

<<连续铸钢原理与工艺>>

图书基本信息

书名：<<连续铸钢原理与工艺>>

13位ISBN编号：9787502414573

10位ISBN编号：7502414576

出版时间：1999-09

出版时间：冶金工业出版社

作者：主编：蔡开科/等

页数：388

字数：330000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<连续铸钢原理与工艺>>

内容概要

为了适应连铸技术的发展和人才培养的需要。

冶金部组织编写了连铸技术系列培训教材，本书就是其中之一。

全书共分十二章，内容有连续铸钢的发展，连铸机型和结构特征，连铸工艺参数的设计原理，连铸钢水质量控制，连铸操作工艺，中间包冶金，连铸保护浇注，结晶器冶金，连铸坯质量控制，连铸保护渣和覆盖剂等。

编著者力图从理论和实践结合的角度来阐明连铸原理和工艺应采取的技术对策，希望本书对从事炼钢和连铸生产、设计、科研、教学的人员所裨益。

本书内容包括：连铸机型和结构特征，连铸工艺参数的设计原理，连铸钢水质量控制，连铸操作工艺，中间包冶金，连铸保护浇注，结晶器冶金，连铸坯凝固与传热，连铸坯质量控制，连铸保护渣和覆盖剂等。

<<连续铸钢原理与工艺>>

书籍目录

1 连续铸钢的发展 1.1 连续铸钢发展概况 1.2 连续铸钢的优越性 1.3 传统连铸技术的发展与新的连铸技术的开发 参考文献2 连铸机机型和结构特征 2.1 连铸机机型 2.2 连铸机的结构特征 2.3 连铸机机型的选择 参考文献3 连铸工艺参数的设计原理 3.1 连铸机生产能力 3.2 连铸机的基本参数计算 3.3 中间包结构的设计 3.4 绳索晶器的设计 3.5 二冷区设计 3.6 水口设计 参考文献4 连铸钢水质量控制 4.1 钢水温度的目标管理 4.2 钢水成分的控制 4.3 钢水纯净度的控制 4.4 连铸钢水外精炼工艺路线 参考文献5 连铸操作工艺6 中间包冶金7 连铸保护浇注8 结晶器冶金9 连铸坯凝固与传热10 连铸二次冷却控制11 连铸坯质量控制12 连铸保护渣及覆盖剂

<<连续铸钢原理与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>