

<<液压润滑系统的清洁度控制>>

图书基本信息

书名：<<液压润滑系统的清洁度控制>>

13位ISBN编号：9787502433031

10位ISBN编号：7502433031

出版时间：2003-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：胡邦喜 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<液压润滑系统的清洁度控制>>

### 内容概要

本书内容共分8章，第1章叙述液压润滑系统污染的形成及原因分析；第2章着重介绍颗粒杂质污染的危害；第3章从理论阐述了系统的液压系统污染的综合控制；第5章叙述了清洁度的标准及检测方法；第6章扼要地介绍了提高系统油液清洁度的净化系统油液清洁度的净化处理方法，着重介绍了过滤器的三大技术参数；第7章详细介绍了武钢冷轧厂五机架连轧机液压压下系统的改造；第8章列举了一些液压润滑系统提高清洁度后取得的效益。

本书可供冶金企业和相关工业企业设备液压润滑专业的技术人员和工人使用，也可供科研设计单位的科技人员和高等学校相关专业的师生参考。

## <<液压润滑系统的清洁度控制>>

### 作者简介

胡邦喜，男，1962年12月生，湖北江陵人，工学硕士，教授级高工。

1982年武汉钢铁学院毕业后，先后在武钢技改部、机电部、修建公司从事设备运行、检修、技术改造工程管理及设备状态监测与故障诊断工作，主编《设备润滑基础》（第2版）等著作五部。

1998年荣获武汉市“十大杰出科技青年”称号。

现任武汉钢铁有限责任公司副总经理、中国冶金装备液压润滑委员会常务兼中南中心理事长、中国钢铁工业协会冶金液压与气动学术委员副主任、全国液压气动标准化技术委员会污染控制工作委员会委员。

## <<液压润滑系统的清洁度控制>>

### 书籍目录

1 液压润滑系统污染形成及原因分析 1.1 绪论 1.2 颗粒杂质的形态 1.3 流体液质中颗粒杂质引起的失效模式 1.4 颗粒杂质污染的磨损机理 2 颗粒杂质污染的危害 2.1 颗粒杂质污染对元件的危害 2.2 泵磨损试验 2.3 轴承磨损试验 2.4 颗粒杂质对液元件的危害 2.5 系统应有的清洁度 3 液压系统污染控制的理论分析 3.1 系统污染控制方程 3.2 系统污染度控制的实验 3.3 系统污染平衡分析 4 液压润滑系统污染的综合控制 4.1 主动维护 4.2 全面清洁度 4.3 高精细过滤 5 各种清洁度标准及检测 5.1 各种清洁度标准 5.2 清洁度的检测 6 提高系统油液清洁度的净化处理 6.1 简述 6.2 过滤 6.3 过滤器 6.4 过滤器的性能 6.5 液压润滑系统的过滤 7 液压系统污染控制的实践——武钢冷轧厂五机架连轧机液压压下系统的改造 8 液压润滑系统的高清洁度后取得的效益 附录1 几种难燃液压油的技术性能 附录2 各种液压油的技术性能（一） 附录3 各种液压油的技术性能（二） 附录4 过滤器参考文献

<<液压润滑系统的清洁度控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>