

<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

13位ISBN编号：9787501968688

10位ISBN编号：7501968683

出版时间：2009-6

出版时间：中国轻工业出版社

作者：吴楠，吴蕾 编著

页数：305

字数：518000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

前言

本书不是学术专著，只是适用于造纸工业工厂化验室中一些掌握化学分析基本操作的中、低级工作人员提高工作水准之用。

熟习这些知识和技巧，可以应付目前国内制浆造纸工厂的通常化学分析检验工作。

本书编著者之一在造纸工厂中心化验室工作近四十年。

从一般技术人员到领导工作，对书中所列化验项目，很多是亲自操作过或指导过，结合本人和其他一起工作过的同志的经验积累，在本书中有所体现，拟定的一些化验检查方法，经实践检验已应用多年。

本书很大部分采用了国家标准和行业标准。

因为国家标准和行业标准是国家法令，必须贯彻执行。

十五年前本书编著者之一退休前为工作过的工厂中心化验室赶写了一本操作规程，它比此前的各种操作规程内容统一而广泛，而且采用了当时最新的化验分析检验方法和国家法定单位制。

后来该厂在本人退休后内部付印和使用。

前二年本人的女儿吴蕾（现任天津商业大学生物技术与食品科学学院副教授）建议将此手稿补充内容，修订出版。

时过十几年，内容已陈旧，必须彻底重写。

在我女儿帮助下，拟定大纲，确定内容、搜集资料 and 共同编写，其中她编写了二、三、六、七各章，其余由本人编写，因此她也就成为编著的合作者。

书中凡是目前能找到的国家标准和行业标准都予以采用（收集的标准至2005年底，个别到2008年颁布执行的）。

因为这些标准都独立成文，文字繁琐，由各行业人员起草，体例不一致，对同一化验项目内容和方法也不一致，而且个别有错误之处，编著者都作了文字上的简化，方法上的统一编纂，有误之处作了改正。

因此称为“编”。

但不是标准汇编，因为书中还有些内容不是来自各种标准或其他参考资料，而是编著者自己编写的，内容中有相当部分是编著者个人多年工作和一起工作的同志们的实践总结，因此称为编著。

