

<<油田设备工程论文集>>

图书基本信息

书名：<<油田设备工程论文集>>

13位ISBN编号：9787502159924

10位ISBN编号：7502159924

出版时间：2007-1

出版时间：石油工业

作者：长庆油田公司生产运行处编

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<油田设备工程论文集>>

### 内容概要

设备管理是以设备为研究对象，追求设备综合效率和设备寿命周期费用的经济性，应用一系列理论、方法，通过一系列技术、经济、组织措施，对设备的物质运动和价值运动进行全过程的科学管理。

石油、天然气行业是技术密集型行业，所有生产过程，都要依赖设备。

长庆油田公司从2002年开始每年举办一次设备工程论文发布会，5年来共征集论文266篇，内容涉及设备管理理论、抽油机、泵、压缩机、锅炉、加热炉、发电机等方面。

这些论文，紧密结合实际，对同行有所借鉴。

这项活动，对设备管理人员交流工作经验、交流技术信息、启发工作思路提供了许多帮助，提高了设备管理人员钻研问题、总结工作的积极性，受到广大设备管理人员的欢迎。

本论文集是从266篇论文中精选出的优秀论文，对油田设备管理人员具有一定的参考价值。

## &lt;&lt;油田设备工程论文集&gt;&gt;

## 书籍目录

设备管理 发挥注水设备效能改善陇东油田注水系统运行状况 积极推行TNPM提升安塞油田设备管理水平抽油机 采油二厂抽油机管理现状及建议 长庆油田抽油机测试数据分析 节能抽油机的应用与研究 安塞油田提高抽油机井系统效率技术与推广 提高机采井系统效率的方法研究及应用泵 提高油田回注系统效率的技术探讨 柱塞式输油泵在侯市集输站的应用及经济性评价 柱塞式供水泵在张渠集输站的应用及评价 靖安油田油气混输泵综合使用效果评价 大型输油泵变频调速闭环控制改造技术 气井注醇设备的技术改进和发展浅谈 靖咸输油管道工艺优化探索 五里湾油田注水系统优化及效果评价锅炉和加热炉 ZS型真空加热炉应用效果评价及应用前景 烟气—汽水两用余热锅炉的开发与应用 中集站锅炉燃烧系统技术改造及综合评价 加热炉燃烧系统改造及石油伴生气的开发利用 浅谈长庆油田公司锅炉安全保护系统 分体相变加热装置的应用及效果评价 真空加热炉换热盘管结垢原因分析及清洗措施 热媒炉在油田生产中的应用与评价分析 天然气净化系统供热模式的探讨与研究 第二净化厂热力系统现状分析及改进压缩机 整体压缩机与分体压缩机性能对比及现场应用 靖边气田增压工艺探讨发电机 燃气发电机组在盘古梁作业区的应用及效益评价 边远井开发中的节能新途径 姬塬油田油层伴生气的综合利用炼化 再生线路改造及新型预提升器在重催装置的应用 催化裂化装置再生烟气余热的有效利用 催化剂流化管气控式外取热器的安装和换热分析其他 高压氮气气举在积液停产井排液复产中的应用 集气站分离器排污自动控制与计量技术探讨 NWT型井下测试脱挂器的应用与改进 三相分离器在西峰油田的应用 五里湾油田注水管网压力调配方式探讨 小区水源热泵中央空调及生活热水系统探讨 油罐内浮顶沉盘原因分析及防范措施 原油罐加热器的腐蚀与防护

章节摘录

2.减小排液流速，延长排液时间 1) 优化自控程序组态，实现排污后阀前有液体 为了彻底解决排出污水中含有天然气的可能性，设想在电动球阀开启关闭时，电动球阀前存在液体，此时可完成保证排出液体中无天然气，以彻底消除安全风险。

为实现排污后电动球阀前有液体，只要在自动程序组态时，将分离器高液位、低液位设置合理，保证电动球阀动作完成后，分离器底部仍然有一定液体，即确保电动球阀前有液体，这就杜绝了天然气泄漏的可能，消除自动排污过程中的安全风险。

2) 使排液时间略大于电动球阀动作时间，实现排污后阀后有液体 当分离器电动球阀自动排污与计量程序组态调试完成后，电动球阀从开启到关闭的时间间隔就定了下来，设想只要排出电动球阀后的液体流速慢于电动球阀前液体流速时，就能使排液时间略大于电动球阀动作时间，实现排污后阀后有液体。

我们可以想象，如果电动球阀从开启到关闭动作完后，电动球阀后面还有液体正在流动，即可说明此时电动球阀前也有液体存在，排污过程中天然气就不至于泄漏，也就消除了自动排污过程中的安全风险。

.....

<<油田设备工程论文集>>

编辑推荐

《油田设备工程论文集(2002-2006年)》由石油工业出版社出版。

<<油田设备工程论文集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>