

<<包装工艺>>

图书基本信息

书名：<<包装工艺>>

13位ISBN编号：9787501970483

10位ISBN编号：7501970483

出版时间：2009-8

出版时间：中国轻工业出版社

作者：吴艳芬，叶海精 编著

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<包装工艺>>

### 内容概要

包装工艺是综合应用包装设计、包装材料、包装机械等要素并最终将包装材料转化为包装容器的工艺技术。

本书采用项目驱动法，以纸包装及软包装的加工工艺流程为线索，全书共分六章，第一章绪论，第二章包装材料的准备，第三章包装印刷，第四章表面整饰，第五章模切与其他裁切方式，第六章包装容器成型。

其中第二章、第三章以及第五章模切实训指导书由叶海精老师编写，其他章节由吴艳芬老师编写，全书统稿由吴艳芬老师完成，本书由陈章才老师主审。

此书在编写过程中以企业对岗位人才的能力需求为出发点，每一章都融入了大量技能实训和习题，图文并茂，生动实用。

不仅可作为职业院校包装技术与设计专业学生的教材使用，也可用于包装企业技术人员的自学参考书。

## &lt;&lt;包装工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 一、包装工艺的研究对象 二、包装工艺流程 三、包装工艺的发展趋势第二章 包装材料的准备 第一节 纸和纸板包装材料 第二节 瓦楞纸板的生产 一、瓦楞纸板及其选用 二、瓦楞纸板生产线 瓦楞纸包装性能测试 实训指导书 第三节 塑料薄膜的生产 一、塑料挤出机的功能 二、塑料挤出机的结构 三、平挤薄膜和片材 四、挤出吹塑薄膜 第四节 黏合剂 一、黏合剂的分类 二、粘合原理 三、主要包装材料的粘合 习题第三章 包装印刷 第一节 胶印印刷工艺 一、定义 二、印版特点 三、胶印中网点印刷 四、基本原理 五、印刷方式 六、印刷产品特点 第二节 柔性版印刷工艺 一、定义 二、印版特点 三、基本原理 四、印刷方式 五、印刷产品特点 第三节 凹版印刷工艺 一、定义 二、印版特点 三、基本原理 四、制版 五、印刷产品特点 第四节 丝网印刷工艺 一、定义 二、印版特点 三、基本原理 四、印刷方式 五、印刷产品特点 包装印刷 实训指导书 习题第四章 表面整饰 第一节 上光 一、上光的作用 二、上光涂料 三、不同上光方法的性能比较 四、上光设备 五、上光工艺 六、上光技术常见问题及排除方法 上光 实训指导书 第二节 烫印 一、烫印的特点和作用 二、烫印材料 三、烫印设备 四、烫印工艺 五、烫印常见故障及排除方法 第三节 凹凸压印 一、凹凸压印的作用和特点 二、凹凸印版的制作 三、凹凸压印设备 四、凹凸压印工艺 五、凹凸压印常见故障及处理方法 第四节 裱纸工艺 一、裱纸设备 二、设备调节与操作 三、裱纸质量 第五节 复合工艺 一、干式复合法 .....第五章 模切与其他裁切方式第六章 包装容器成型参考文献

## 章节摘录

插图：第二章 包装材料的准备第一节 纸和纸板包装材料纸盒、纸袋等纸包装所采用的包装材料以纸和纸板为主。

常用的包装用纸原则上应具有较高挺度、良好加工适性和某些必备性能。

目前用来生产纸盒的纸板有许多品种，性能和价格相差较大，因此要根据包装商品的要求选择合适的纸板。

纸盒用纸板按层数可分为两大类：单层纸板和多层纸板。

单层纸板是指纸板外表面经过了涂布，其他纤维均由一台抄纸机抄制而得。

多层纸板是指除纸板表层经过涂布以外，其他纤维材料由多台抄纸机抄制然后经过压合而成。

按纤维原料的种类可分为白卡纸、黄纸板、灰白卡、复合纸板等。

1.白卡纸大多数纸盒都是用白卡纸来制造的，因为白卡纸表面平整，洁白光滑，挺度好，印刷时不起毛，伸缩变形小，适合多色套印，同时又具有良好的耐折性和加工适性，以保证纸盒轧制时压线平直、边缘线整齐、纸面不破损，获得质量优良的纸盒。

<<包装工艺>>

编辑推荐

《包装工艺》是由中国轻工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>