

<<造纸原理与工程>>

图书基本信息

书名：<<造纸原理与工程>>

13位ISBN编号：9787501915484

10位ISBN编号：7501915482

出版时间：1994-05

出版时间：中国轻工业出版社

作者：隆言泉编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<造纸原理与工程>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 绪论

- 一、造纸工业在国民经济中的地位
- 二、国内外造纸工业的现状和发展
- 三、纸和纸板分类及用途
- 四、纸和纸板原纸尺寸、幅面尺寸及偏斜度
- 五、纸和纸板的性质、质量及名词浅释
- 六、印刷与纸
- 七、造纸生产流程

#### 第一章 打浆

##### 第一节 概述

##### 第二节 打浆理论

- 一、纤维细胞壁的结构
- 二、打浆的作用
- 三、纤维结合力
- 四、打浆与纸张性质的关系

##### 第三节 打浆工艺

- 一、打浆方式
- 二、影响打浆的因素
- 三、打浆质量检查

##### 第四节 草浆打浆

- 一、草浆打浆的特点
- 二、草浆游离浆打浆
- 三、草浆粘状浆打浆

##### 第五节 打浆设备

- 一、间歇式打浆机
- 二、连续打浆设备
- 三、打浆设备的性能指标及其计算
- 四、打浆辅助设备

#### 第二章 添料

##### 第一节 施胶

- 一、概述
- 二、纸内施胶
- 三、纸面施胶

##### 第二节 加填

- 一、加填的目的和作用
- 二、填料的调制和使用
- 三、填料的选用与性质
- 四、填料留着率

##### 第三节 染色

- 一、染色和调色的目的
- 二、色相的调配校正原理
- 三、色料的分类和性质
- 四、染色操作及影响染色的因素

##### 第四节 助剂

## <<造纸原理与工程>>

- 一、概述
- 二、使用助剂的目的和作用
- 三、干强剂
- 四、湿强剂
- 五、助留剂和助滤剂
- 六、消泡剂
- 七、防腐剂
- 第三章 纸的抄造
- 第一节 概述
- 一、纸的抄造方式、方法和设备分类
- 二、造纸机的系列化
- 三、造纸机生产能力
- 第二节 抄纸前纸料的处理
- 一、纸料的稀释
- 二、纸料的净化和筛选
- 三、纸料的脱气
- 第三节 纸料的流送和上网
- 一、纸料的流体特性及其对流送和上网的影响
- 二、流浆箱
- 第四节 纸页的成形与脱水
- 一、造纸机网部的任务和要求
- 二、长网部
- 三、圆网部
- 四、夹网部
- 第五节 白水回收及纸机白水封闭循环
- 一、白水的循环方式
- 二、白水回收设备
- 第六节 压榨部
- 一、压榨部的作用及其组成
- 二、压榨对纸张性质的影响
- 三、湿纸页的传递
- 四、压榨辊型式及构造
- 五、压辊的组合形式及其发展
- 六、压榨脱水原理
- 七、压榨毛毯
- 八、影响压榨脱水的因素
- 九、强化压榨脱水的途径和措施
- 十、圆网造纸机的压榨部
- 第七节 干燥部
- 一、干燥部的作用和组成
- 二、干燥与纸张性质的关系
- 三、湿纸从压榨部到干燥部的传递
- 四、干燥过程原理
- 五、烘缸及冷凝水的排除
- 六、烘缸干燥曲线
- 七、冷缸
- 八、干布和干网

## <<造纸原理与工程>>

九、干燥部的通风

十、强化烘缸脱水干燥的途径和措施

第八节 纸的压光、卷取、完成整理及纸机传动

一、压光

二、卷取

三、特殊造纸机

四、造纸机的传动

五、纸的完成整理

第四章 纸板的生产

第一节 概述

第二节 纸板的生产过程和方法

一、生产方法

二、连续式纸板机生产

三、间歇式（压榨纸板）和半连续式纸板生产方法

四、纸板的特点与质量控制

第三节 连续式纸板机发展情况与趋势

一、连续式纸板机发展情况

二、几种具有代表性的纸板成形器示例

第五章 纸张结构及性质

第一节 纸张的结构

一、概述

二、纸张（纸板）的三维结构

三、纸的匀度

四、纸张的两面差

第二节 纸的性能

一、概述

二、紧度、多孔性和透气性

三、纸的机械强度

四、伸缩性（尺寸稳定性）

五、脆性

六、纸表面结合强度

七、纸的不透明度

八、纸的透明度

第六章 加工纸和非植物纤维纸

第一节 概述

一、加工纸

二、非植物纤维纸

三、发展前景

第二节 涂布加工纸

一、涂布加工纸的分类及其特点

二、颜料涂布纸

三、复合加工纸

四、其它加工纸

第三节 非植物纤维纸

一、合成纤维纸

二、无机纤维纸

三、薄膜（纸）

附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>