

<<造纸工艺及设备>>

图书基本信息

书名：<<造纸工艺及设备>>

13位ISBN编号：9787501927357

10位ISBN编号：7501927359

出版时间：2000-2

出版时间：中国轻工业出版社

作者：吴葆敦 编

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<造纸工艺及设备>>

内容概要

《造纸工艺及设备》造纸生产的工艺流程和技术，具体介绍了造纸机网前的供浆系统、长网造纸机、圆网造纸机等造纸机型，同时还介绍了纸张的成型、整理、种类等。全书内容全面，论述清晰，语言通俗，可作为职业技术学院的教材，也可供造纸行业人员阅读、自学之用。

<<造纸工艺及设备>>

书籍目录

绪论一、概述二、纸和纸板的分类和规格三、纸和纸板的质量要求四、造纸生产流程第一章 打浆第一节 打浆原理一、纤维在打浆过程中的变化二、纤维的结合力三、影响纤维结合力的因素四、打浆质量的检测五、打浆与纸张性质的关系六、打浆方式第二节 打浆设备一、打浆机二、锥形磨浆机三、圆柱磨浆机四、盘磨机五、高浓磨浆机第三节 打浆工艺一、影响打浆的因素二、各种纸浆的打浆特性第二章 调料第一节 施胶一、施胶的目的和施胶方法二、纸内施胶三、纸面施胶第二节 加填一、加填的目的和作用二、填料的选用、种类和性质三、填料对纸张性质的影响四、填料的留着率五、填料的留着机理六、影响填料留着率的因素第三节 染色一、染色和调色的目的二、染料种类和性质三、色的调配和校正四、影响染色的因素第四节 化学助剂一、干强剂二、湿强剂三、助留剂四、助滤剂五、消泡剂六、防腐剂第三章 造纸机网前的供浆系统第一节 概述第二节 配浆一、配浆的目的二、配浆方法及配浆箱第三节 浓度调节器第四节 纸料的贮存与浆量的调节一、成浆池二、调浆箱第五节 纸料的稀释一、纸料的稀释方法二、影响稀释后纸料浓度的因素第六节 纸料的净化和筛选一、锥形除砂器二、筛选设备三、精选流程四、纸料的除气第四章 长网造纸机第一节 概述一、长网造纸机的生产过程二、长网造纸机的系列和规范三、造纸车间的“三率”第二节 网部一、概述二、流浆箱三、纸页的脱水和成形四、网案的组成五、造纸网六、长网成形装置的新发展七、白水回收八、浆水平衡第三节 压榨部一、压榨部的作用和组成二、湿纸页的传递三、压榨的组合形式及发展四、压榨脱水理论五、压榨部的其它装置六、压榨毛毯七、强化压榨脱水的措施第四节 干燥部一、干燥部的作用和组成二、干燥与纸张性质的关系三、干燥过程原理四、烘缸及冷凝水的排除五、冷缸六、干毯七、烘缸干燥曲线及通汽方式八、干燥部的通风九、干燥的计算十、强化干燥的途径和措施第五节 压光机与卷纸机一、压光机二、卷纸机第六节 造纸机的传动一、对造纸机传动的要求二、造纸机的传动形式三、造纸机的功率计算第五章 圆网造纸机及其它造纸机第一节 圆网造纸机的基本类型及组成一、单网单缸单毛毯造纸机二、单网单缸双毛毯造纸机三、双网双缸造纸机第二节 圆网部一、纸页在网部的形成二、圆网三、网槽四、伏辊五、纸页的形成与脱水六、圆网成形的发展第三节 圆网造纸机的压榨部和干燥部一、压榨辊与托辊二、毛毯及洗涤装置三、干燥部的主要特征四、高温高速热风罩五、卷纸第四节 圆网造纸机的传动第五节 特种纸机与纸板机一、特种纸机二、纸板机第六章 纸的完成整理第一节 超级压光机一、超级压光机的主要构造二、超级压光机的压光作用三、影响超级压光的因素第二节 卷筒纸的整理一、复卷二、卷筒纸的包装第三节 平板纸的整理一、切纸二、选纸、数纸三、打件、包装第七章 加工纸和非植物纤维纸第一节 概述一、加工纸的分类二、非植物纤维纸的分类第二节 颜料涂布加工纸一、对颜料加工纸各组分性质的要求二、涂料的制备三、涂布方式及涂布设备第三节 特种涂布加工纸一、无碳复写纸二、自粘压敏标签纸三、氧化锌静电复印纸四、其它涂布加工纸第四节 树脂涂布加工纸一、概述二、树脂涂布方法的分类及特点第五节 变性加工纸一、概述二、植物羊皮纸三、钢纸四、乙酰化纸第六节 其它加工纸一、浸渍加工纸二、复合加工纸三、机械加工纸第七节 非植物纤维纸一、合成纸二、玻璃纤维纸三、矿棉纤维纸四、金属纤维纸五、碳纤维纸六、陶瓷纤维纸

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>