

<<煤矿井下安全避险六大系统培训教材>>

图书基本信息

书名：<<煤矿井下安全避险六大系统培训教材>>

13位ISBN编号：9787502039752

10位ISBN编号：7502039759

出版时间：2012-3

出版时间：宁尚根 煤炭工业出版社 (2012-03出版)

作者：宁尚根

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<煤矿井下安全避险六大系统培训教材>>

内容概要

《煤矿井下安全避险六大系统培训教材》介绍了煤矿井下安全避险“六大系统”——监测监控系统、人员定位系统、紧急避险系统、压风自救系统、供水施救系统、通信联络系统建设完善的基本内容和要求，并详细阐述了各系统的软(管理软件)硬(仪器、设备)件的组成、设置、安装、使用、维护管理，最后介绍了某市“六大系统”的质量标准化及评分办法。

《煤矿井下安全避险六大系统培训教材》作为煤矿井下安全避险“六大系统”的培训教材，也可供煤矿管理人员、工程技术人员和相关院校师生学习参考。
本书由宁尚根主编。

书籍目录

第一章 煤矿井下安全避险“六大系统”概述 第一节 国内外矿山安全避险简介 第二节 “六大系统”建设完善的基本内容与要求第二章 监测监控系统 第一节 概述 第二节 监测监控仪器及仪表使用 第三节 监测监控系统图与传感器的设置 第四节 煤矿常见安全生产监测监控系统 第五节 某市煤矿监测监控系统质量标准化及评分办法第三章 人员定位系统 第一节 概述 第二节 人员定位系统的功能及应用 第三节 KJ236矿井人员定位系统 第四节 某市煤矿井下人员定位系统质量标准化及评分办法第四章 紧急避险系统 第一节 概述 第二节 自救器 第三节 避难硐室 第四节 可移动式救生舱 第五节 煤矿井下紧急避险设施的设置 第六节 井下避灾路线 第七节 煤矿应急预案 第八节 某市煤矿紧急避险系统质量标准化及评分办法第五章 压风自救系统 第一节 概述 第二节 矿井压风自救装置 第三节 某市煤矿井下压风自救系统质量标准化及评分办法第六章 供水施救系统 第一节 概述 第二节 井下消防洒水管路系统图 第三节 某市煤矿井下供水施救系统质量标准化及评分办法第七章 通信联络系统 第一节 概述 第二节 煤矿井下无线通信联络系统与语音广播系统 第三节 某市煤矿井下通信联络系统质量标准化及评分办法附录A 国务院关于进一步加强的通知(国发[2010]23号)附录B 国家安全监管总局 国家煤矿安监局关于建设完善煤矿井下安全避险“六大系统”的通知(安监总煤装[2010]146号)附录C 煤矿井下紧急避险系统建设管理暂行规定附录D 煤矿井下安全避险“六大系统”建设完善基本规范(试行)附录E 国家安全监管总局 国家煤矿安监局关于煤矿井下紧急避险系统建设管理有关事项的通知(安监总煤装[2012]15号)参考文献

<<煤矿井下安全避险六大系统培训教材>>

编辑推荐

《煤矿井下安全避险六大系统培训教材》是在《煤矿井下安全避险“六大系统”》培训讲义的基础上经过多次修改而成稿，共分七章，分别为煤矿井下安全避险“六大系统”概述、监测监控系统、人员定位系统、紧急避险系统、压风自救系统、供水施救系统、通信联络系统。为力求全面，突出重点，书中还介绍了煤矿井下安全避险“六大系统”质量标准化及评分办法实例和煤矿井下安全避险“六大系统”建设完善实例等内容。本书由宁尚根主编。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>