

图书基本信息

书名：<<UG NX5中文版塑料模具设计从入门到精通>>

13位ISBN编号：9787500684350

10位ISBN编号：7500684355

出版时间：2009-1

出版时间：中国青年出版社

作者：恒盛杰资讯

页数：446

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

近几年来，图书市场上出现了诸多的UG注塑模具设计类书籍，但没有一书籍能完整地介绍利用UG Moldwizard进行塑料产品设计（产品修改）到模具设计的系统流程，尤其对Moldwizard模块、模具设计相关基础知识介绍得更是不完整、不系统。

此外，在编写过程中还存在许多应用及设计上的盲点，也没有重点突出模具设计时软件应用的技巧与要点，使读者难以掌握软件操作的要领。

因此，本书针对以上提及的弊端精心策划并编著，以产品修改到模具设计的流程为导线，首先介绍产品在进行模具设计前期所作出模型分析及产品修改，其次较为详尽、重点地介绍了UG MoldWizard模块在模具设计中的巧妙应用，而且还介绍了许多实际生产中相关的制造技术基础知识和工艺，让读者能真正地掌握Moldwizard设计流程并解决了在模具设计中所遇到的诸多问题。

书籍目录

Chapter 01 UG NX5建模基础 UG NX5简介 UG NX5软件介绍 UG NX5对微机环境的要求 UG NX5的安装 UG NX5工作环境 菜单栏 工具栏 定制屏幕 文件的操作 新建文件 打开文件 保存文件 图层管理 创建常用实体及曲面特征 创建基本实体特征 实体的修剪 创建基本曲面特征 修剪片体 本章小结Chapter 02 模具设计基础 模具基础 塑料的基本概念 注塑成型工艺 塑模的设计 塑模设计特点 塑模的组成 塑模的分类与结构 塑模CAD与UG 塑模CAD技术的发展 塑模CAD系统的应用 UG在塑模设计中的应用 UG MoldWizard模块 MoldWizard简介 MoldWizard设计流程 MoldWizard功能特点 MoldWizard工具命令 MW初始环境设置 推杆设置 镶块设置 冷却设置 电极设置 MW在塑模设计中的应用 模具设计准备 模型的修补与分型 加载标准模架 加载标准件 本章小结Chapter 03 分型线设计 分型线概述 脱模方向的选择 分型线的设计方式 调出UG模块及工具栏 加载模块 调出建模工具栏 分型线的确定 简单产品分型线的确定 复杂产品分型线的确定 分型线的设计过程 创建简单分型线 创建悬空投影的复杂分型线 创建重叠投影的复杂分型线 综合实例：分型线设计 简单分型线的创建 复杂分型线的创建 精选练习：创建分型线 本章小结Chapter 04 分型面设计Chapter 05 MW模具初始设计Chapter 06 UG MW模具工具Chapter 07 MW分模设计Chapter 08 模架库与标准件Chapter 09 模具浇注、顶出和冷却系统设计Chapter 10 模具镶块与电极设计Chapter 11 物料清单与模具工程图Chapter 12 主机壳注塑模具设计Chapter 13 游戏手柄注塑模具设计附录

## 章节摘录

插图：3.传递成型模具“传递成型”也称压注成型，是用于热固性塑件模塑加工的又一重要方法。用于传递成型的模具，简称“传递模”，俗称“挤胶模”。

在传递成型过程中，先将塑料原料置于加料室内经初步受热塑化后，通过压机驱动压料柱塞施压。熔料在高温高压下转变成粘流态，并以一定速度通过浇注系统进入封闭的模腔内，经保温保压，塑料发生交联固化后，达到最佳性能时，即可开模取出制件。

典型的柱塞式传递模如下左图所示，它分为上模、下模和柱塞3部分。加料腔为一圆筒，设在上模的中央。

开模时，制件与浇注系统连在一起，从上下模之间的分型面取出。

### 编辑推荐

《UG NX5塑料模具设计从入门到精通(中文版)》特色：出自国内权威工业设计专家之手，集经验、技术与智慧于一体。

专业教程：是介绍软件运用在塑料模具设计中的初、中级教程，“手把手”式讲解。

厚积薄发：由UG资深塑模工程师精心编著，符合实际工作需要与塑模设计全流程。

即学即用：无须死记硬背模块菜单命令及选项，按步操作即可设计出实用模具。

涵盖建模基础、塑模设计、分型线与分型面设计、Moldwizard模块应用、模架与标准件、浇注与顶出和冷却系统设计、模具镶块与电极设计、BOM表与模具工程图、塑模设计综合实例。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>