

<<数控设备与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控设备与编程>>

13位ISBN编号：9787501952984

10位ISBN编号：7501952981

出版时间：2006-8

出版时间：中国轻工业出版社

作者：林琦 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控设备与编程>>

### 内容概要

本书着重介绍了数控设备和数控编程的基本知识，以及典型数控设备的基本编程方法。

全书共分六章，具体内容包括：数控编程基础；数控车床及其编程；数控铣床和加工中心及其编程；其它数控设备；数控教学实件加工实例；自动编程基础。

本书从培养职业技术型人才的目的出发，注重实用性，强调理论联系实际。

本书简明扼要，图文并茂，所采用的加工实例详实可靠，是一本针对性和实用性很强的教材，便于读者迅速理解和掌握。

同时，本书各章节的内容相对独立，可按模块方式组织教学，以适应当前多种形式、不同层次的办学需要。

本书为高等职业技术学院数控技术应用专业教材用书，也可作为机械制造、机电一体化等其它相关专业及中等职业技术学校 and 技工学校等各级职业院校相关专业教材，还可作为初、中级数控技术人员的培训教材和从事相关专业的工程技术人员的工作参考用书，也可供对数控加工技术感兴趣的广大读者自学使用。

## &lt;&lt;数控设备与编程&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 数控编程基础 第一节 数控机床的基础知识 第二节 数控编程的基础知识 第三节 数控加工工艺基础 第四节 数控编程计算基础 习题与思考题第二章 数控车床及其编程 第一节 典型数控车床介绍 第二节 数控车床编程基础 第三节 辅助功能、主轴功能、刀具功能和进给功能代码 第四节 工件坐标系设定和快速定位 第五节 直线和圆弧插补 第六节 外圆、锥面和圆弧的一般加工方法 第七节 刀具暂停和与参考点有关的指令 第八节 刀具补偿 第九节 车削固定循环 第十节 螺纹加工 第十一节 车削子程序 习题与思考题第三章 数控铣床和加工中心及其编程 第一节 典型数控铣床介绍 第二节 典型加工中心介绍 第三节 立式数控铣床和立式加工中心编程基础 第四节 辅助功能、主轴功能、刀具功能和进给功能代码 第五节 加工平面选择和程序段间过渡方式 第六节 工件坐标系设定和零点偏置 第七节 快速定位、直线和圆弧插补 第八节 刀具补偿 第九节 孔加工固定循环 第十节 铣削子程序 习题与思考题第四章 其它数控设备 第一节 经济型数控车床和车削中心 第二节 卧式加工中心 \*第三节 数控电火花线切割机 \*第四节 其它数控设备 \*第五节 工业机器人 习题与思考题第五章 数控教学实件加工实例 第一节 数控车床实件加工实例 第二节 数控铣床实件加工实例 习题与思考题第六章 自动编程基础 第一节 概述 第二节 Master CAM自动编程软件简介 \*第三节 CAXA-ME2000自动编程软件简介 \*第四节 Master CAM8.0自动编程简例 习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>