

<<电动自行车装配工（初级、中 >

图书基本信息

书名：<<电动自行车装配工（初级、中级）>>

13位ISBN编号：9787501962723

10位ISBN编号：7501962723

出版时间：2009-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：中国自行车协会组织编写 编

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

通过电动自行车行业内众多单位支持及业内多位专家的辛勤劳动和不懈努力，中国自行车协会和中国自行车协会助力车专业委员会以当前行业发展情况和《国家职业标准·自行车、电动自行车装配工》为依据，完成了《国家职业资格培训教程·电动自行车装配工》的编写。

本教材分基础知识、初级、中级、高级和技师五个部分。

在编写过程中从行业装配人员的素质差异性等方面考虑，各篇教材尽量保持内容层次连贯，语言简明易懂，叙述由浅入深，做到通俗实用。

本教材编写过程中得到了中国轻工业联合会人事教育部、南京大陆鸽高科技股份有限公司、国家轻工业自行车质量监督检测常州站、苏州小羚羊电动车有限公司、无锡川村自行车有限公司、上海千鹤电动车有限公司、全国自行车标准化中心、国家自行车质量监督检验中心、天津自行车行业协会、扬州鑫华富能源有限公司等单位的大力支持。

在此，编委会表示衷心感谢。

由于电动自行车行业发展、创新较快，以及编委成员专业知识的局限性，《国家职业资格培训教程·电动自行车装配工》的编写内容及提法不免会有缺漏和不足之处，在此请读者谅解，并恳请予以指正。

内容概要

通过电动自行车行业内众多单位支持及业内多位专家的辛勤劳动和不懈努力，中国自行车协会和中国自行车协会助力车专业委员会以当前行业发展情况和《国家职业标准·自行车、电动自行车装配工》为依据，完成了《国家职业资格培训教程·电动自行车装配工》的编写。

本教材分基础知识、初级、中级、高级和技师五个部分。

在编写过程中从行业装配人员的素质差异性等方面考虑，各篇教材尽量保持内容层次连贯，语言简明易懂，叙述由浅入深，做到通俗实用。

本教材编写过程中得到了中国轻工业联合会人事教育部、南京大陆鸽高科技股份有限公司、国家轻工业自行车质量监督检测常州站、苏州小羚羊电动车有限公司、无锡川村自行车有限公司、上海千鹤电动车有限公司、全国自行车标准化中心、国家自行车质量监督检验中心、天津自行车行业协会、扬州鑫华富能源有限公司等单位的大力支持。

