊轧机的受力情况?84. 怎样选择卷取张力?85. 怎样保持卷取机张力恒定?.....三、冷轧钢带的产品技术要求四、冷轧工艺参数测量五、冷带钢厚度控制六、冷带钢板形控制第四章 冷轧设备及其操作第五章 退火与精整第六章 冷轧不锈钢带和硅钢带的生产特点附录 部分钢种的加工硬化曲线参考文献

<<冷轧带钢生产问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>