

<<连铸连轧理论与实践>>

图书基本信息

书名：<<连铸连轧理论与实践>>

13位ISBN编号：9787502430924

10位ISBN编号：750243092X

出版时间：2002-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：任吉堂

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<连铸连轧理论与实践>>

内容概要

全书共分11章，主要内容包括连铸连轧过程的调宽问题，连铸连轧过程的速度和温度匹配问题，连铸坯凝固过程的温度场解析，结晶器内钢液速解析，连铸坯鼓肚的理论解析，结晶器优化和保护渣润滑行为的数学模拟，理想和典型的薄板坯连铸连轧车间配置，最后还系统地介绍了常见薄板坯连铸连坯的技术思想和薄板坯连铸连轧技术发展的现状。

本书可供从事钢铁生产企业的工程技术人员阅读，也可作高等院校冶金和材料等相关专业的本科生和研究生的选修课教材。

<<连铸连轧理论与实践>>

书籍目录

1 绪论 1.1 钢坯的变形状态 1.2 连铸连轧生产方式产生的背景 1.3 钢材生产的发展历史 1.4 近终形连铸的开发及其特点 1.5 连铸连轧技术发展的意义
2 连铸机概要及其参数 2.1 连铸机的工艺流程 2.2 弧形连铸机
3 连铸连轧过程的调宽问题 3.1 轧制宽度在线调整概述 3.2 连铸板坯在线变宽方式 3.3 轧制过程的宽度控制 3.4 压力机压缩调宽方法 3.5 调宽过程轧件的稳定 3.6 调宽工艺优化
4 连铸连轧的速度匹配 4.1 轧制速度与连铸速度的特点 4.2 连铸连轧的速度配合
5 连铸连轧系统的温度匹配 5.1 轧制对温度的要求与铸坯温度特点 5.2 连铸坯的在线保温技术 5.3 铸坯热装的结果 5.4 无相变加热对产品性能的影响 5.5 加热温度的选择
6 连铸连轧过程中温度场的解析 6.1 铸坯传热的微分方程 6.2 连铸坯传热微分方程的求解问题 6.3 连铸坯凝固传热的数学模型研究
7 连铸结晶器中钢液流速解析
8 连铸坯鼓肚问题的理论解析
9 结晶器优化和保护渣润滑行为的数学模拟
10 薄板坯连铸连轧技术
11 常见的薄板坯连铸连轧的技术思想参考文献

<<连铸连轧理论与实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>