在此，编委会表示衷心感谢。

书籍目录

第一篇 电动自行车装配基础知识第一章 电动自行车发展简史第一节 电动自行车的起源与发展第二节 我国电动自行车行业的发展和现状第二章 电动自行车的基本结构与分类第一节 电动自行车的结构第一单元 电动自行车的定义第二单元 电动自行车的结构一、自行车部分二、电器部分第二节 电动自行车各部件的功能作用第一单元 电动自行车中自行车部分一、自行车部分的部件分类二、自行车部分各部件的功能和作用第二单元 电动自行车电器部件一、电动机(或轮毂电动机)二、蓄电池三、控制器四、充电器第三单元 其他与电器有关的必需部件一、调速转把二、制动断电开关三、电量显示器四、电器部件连接线束、接插件第三节 电动自行车的分类和款式第三章 电动自行车的标准第一节 电动自行车整车标准第二节 部件标准第三节 标准的重要意义第四章 指导装配生产的技术文件第一节 机械制图的基本知识第一单元 图是怎样绘制出来的第二单元 三视图的形成与投影关系一、三视图的形成二、三视图的位置关系和投影规律第三单元 看视图的基本方法一、看图的构思二、看图的基本方法第二节 装配图的识读第一单元 如何读整车总装配图一、装配图的作用二、总装配图包括的内容第二单元 电动自行车部件装配图与整车总装配图的不同点第三节 工艺文件的识读第一单元 工艺文件的种类第二单元 装配流程图第三单元 工艺过程卡第四单元 作业指导书第五单元 检验规程一、零部件进厂检验二、生产过程检验三、出厂检验第五章 计量和计量器具的基本知识第一节 计量的基本知识第一单元 “计量法”介绍一、“计量法”的主要内容二、“计量法”中所涉及的几个专业名词三、我国的法定计量单位四、国际单位制的基本单位第二单元 长度第三单元 重量和质量第四单元 强度第五单元 精度第六单元 电动自行车常用计量单位第二节 通用量具的种类简介第一单元 直尺、卷尺、角尺、塞尺一、直尺二、卷尺三、角尺四、塞尺第二单元 游标卡尺(内外径、高度)一、游标读数原理二、三用游标卡尺三、高度游标卡尺四、深度游标卡尺第三单元 百分表一、百分表的结构二、百分表的用途三、百分表的使用注意事项第四单元 量规一、量规的种类和用途二、螺纹量规的标法三、螺纹量规的名称及用途四、螺纹量规的使用规则第三节 自行车专用量具第一单元 自行车专用量具的种类及用途一、轮辋带尺类二、芯轴类三、其他类第二单元 部分自行车专用量具的使用方法一、带尺的使用方法二、芯轴的使用方法三、辐条张力计的使用方法第四节 电动自行车应用的测量仪表第六章 电动自行车零部件常用原材料第一节 黑色金属及有色金属第二节 非金属第七章 电动自行车常用电工名词及电器部件术语第一节 常用电工名词第一单元 电路、电压、电流、电阻第二单元 高压电和低压电第三单元 正极和负极第四单元 串联、并联和混联第二节 电器部件中常用术语第一单元 电池术语一、电池容量二、电池的其他术语第二单元 电动机术语一、电动机的额定连续输出功率二、电动机的额定电压三、电动机的额定转矩四、电动机的额定转速第三单元 其他术语一、续行里程二、欠压保护三、过流保护第八章 电池的基础知识第一节 电池的种类和性能第一单元 电池的种类一、酸性电池二、碱性电池第二单元 电池的综合要求第三单元 衡量电池性能的几个重要指标一、电池容量二、比容量三、比能量四、比功率五、循环寿命第二节 酸性电池中的铅酸蓄电池第一单元 铅酸蓄电池的产品型号和类型第二单元 电动自行车用铅酸蓄电池的基本结构第三单元 铅酸蓄电池充放电化学式及原理第三节 碱性电池第一单元 镍氢电池第二单元 锂离子电池第九章 职业道德第一节 职业道德的基本要求第二节 职业守则第十章 电动自行车装配工须知的相关法律法规知识第一节 中华人民共和国产品质量法第二节 标准化法第一单元 标准的类别第二单元 电动自行车的标准化第三节 道路交通安全法第四节 消费者权益保护法第五节 劳动法第二篇 电动自行车装配初级工专业知识

章节摘录

第一篇 电动自行车装配基础知识 第一章 电动自行车发展简史 了解电动自行车的发展，我们不能不谈到与之关系最密切的两类交通代步工具，即自行车和电动车。个人陆地代步工具种类很多，最普通、最轻便、最经济而又最受欢迎的当首推自行车。现在，全世界每年的自行车销售量近一亿辆，其社会存有量在十亿辆上下，没有哪一种交通工具能超过它。

自行车的诸多优越性是无可否认的，但因其采用人力蹬动，使其行驶距离受到体能和时间的限制。

于是人们又把目光投向了装上内燃机的自行车，也就是摩托车。

摩托车弥补了自行车速度慢和费力两大不足，也增加了续驶距离。

但摩托车既没有自行车那样轻便，又要消耗无法再生的宝贵能源——汽油；同时还会排放出一氧化碳和碳氢化合物而污染空气。

于是人们再次寻找既省力、又能提高速度、又不污染环境的结合点：电动自行车。

电动自行车实际上只是电动车类型中的一种，而电动车的概念要广泛得多。

以交流电或直流电为能源，带动电动机及机械装置运动的所有车辆，包括电动火车、电动汽车、电动摩托车等都属于电动车。

因此，我们在谈电动自行车时，不妨追溯一下它的起源与发展的历史。

第一节 电动自行车的起源与发展 电动自行车是电动车发展的产物。

第一台电动车（轿车）的诞生是在1831年发明了直流电动机以后诞生的；到1859年，法国人普兰特（G.Plante）发明了第一个可充电的铅酸蓄电池后，才为电动车的发展奠定了实用基础。

1910年，由美国的爱迪生（T.Edison）发明的镍铁蓄电池曾经一度成为电动车的主要能源。

这里所说的电动车因当时蓄电池技术的限制，体积较大，所以电动车的形体也是较大的。

如1897年英国伦敦的一辆电动出租车，驱动电动机采用的是双绕组的直流电动机，用变换绕组连接进行变速，该车备有约600kg重的铅酸蓄电池，车重约1300kg，一次充电行驶里程80km。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>