

<<海洋石油工程环境保护安全评>>

图书基本信息

书名：<<海洋石油工程环境保护安全评价和职业卫生>>

13位ISBN编号：9787502161316

10位ISBN编号：7502161317

出版时间：2007-7

出版时间：海洋石油工程设计指南编委会 石油工业出版社 (2007-07出版)

作者：海洋石油工程设计指南编委会

页数：98

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<海洋石油工程环境保护安全评>>

### 内容概要

《海洋石油工程设计指南（第11册）：海洋石油工程环境保护、安全评价和职业卫生》主要内容包括了海洋石油工程所有各专业的设计和施工、HSE（职业卫生、安全与环保）评价报告的编写，以及海上油气田的陆上终端的介绍。

本册包括了第十四篇环境保护、第十五篇安全评价和第十六篇职业卫生的内容，主要对这三篇报告在海上油田总体开发方案（ODP）编制阶段和基本设计阶段的编制原则与编制内容进行说明和要求。它满足第三方评价的要求，是海洋石油工程设计所特有的重要组成部分。

本指南适合从事海洋石油工程设计的技术人员和管理人员使用。  
从事海洋石油工程研究、建设和海上油气田生产管理的人员可参考使用。

## <<海洋石油工程环境保护安全评>>

### 书籍目录

第十四篇 环境保护 第一章 海洋环境保护论述 第二章 海洋石油工程环境影响评价大纲 第三章 海洋石油工程环境影响报告书 第四章 海洋石油工程环境保护篇第十五篇 安全评价 第一章 “总论”卷中的安全保障部分 第二章 “职业卫生、安全与环保”卷中的安全保障部分 第三章 安全预评价报告 第四章 安全专篇第十六篇 职业卫生 第一章 “总论”卷中的职业卫生部分 第二章 “职业卫生、安全与环保”卷中的职业卫生部分 第三章 职业卫生专篇附录一《概念设计、基本设计、详细设计技术文件典型目录》之表13环境保护、表14安全评价、表15职业卫生

## <<海洋石油工程环境保护安全评>>

### 编辑推荐

海洋石油工程设计指南编委会编著的《海洋石油工程设计指南》聚焦于海洋石油这一专长领域各类工程的设计，内容丰富，具有强烈的中国海洋石油特色，是一部权威的关于海洋石油工程设计的指导性专著，是中国海洋石油总公司“三基”工作的重大成果，填补了国内工程技术界在该领域里的空白。这部指南的出版凝聚了一大批海洋石油工程设计专家和骨干技术人员的心血，也是海洋石油工程界集体智慧的结晶，是值得庆贺的一件大事。

相信该指南对于促进海洋石油工程设计水平和设计质量的进一步提高将会起到重要且不可替代的作用。

本书为《海洋石油工程环境保护安全评价和职业卫生》。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>