

<<精细无机化学品制造技术>>

图书基本信息

书名：<<精细无机化学品制造技术>>

13位ISBN编号：9787502359874

10位ISBN编号：7502359877

出版时间：1970-1

出版时间：科学技术文献出版社

作者：韩长日,宋小平

页数：726

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<精细无机化学品制造技术>>

内容概要

《精细无机化学品制造技术》介绍了30种单质、56种氧化物、28种含氮化合物、14种含磷化合物、32种含硫化合物、78种含卤化合物、14种碳酸盐和83种其他精细无机化学品的制造技术。对每个品种的产品性能、生产方法、生产配方、生产流程、生产工艺、产品标准、产品用途都作了全面系统的阐述。

是一本内容丰富、资料翔实、实用性很强的技术操作工具书。

《精细无机化学品制造技术》对从事精细化工品特别是精细无机化学品研制开发的科技人员、生产人员，以及高等院校应用化学、精细化工等专业的师生都具有参考价值。

<<精细无机化学品制造技术>>

书籍目录

第1章 单质1.1 氢气1.2 氮气1.3 氧气1.4 氦气1.5 氙气1.6 氟气1.7 溴1.8 碘1.9 红磷1.10 硫磺1.11 砷1.12 炭黑1.13 硼1.14 碲1.15 硒1.16 金1.17 铂1.18 银1.19 铜1.20 铅1.21 铋1.22 锡1.23 锗1.24 镓1.25 铟1.26 镍1.27 铈1.28 高纯锌1.29 高纯镉1.30 铝粉第2章 氧化物2.1 一氧化硅2.2 高纯二氧化硅2.3 三氧化二硼2.4 二氧化碲2.5 r-三氧化二铁2.6 改性r-Fe₂O₃磁粉2.7 磁性矿氧化铁2.8 四氧化三铁.....第3章 含氮化合物第4章 含磷化合物第5章 含硫化合物第6章 含卤化合物第7章 碳酸盐第8章 其他精细无机化学品参考文献

章节摘录

第1章 单质 1.3 氧气 【生产工艺】水电解装置制造的电解氧纯度约99.8%，经管道输送并减压后进入氧气缓冲罐，由膜压机一段加压至1.2 MPa，进入纯化器。

纯化器主要由四个部分组成：脱水器、脱氢器、干燥器、脱烃器。

脱水器的功能主要是消除氧气中的碱液成分。

脱氢器中装有催化剂，当氧气通过脱氢器时，电解氧中的主要杂质氢在催化剂作用下与氧发生反应生成水。

干燥器的作用是除去反应生成的水。

脱烃器里也装有催化剂，目的是脱除一氧化碳、甲烷等杂质。

合格的高纯氧气从纯化器出来后，再经膜压机二段加压至15 MPa，送至充气汇流排，充入合格的待充气瓶，各项技术的指标经分析检测合格后，就可作为高纯氧气气体标准物质产品。

气瓶预处理是保证合格产品的重要工序。

气瓶预处理的关键有三点：一是要选择合格的气瓶。

所谓合格的气瓶，首先要完全符合劳动部颁发的《气瓶安全监察规程》，气瓶外表面的颜色、字样符合GB 7144《气瓶颜色标记》的规定。

不符合充装条件的气瓶严禁充装。

对气瓶的气密性检验要严格，逐瓶用检漏液进行检验，瓶阀最好是选用无爆破片的氩阀，或专用气瓶阀，通常情况下禁止用其他气瓶改制成高纯氧气瓶，特殊情况下的改制应由专业单位进行，并事先用四氯化碳清洗掉气瓶内壁残存的油污，以确保安全和质量。

有条件的还可以对气瓶内壁进行抛光或涂层处理。

二是对传统的加热真空处理流程进行改进。

可在气瓶与真空泵之间加入冷凝管和除水系统，这样做可以防止水分大量进入真空泵油内，影响抽真空效果。

三是加热抽真空过程不能一次完成，首次抽真空后还必须充入合格的高纯氧气进行置换，然后再抽真空，这样反复抽空置换2~3次。

<<精细无机化学品制造技术>>

编辑推荐

《精细无机化学品制造技术》包括有机化学品、无机化学品和复配型化学品，按照印染与橡塑助剂、日用化工品、涂料、药物、农药、香料与食品添加剂、染料、颜料与色料、电子与信息化学品、胶粘剂、精细有机中间体、皮革纺织及造纸化学品、表面活性剂处理剂及润滑剂、建筑用化学品、洗涤剂、化妆品、精细无机化学品等分册出版。

《精细无机化学品制造技术》为精细无机化学品分册，《精细无机化学品制造技术》介绍了30种单质、56种氧化物、28种含氮化合物、14种含磷化合物、32种含硫化合物、78种含卤化合物、14种碳酸盐和83种其他精细无机化学品的制造技术。

对每个品种的产品性能、生产方法、生产配方、生产流程、生产工艺、产品标准、产品用途都作了全面系统的阐述。

《精细无机化学品制造技术》在编写过程中，参阅和引用了大量国内外专利及技术资料，书末列出了一些主要参考文献，部分产品中还列出了相应的原始的研究文献，以便读者进一步查阅。

<<精细无机化学品制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>