

<<长输油气管道施工技术>>

图书基本信息

书名：<<长输油气管道施工技术>>

13位ISBN编号：9787502172824

10位ISBN编号：7502172823

出版时间：2009-9

出版时间：陈连山、尹辉庆、赵杰 石油工业出版社 (2009-09出版)

作者：陈连山 编

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<长输油气管道施工技术>>

### 内容概要

《长输油气管道施工技术》介绍了针对石油天然气长输管道工程的各个工序及常用方法，主要包括施工准备、线路交接桩与测量放线、施工进场道路修整、施工作业带清扫（扫线）、防腐管运输与布管、坡口加工（管口清理）等。

## &lt;&lt;长输油气管道施工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 施工准备一、技术准备二、人力资源准备三、施工机具设备准备四、施工物资准备五、现场准备六、数字化管道第二章 线路交接桩与测量放线一、线路交接桩二、测量放线三、测量放线注意事项四、数字化管道信息采集要点第三章 施工通道与施工作业带一、施工通道修筑二、施工作业带开拓三、扫线注意事项第四章 管沟开挖一、管沟的形状尺寸二、管沟开挖方法三、管沟开挖四、管沟开挖注意事项五、数字化信息采集第五章 防腐管运输与布管一、防腐管检查验收二、防腐管装卸三、一般地段运布管要求四、水网地段防腐管运布管五、山区地段防腐管运布管六、注意事项第六章 弯管、弯头与现场弯管一、管线按弹性弯曲敷设二、现场弯管(冷弯)三、冷弯管弯制角度计算第七章 管口清理与坡口加工一、管口清理二、坡口加工三、注意事项第八章 管道组对与焊接一、管道组对二、管道焊接三、西二线常用的几种焊接工艺分析四、数字化管道采集第九章 焊缝检查与无损探伤一、焊缝外观检查二、无损检测三、SY / T4109-2005《石油天然气钢质管道无损检测》对长输管道焊缝缺陷的分级：第十章 管线防腐补口补伤一、管道腐蚀原因和防腐方法二、补口三、补伤四、数字化信息采集第十一章 管道下沟与管沟回填一、管道下沟二、管沟回填三、数字化信息采集第十二章 管道的清管、测径、试压、干燥一、管道清管二、管道测径三、管段试压四、管道干燥五、长输管道水压试验计算第十三章 线路附属工程一、线路阀室二、线路阴极保护三、三桩埋设与警示牌四、线路水工保护第十四章 管道穿(跨)越工程一、管道穿(跨)越工程分类二、管道穿越公(铁)路三、管道穿越河流四、其他类型的穿越第十五章 站场工程施工一、土建工程施工二、设备安装三、工艺管道安装四、钢结构工程五、阴极保护站施工六、防腐保温施工七、电气安装工程八、仪表安装工程九、站场试压、吹扫、干燥十、其他工程附录：长输管道施工基础知识一、钢材的分类二、各类钢材理论重量及型钢外表面积的计算方法三、各种钢材规格的表示方法四、管线钢五、长输管道施工常用知识六、焊接基本知识七、长输油气管道施工设备性能表参考文献

## <<长输油气管道施工技术>>

### 章节摘录

版权页：插图：施工准备是长输管道施工企业搞好工程施工的基础和前提条件，做好工程项目施工准备工作是顺利进行施工的基本要求。

施工准备工作的详实不仅影响工程的工期，而且会影响到整个工程的质量、安全、经济和社会效益。因此，工程开工前必须做好充分的准备工作。

施工准备包括技术准备、人力资源准备、施工机具设备准备、施工物资准备和现场准备，下面就这几个方面进行简要的介绍。

一、技术准备技术准备在整个工程项目施工准备中显得尤为重要，任何技术上的差错或失误都会引起安全隐患和质量事故的发生。

1.熟悉和学习施工图纸、相关技术资料、投标文件、施工规范等，参加设计交底工作熟悉图纸，要求参加施工的技术、经营管理人员充分了解和掌握施工图纸和技术要求。

在熟悉图纸的过程中专业技术人员要对图纸上的特殊点进行统计，同时，组织专业技术人员进行线路踏勘，绘制简易线路图，提出图纸与实际现场不相符的地方或线路优化方案，在设计交底时，由设计单位给予解答确认。

## <<长输油气管道施工技术>>

### 编辑推荐

《长输油气管道施工技术》由石油工业出版社出版。

<<长输油气管道施工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>