

<<EOR聚合物驱提高采收率技术>>

图书基本信息

书名：<<EOR聚合物驱提高采收率技术>>

13位ISBN编号：9787502153779

10位ISBN编号：7502153772

出版时间：2006-6

出版时间：石油工业出版社发行部

作者：刘玉章

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<EOR聚合物驱提高采收率技术>>

内容概要

《EOR聚合物驱提高采收率技术》共分6章，系统地论述了聚合物溶液性质及驱油机理，聚合物驱油藏工程及经济评价、聚合物驱数值模拟、聚合物溶液配制及注采工艺、聚合物驱调解剖等内容。书的最后一章为聚合物驱油矿场实例，为读者提供了4个实用的矿场应用实例，从而可帮助读者更好地认识聚合物驱油的原油以及相关技术的应用。

《EOR聚合物驱提高采收率技术》可供从事提高采收率研究的科技人员、工程技术人员、以及石油院校相关专业的师生和在职培训高级人才参考。

<<EOR聚合物驱提高采收率技术>>

书籍目录

第一章 聚合物溶液性质及驱油机理 第一节 驱油用聚合物 一、聚丙烯酰胺 二、黄胞胶 三、新型聚合物 四、其他聚合物 第二节 聚合物溶液性质 一、聚合物溶液的流变性 二、聚合物溶液化学稳定性 三、聚合物溶液机械剪切降解 四、聚合物溶液的生物降解 五、聚合物溶液的絮凝性 六、聚合物溶液的注人性 第三节 聚合物驱油机理 一、改善流度比,扩大波及体积 二、增加驱替相的流动阻力 三、聚合物溶液粘弹性的作用 参考文献第二章 聚合物驱油藏工程及经济评价 第一节 聚合物驱油藏工程方法 一、适合聚合物驱的油藏地质条件 二、聚合物驱油藏工程方法 三、聚合物驱动态变化特征 四、聚合物驱增油效果评价 第二节 聚合物驱项目经济评价 一、概述 二、聚合物驱经济评价方法——增量法 三、主要经济参数的取值方法第三章 聚合物驱数值模拟 第一节 概述 一、聚合物驱数值模拟技术的用途 二、聚合物驱数值模拟技术发展状况 第二节 聚合物驱数学模型 一、聚合物驱数值模拟基本原理 二、涉及的主要物理化学现象 三、基本假设 四、聚合物驱基本方程系统 五、主要驱油机理的数学描述 第三节 聚合物驱模型数值求解方法 一、系统解法 二、整体结构 三、数值模拟偏微分方程的新型离散化方法 四、线形方程组的新型求解方法 第四节 应用研究及算例 一、影响聚合物驱油效果的因素 二、矿场应用研究 第五节 聚合物驱数值模拟技术的发展和完善 一、聚合物驱模拟应用中产生的问题 二、聚合物驱数值模拟技术的发展和完善 参考文献第四章 聚合物溶液配制及注采工艺 第一节 聚合物驱油对地面工艺的基本要求 一、影响聚合物溶液粘度的主要因素 二、聚合物驱油对地面工艺的基本要求 第二节 聚合物驱油地面工艺流程及装置 一、聚合物溶液配制过程 二、已经形成的聚合物驱油地面工艺流程 三、聚合物驱油地面工艺流程的特点 四、聚合物驱油设备 第三节 聚合物注入井完井 第四节 聚合物驱注入工艺 一、聚合物驱笼统注入工艺 二、聚合物驱分层注入工艺 第五节 聚合物驱解堵增注 一、化学解堵 二、压裂解堵 第六节 聚合物驱采油井人工举升 一、理论研究 二、室内实验 三、偏磨防治措施及配套工艺 四、效果第五章 聚合物驱调剖技术 第一节 调剖井选井原则及选井、选层方法 一、选井、选层的原则 二、利用“RE调剖选井决策技术软件”选井选层 第二节 调剖剂选择 第三节 不同注聚合物阶段调剖效果分析 一、注聚合物前调剖效果分析 二、注聚合物过程中调剖效果分析 三、注聚合物后调剖效果分析第六章 聚合物驱油矿场实例 第一节 大庆油田北一区断西聚合物驱油工业性矿场试验 一、聚合物驱现场试验3个阶段 二、聚合物驱现场试验效果 三、开采动态及驱油效果分析 四、聚合物驱前后钻井取心检查结果 第二节 孤岛油田中一区Ng3聚合物驱扩大试验 一、概况 二、聚合物驱试验方案 三、聚合物驱效果 四、动态特征 第三节 胜坨油田一区沙二1-3聚合物驱扩大试验 一、概况 二、聚合物驱试验方案 三、聚合物驱效果 四、动态特征 第四节 大港油田港西四区聚合物驱先导矿场试验 一、试验区概况和地质特点 二、试验区油藏研究 三、室内实验研究 四、数值模拟研究 五、矿场试验及效果分析 六、经济评价 七、认识与结论

<<EOR聚合物驱提高采收率技术>>

编辑推荐

聚合物驱油技术是油田进入开发后期的重要生产措施之一，《聚合物驱提高采收率技术》是针对注水油田开发后期提高采收率的专业图书。

本书系统地论述了聚合物溶液性质及驱油机理，聚合物驱油藏工程及经济评价、聚合物驱数值模拟、聚合物溶液配制及注采工艺、聚合物驱调解剖等内容。

<<EOR聚合物驱提高采收率技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>