

<<塑料挤出成型工艺与设备/轻工业>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出成型工艺与设备/轻工业技工学校职业培训教材>>

13位ISBN编号：9787501921164

10位ISBN编号：7501921164

出版时间：1998-05

出版时间：中国轻工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

书籍目录

目录

第一章 绪论

第一节 挤出成型在塑料加工中的地位

第二节 挤出制品的用途

第三节 挤出成型的发展趋势

思考题

第二章 挤出设备

第一节 概述

一、挤出机

二、辅机

三、控制系统

四、挤出机的分类

第二节 单螺杆挤出机

一、单螺杆挤出机的主要技术参数

二、螺杆

三、机筒

四、多孔板、过滤网

五、加料装置

六、挤出机传动系统

七、挤出机的加热与冷却

八、挤出机的温度控制

第二节 双螺杆挤出机

一、双螺杆挤出机的结构和分类

二、双螺杆挤出机的工作特性

三、双螺杆挤出机的主要参数

第三节 挤出机的辅机

一、概述

二、管材辅机

三、板材辅机

四、吹塑薄膜辅机

五、异型材辅机

六、单丝辅机

思考题

第三章 机头口模

第一节 机头的作用、种类及其设计原则

一、机头的作用

二、机头的种类

三、机头设计原则

四、挤出成型机头的理论计算

第二节 机头的结构及主要技术参数

一、管材机头

二、薄膜机头

三、片材和板材机头

四、丝机头

五、打包带、网机头

<<塑料挤出成型工艺与设备/轻工业>>

六、电线、电缆机头

七、异型材机头

八、棒材机头

第三节 计算机辅助设计简介

一、计算机辅助设计的意义

二、型坯形状设计基本原理

三、系统程序设计

思考题

第四章 挤出制品成型工艺各论

第一节 管材成型工艺

一、圆管

二、波纹管、夹网管、增强管

第二节 薄膜成型工艺

一、吹塑薄膜

二、直接挤出薄膜

三、共挤薄膜(复合膜)

第三节 板、片成型工艺

一、平板

二、波纹板、钙塑板

第四节 丝、绳、带、网成型工艺

一、单丝

二、带、绳

三、网

第五节 异型材成型工艺

一、概述

二、异型材成型工艺流程

三、配方及工艺条件

四、异型材生产中易出现的不正常现象、原因分析及解决办法

第六节 电线电缆成型工艺

一、电线电缆用塑料

二、工艺流程

三、配方及成型工艺

四、电线电缆生产中易出现的不正常现象、原因分析及解决办法

第七节 低发泡制品成型工艺

一、概述

二、低发泡板材、型材挤出技术

三、合成木材的挤出成型

四、复合发泡材料的挤出成型

第八节 其他挤出制品成型工艺

一、棒材

二、焊条

三、运输带

思考题

第五章 吹塑成型

第一节 概述

第二节 吹塑成型过程

一、吹塑成型原理

<<塑料挤出成型工艺与设备/轻工业>>

二、吹塑成型过程

第三节 成型设备

一、挤出机

二、注射机

三、机头

四、型坯厚度控制和型坯切断装置

五、模具

六、吹塑装置

第四节 吹塑成型工艺

一、原材料的选择

二、成型温度

三、膨胀比

四、吹胀比

五、吹塑压力

六、模具的冷却

第五节 典型制品吹塑工艺

一、吹塑桶

二、吹塑瓶

三、双向拉伸瓶

四、复合中空容器

第六节 生产中出现的不正常现象、产生原因及解决办法

一、挤吹容器生产中经常出现的不正常现象、产生原因及解决办法

二、注-拉-吹瓶生产中经常出现的不正常现象、产生原因及解决办法

思考题

第六章 特殊挤出技术与制品

第一节 交联挤出技术

一、交联技术及其特点

二、化学交联和辐射交联技术及制品

三、交联挤出技术

第二节 拉伸技术

一、拉伸技术及其特点

二、单轴拉伸技术及其制品

三、双向拉伸技术及其制品

四、热收缩管和薄膜的制造技术及其制品

第三节 非连续截面制品挤出技术

一、塑料竹和带筋管材的制法

二、人工草坪及异径绳索

三、波纹管及其制法

第四节 热固性树脂的挤出技术

一、挤出成型技术

二、热固性塑料与热塑性塑料挤出比较

三、玻璃钢的拉挤(拔)成型技术

思考题

第七章 技术安全与劳动保护

第一节 挤出机的操作方法

一、开机前的准备工作

二、开机

<<塑料挤出成型工艺与设备/轻工业>>

三、停机

第二节 设备安全操作与维护保养

一、操作注意事项

二、设备的维护保养

第三节 挤出制品生产中的电器及安全用电常识

一、挤出制品生产中的电器

二、主要电器的安全用电常识

三、触电事故及其防止措施

第四节 有毒作业及劳保措施

一、塑料制品生产中主要的有毒作业

二、毒害的防治

三、劳动保护措施

思考题

参考文献

附录一 中华人民共和国工人技术等级标准（塑料行业）

一、初级挤出工

二、中级挤出工

三、高级挤出工

附录二 塑料标准目录

一、管材类

二、薄膜类

三、板、片材

四、丝、绳、带、网

五、异型材

六、电线电缆

七、中空制品

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>