

<<选煤概论>>

图书基本信息

书名：<<选煤概论>>

13位ISBN编号：9787502038731

10位ISBN编号：7502038736

出版时间：2011-8

出版时间：赵江 煤炭工业出版社 (2011-08出版)

作者：赵江

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<选煤概论>>

内容概要

《煤炭职业教育课程改革规划教材：选煤概论》系统叙述了现代选煤厂破碎和筛分、各种选煤方法的基本原理、常用设备的性能操作及其工作效果的评定、选后产品的脱水及干燥、煤泥水的处理、选煤厂工艺流程及技术检查等内容，并将国内外生产科研中的一些最新成果充实到本书中，体现了现代选煤的科技水平。

《煤炭职业教育课程改革规划教材：选煤概论》可作为煤炭职业院校选煤技术、煤化工生产技术、煤炭深加工与利用等专业的教材，也可供从事煤炭加工技术研究开发工作的工程技术人员、大专院校相关学科的教师和学生、选煤厂基础管理干部学习参考。

<<选煤概论>>

书籍目录

绪论 第一章筛分 第一节概述 第二节 筛分机械 第三节 筛分设备工作效果和影响因素 第四节 筛分机的使用和维护 第二章破碎 第一节概述 第二节破碎机械 第三节破碎设备工作效果和影响因素 第四节破碎机的使用和维护 第三章重力选煤 第一节跳汰选煤 第二节重介质选煤 第三节其他重力选煤方法 第四章浮游选煤 第一节浮游选煤原理 第二节 浮选药剂及其作用 第三节浮选机及辅助设备 第四节 浮选效果的评定 第五节 影响浮选效果的因素 第五章脱水及干燥 第一节 筛分脱水 第二节 离心脱水 第三节过滤脱水 第四节压滤脱水 第五节干燥机 第六章煤泥水处理 第一节水力分级 第二节浓缩澄清 第三节煤泥的凝聚和絮凝 第四节煤泥水系统 第七章生产工艺 第一节 炼焦煤选煤工艺流程 第二节 动力煤选煤工艺流程 第八章技术检查 第一节 筛分试验和沉浮试验 第二节 可选性曲线和分配曲线 第三节 工艺效果的评定 参考文献

<<选煤概论>>

章节摘录

版权页：插图：巴达克跳汰机的工作特点是重产物采用了综合排料方式（筛上排料与透筛排料相结合）。

大块矽石经第2室末端排矽闸门排出，细粒矽石经第3、4室的人工床层透筛排到矽石漏斗中；块中煤经第5室末端排矽闸门排出；细粒中煤经第6室的人工床层透筛排到中煤漏斗中；精煤随溢流排出。各段均不设溢流堰。

这样的排料方式可以减少中煤在矽石中的损失和精煤在中煤中的损失。

巴达克跳汰机的结构特点是：（1）空气室采用半空气室的形式。

巴达克跳汰机的筛下空气室有5个是整的，靠两头的是2个半空气室。

中间的5个整空气室沿纵向被隔成两半，但每个跳汰室内的2个半空气室用同一个风阀。

（2）采用电控气动风阀。

巴达克跳汰机采用活门型电控气动风阀调整跳汰周期特性，因此可获得良好的床层松散度和精度较高的分选效果。

（3）采用自动排料装置。

巴达克跳汰机当宽度超过3.5m时，矽石段和中煤段各设2个排料闸门，每个排料闸门的后面各设一个浮标测量床层厚度，通过信号来控制闸门动作。

因此，当给料中沿筛面宽度各处矽石或中煤不一致时，排料闸门可分别动作，以保证排料的准确性。

巴达克跳汰机的排料闸门安设在排料槽中，由一个可上、下移动的拉杆（拉杆上倾斜安装有孔挡板）来控制排料。

巴达克跳汰机自动排料装置的最大特点是采用电器控制，浮标只在水流下降期，即跳汰周期处于压缩阶段时测定床层厚度，此时的测值是比较准确的。

除上述特点外，巴达克跳汰机在结构上采用分段制造，按要求组合的办法。

跳汰机每个室各为一段，安装时各段用螺栓连接。

这种结构便于跳汰机制造、运输和组装。

（三）隔膜跳汰机 隔膜跳汰机分为左式机和右式机两种形式。

适用于选煤厂回收硫铁矿及脱硫作业，最大给矿粒度为6~8mm，但在分选金属矿砂的个别情况下，最大粒度为12mm。

LTS300×450型双斗隔膜跳汰机由机身、传动装置、分水器、隔膜和活栓等主要部分组成，机体有两个大小不同的跳汰斗，每个隔膜斗用不到底的隔板将其分成跳汰区和隔膜区两部分。

跳汰过程是靠橡胶隔膜做上下往复运动所造成介质（水）的鼓动来进行的。

电动机通过三角皮带带动大皮轮转动，使偏心轴上的连杆上下运动，与此连杆连接的摇臂也上下运动，摇臂上另有二连杆连接橡胶隔膜，从而使隔膜获得上下往复运动，进行跳汰。

<<选煤概论>>

编辑推荐

《煤炭职业教育课程改革规划教材:选煤概论》可作为煤炭职业院校选煤技术、煤化工生产技术、煤炭深加工与利用等专业的教材,也可供从事煤炭加工技术研究开发工作的工程技术人员、大专院校相关学科的教师和学生、选煤厂基础管理干部学习参考。

<<选煤概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>