

图书基本信息

书名：<<外国政府促进企业自主创新产学研相结合的政策研究/国外科技创新与发展系列丛书>>

13位ISBN编号：9787502353568

10位ISBN编号：7502353569

出版时间：2006-7

出版时间：科学技术文献出版社

作者：科学技术部专题研究组

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<外国政府促进企业自主创新产学研>>

### 内容概要

《国外科技创新与发展系列丛书：外国政府促进企业自主创新产学研相结合的政策研究》通过综述与案例分论，系统介绍了世界主要国家政府促进企业自主创新、强化产学研相结合的政策举措及其企业创新的案例分析。

综述篇对政府支持企业创新、促进企业自主知识产权开发、鼓励中小企业发展和培育民族工业的措施与政策等进行了综合分析与论述。

案例篇通过对国外近10家大型公司如何利用政府的扶持政策成为创新主体的成功经验进行了分析论述，揭示了外国政府在企业创新中的作用。

## <<外国政府促进企业自主创新产学研>>

### 书籍目录

综述篇第1章 政府鼓励本国企业技术创新和自主知识产权开发的政策措施1 支持企业创新的财政政策1.1 政府投向企业的研发投入总额1.2 政府支持企业创新的资金渠道2 激励企业创新的税收政策2.1 鼓励企业增加研究开发投入的税收政策2.2 鼓励企业采用先进技术设备的税收政策3 促进企业自主知识产权开发的政策3.1 为鼓励和保护企业创新，不断修改完善知识产权制度3.2 鼓励企业对知识产权的开发和利用3.3 加强知识产权的保护3.4 强化国际标准化战略3.5 出台反垄断法4 支持企业创新的人才政策4.1 采用多种方式为企业培养人才4.2 实行股份与期权制度吸引高科技人才4.3 资助企业吸引高科技人才第2章 在产学研结合领域的措施1 政府设立专门计划或项目，直接支持产学研结合2 建立产学研结合服务与研究机构3 建设产学研结合的产业聚集区4 鼓励产学研各方自发进行合作，促进科技成果的转化4.1 政府鼓励大学、科研机构把尖端科技商品化4.2 产学研各方自发开展合作第3章 政府促进中小企业创新的政策措施1 政府出资设立专项资金2 政府出资设立专项基金3 鼓励民间资金向中小企业投资3.1 通过国有经济部门的资金渠道促进民间资本向中小企业投资3.2 鼓励投资机构向中小企业投资3.3 为中小企业融资提供信贷担保3.4 建立“二板市场”4 利用税收优惠政策支持中小企业创新5 促进中小企业参与技术合作5.1 促进中小企业参与产学研创新合作5.2 促进跨国和国际技术创新合作6 促进中小企业技术创新服务体系建设6.1 美国6.2 欧盟6.3 法国6.4 日本6.5 韩国7 政府扶持中小企业创新的国际经验7.1 针对企业在不同阶段遇到的不同问题，采取不同的资助形式7.2 强调发挥政府资金整合社会资源的杠杆作用7.3 强调资金支持与引导和服务的结合7.4 强调政府支持政策间的配套与衔接第4章 促进与培育民族工业发展相关政策1 利用贸易政策来保护与培育民族工业1.1 利用高关税限制进口来保护国内市场1.2 技术壁垒等其他非关税措施1.3 对外国投资设限1.4 鼓励高技术企业出口2 组织大型企业或产业联盟参与国际竞争2.1 组织本国大型企业参与国际竞争2.2 通过国际合作或国际产业联盟进行高技术开发……案例篇附录国外政府促进中小企业创新的典型计划

章节摘录

日本是个自然资源贫乏的国家，开发燃耗低、功率高、可靠耐用的汽车对日本汽车工业来说乃是至关重要的课题。

他坚守父亲丰田佐吉制订的执著的社训“潜心研究和创新，常立时代潮流之先”，决心走自主创新之路。

但创业之初，他深知模仿比创造更简单，如果能在模仿的同时给予改进，那就更好。

首先必须生产安全、牢固、经济、传统的汽车，而不是完全创新性的产品。

在很长一段时间内，所有的丰田车都具有这样的特点。

丰田也正是坚持这一特点，才不断生产出广受欢迎的国民车。

为了学习先进的技术和管理经验，被誉为“日本大批量汽车生产之父”的丰田喜一郎曾远赴美国学习亨利·福特的生产系统，完全掌握了福特的传送带思想并在丰田的小规模汽车生产中加以改造应用。

丰田喜一郎以战略家的眼光，从组织汽车生产开始就注意到要从基础工业人手提高整体素质，使材料工业、机械制造、汽车零部件业与汽车工业同步发展，为汽车的大批量生产创造了必要的条件。

他注重进行系统创新，摸索出了一套对汽车生产过程进行科学管理的方法。

首先，将全公司的工厂结构进行了调整，实现自身结构的专业化、合理化、科学化。

其次，将工厂内部的生产结构进行了调整，使其适合于专业化生产。

丰田喜一郎以汽车总装厂为中心，把社会上零散的零部件厂组织起来，有计划地把自己的生产需要同他们的技术结合起来，利用外部订货的方法，实行零部件生产的扩散。

另外，丰田喜一郎还创出了后来风靡全球的“丰田生产模式”。

按照传统做法，汽车生产从铸件到半成品都要先入库，需要时再取货、加工，加工好的零部件每天也要依工厂生产需要办理入库、出库。

按照这一程序动作，无形之中加大了库存。

丰田喜一郎的创新之处在于将传统的整批生产方式改为弹性生产方式。

按照丰田喜一郎的模式组织生产，工人和工厂都可得到好处：工人“每天只做必要的工作量”即可，早做完者早下班，做不完者可加班；工厂无需设置存货仓库，无需占用大量周转资金，许多外购零部件在付款之前就已被装车卖出了。

丰田喜一郎为推广这一生产方式提出“justintime”（零部件应在正好需要的时间以正好需要的数量到达正好需要的位置）的理念，经后来公司副总裁大野耐一进一步发展之后，成为完善的“丰田生产方式”。

20世纪50年代，为了在产量上超过对手日产公司，大野耐一发明了举世闻名的“看板方式”，寻找在不提高成本的前提下增加产品品种的方法。

丰田拼命缩短生产线上品种更换时间和设备连续运转的时间，并且订有具体目标，即从生产一种部件到生产另一种部件的时间不能超过一分钟。

对于机械的加工设备及辅助设备的位置也进行了重新调整，使其连续开机时间和更换别种产品过程的时间尽量缩短，尽量减少库存积压。

另外，丰田在提高劳动生产率上也大下工夫。

由“一人一个工位”变为“一人多个工位”操作，劳动生产率提高了30%~50%。

为此，将机械设备进行“U”型配置。

将设备与设备之间用传送带相连接，使物件传递自动化，并对工人进行专门训练，一个工人从以前只干一种活到车、磨、刨、铣样样全能。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>