几点说明：（1）在第一章中给出一般非标准试剂的配制通用计算方法，对于无特殊要求的就不再写出具体的配制方法（如有特殊要求就单独列出具体的配制方法）。

为节省篇幅在各项的分析方法中就不再列出。

但某些项目专用试剂的配制方法则在其项目中专门列出。

（2）用分析天平称量的基准物质定容后，配制的溶液称为“基准液”；凡经过标定的溶液称为“标准溶液”。

<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

内容概要

本书不是学术专著，只是适用于造纸工业工厂化验室中一些掌握化学分析基本操作的中、低级工作人员提高工作水准之用。

熟习这些知识和技巧，可以应付目前国内制浆造纸工厂的通常化学分析检验工作。

本书很大部分采用了国家标准和行业标准。

因为国家标准和行业标准是国家法令，必须贯彻执行。

<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

书籍目录

第1章 一般制剂和制品的制备 1.1 预备知识 1.1.1 一般规定 1.1.2 溶液的组成标度与密度的关系 1.1.3 溶液组成标度的各种表示方法及其相互换算 1.2 常用非标准制剂和制品的制备 1.2.1 某些特殊用水的制备 1.2.2 制品 1.2.3 常用的一般各种非标准试剂的配制方法 1.2.4 需特殊配制的试剂 1.2.5 分析工作中常用缓冲溶液的制备 1.2.6 常用指示剂的制备 1.2.7 常用洗涤液的配制第2章 滴定分析标准试液的配制 2.1 一般规定 2.2 配制某一正确浓度溶液所用的计算方法 2.2.1 被标定溶液装在锥形瓶中, 已知标准溶液装在滴定管中 2.2.2 被标定溶液装在滴定管中, 已知标准溶液装在锥形瓶中 2.3 中和法标准溶液 2.3.1 基准物质 2.3.2 氢氧化钠标准溶液 2.3.3 盐酸标准溶液 2.3.4 硫酸标准溶液 2.4 氧化还原法标准溶液 2.4.1 基准物质 2.4.2 硫代硫酸钠标准溶液 2.4.3 碘标准溶液 2.4.4 亚砷酸钠标准溶液 2.4.5 高锰酸钾标准溶液 2.4.6 硫酸亚铁铵标准溶液 2.5 络合滴定法标准溶液 2.5.1 基准物质 2.5.2 乙二胺四乙酸二钠(EDTA二钠盐)工作标准溶液 2.5.3 氯化锌工作标准溶液 2.5.4 镁盐工作标准溶液 2.5.5 硝酸汞工作标准溶液 2.6 沉淀滴定法标准溶液 2.6.1 基准物质 2.6.2 硝酸银工作标准溶液 2.6.3 硫氰化钠(或硫氰化钾、硫氰化铵)工作标准溶液第3章 化工原材料分析检验 3.1 制浆蒸解所需主要化工原料的分析检验 3.1.1 工业用氢氧化钠 3.1.2 工业硫化钠 3.1.3 工业无水硫酸钠(芒硝) 3.1.4 工业碳酸钠 3.1.5 工业亚硫酸钠 3.1.6 工业硫磺 3.1.7 硫铁矿和硫精矿 3.1.8 石灰、消石灰 3.1.9 工业重质氧化镁 3.1.10 化工用石灰石及重质碳酸钙粉 3.2 制浆漂白所需主要化工原料 3.2.1 漂白粉 3.2.2 工业用液氯 3.2.3 工业过氧化氢 3.3 纸张制造所需主要化工原料 3.3.1 滑石粉 3.3.2 填料用高岭土 3.3.3 填料用碳酸钙 3.3.4 二氧化钛 3.3.5 松香 3.3.6 马来松香 3.3.7 工业硫酸铝 3.3.8 荧光增白剂VBL第4章 造纸植物纤维原料化学分析 4.1 造纸植物纤维原料分析试样的采取 4.1.1 专用工具 4.1.2 试样的采取 4.2 水分的测定 4.2.1 试验步骤和结果计算 4.3 灰分的测定 4.3.1 试验步骤及结果计算第5章 化学浆的化学分析和检验及纸、纸板的化学分析第6章 水质分析(生产用水及排污水)第7章 有关石油产品检验及煤的工业分析第8章 显微分析第9章 生产过程检查

<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

章节摘录

5.1.6.1.4 荧光亮度(白度)F 蓝光漫反射因数R457中可直接归因于荧光增白剂作用的部分。

5.1.6.1.5 荧光增白剂FwA 一种加在白色基体材料内或其表面,因可见光谱蓝光区间的荧光,引起视觉增白效果的粉剂。

5.1.6.1.6 一级参比标准 在全光谱范围内,反射值等于1的理想完全反射漫射体,由标准化实验室用可测量绝对漫反射因数的仪器来实现。

5.1.6.1.7 二级参比标准 标准化实验室用一级参比标准测量标定的传递标准。授权实验室用该标准标定其基准仪器。

5.1.6.1.8 三级参比标准 授权实验室用经二级参比标准标定过的基准仪器测量标定的标准。
工作实验室采用这些标准校准所用的仪器和工作标准。

5.1.6.2 标准量值传递的基本条件 5.1.6.2.1 基准仪器 授权实验室应使所用的基准仪器保持最佳的工作状态,为此,各基准仪器定期用新标定的二级参比标准标定,同时各授权实验室之间再交换三级参比标准进行标准比对。

基准仪器的性能参数见5.1.6.8附录。

5.1.6.2.2 二级参比标准 为标定授权实验室基准仪器刻度的上限,要用二级参比标准。这些标准可以采用新压制的硫酸钡压片或是高反射率、高不透明度的乳白玻璃。

5.1.6.2.3 三级参比标准 由授权实验室用基准仪器测量标定后发放,为光学性能较稳定的四叠不同反射因数的纸样制作,其反射因数均匀分布在整个测定范围内。

其中两叠用含荧光增白剂和相同材料不含荧光增白剂的纸样制作。

为校准标准仪器光谱特性,保证颜色测定准确性,亦可选用彩色纸样作为三级参比标准。

<<制浆造纸厂化验室化验检验方法>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>