

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787502182687

10位ISBN编号：7502182683

出版时间：2011-8

出版时间：石油工业出版社

作者：王世敬 编

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书详细介绍了机床夹具设计基础、机械加工工艺规程制订、典型零件加工技术、机械加工精度、机械加工表面质量、机器装配基础以及先进制造技术，内容丰富，图文并茂。每章有明确的教学目标，并附有思考题与练习题。

本书可作为高等工科院校机械设计制造及其自动化专业的教材，同时也可供从事机械制造的工程技术人员及自学人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论

第一章 机床夹具设计基础

第一节 概述

第二节 工件定位的基本原理及应用

第三节 定位副及定位元件

第四节 定位误差的分析与计算

第五节 一面两孔定位

第六节 工件在夹具中的夹紧

第七节 夹具体及夹具的对定

第八节 夹紧动力装置设计

第九节 各种机床夹具

第十节 专用夹具设计方法

第十一节 计算机辅助夹具设计系统

本章教学目标

思考题与练习题

第二章 机械加工工艺规程制订

第一节 概述

第二节 对零件进行工艺分析及毛坯的选择

第三节 拟定工艺过程

第四节 工序设计

第五节 工艺尺寸链

第六节 工艺过程技术经济分析概述

第七节 成组技术

第八节 计算机辅助工艺过程设计

本章教学目标

思考题与练习题

第三章 典型零件加工技术

第一节 轴类零件加工技术

第二节 盘套类零件加工技术

第三节 支架、箱体类零件加工技术

第四节 制订零件机械加工工艺规程举例

本章教学目标

思考题与练习题

第四章 机械加工精度

第一节 概述

第二节 工艺系统几何精度对加工精度的影响

第三节 工艺系统受力变形对加工精度的影响

第四节 工艺系统受热变形对加工精度的影响

第五节 工件内应力对加工精度的影响

第六节 加工误差的统计分析

本章教学目标

思考题与练习题

第五章 机械加工表面质量

第一节 概述

第二节 表面粗糙度

<<机械制造工艺学>>

第三节 加工表面力学物理性能的变化及其影响因素

第四节 机械加工工艺系统的振动

本章教学目标

思考题与练习题

第六章 机器装配基础

第一节 概述

第二节 装配工艺规程的制订

第三节 机器的装配精度

第四节 装配自动化概述

第五节 机器的虚拟装配

本章教学目标

思考题与练习题

第七章 先进制造技术

第一节 概述

第二节 先进制造工艺技术

第三节 制造系统自动化

第四节 先进制造生产模式

思考题与练习题

参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>