

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787313069160

10位ISBN编号：7313069162

出版时间：2011-1

出版时间：上海交通大学出版社

作者：李国会 编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程》是根据高等职业教育国家示范性专业要求，结合工学结合人才培养方案以项目驱动方式编写的。

全书共分三个部分：第一部分介绍了数控编程的基本知识，主要介绍数控机床的标准指令、坐标系、常用的编程方法、工艺基础知识，为后面的项目教学提供必须的知识和概念；第二部分采用项目教学的方式进行编写，通过五个项目的设计涵盖了数控车床高级工的知识技能；第三部分采用项目教学的方式进行编写，通过五个项目的设计涵盖了，数控铣床高级工的知识技能。

《数控编程》可作为全国各类高职高专院校机械制造与自动化专业、数控技术专业、机电一体化专业及相关专业的教材，也可作为有关行业岗位培训教材、自学用书和技术参考书。

<<数控编程>>

书籍目录

第一部分 数控编程概谜一、数控编程的定义二、数控编程的内容与步骤三、数控编程的分类四、数控编程的基础知识第二部分 数控车床程序编制项目一 简单回转体外表面加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目二 简单回转体内表面加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目三 二次曲线回转体零件编程一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目四 数控车床计算机自动编程一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目五 数控车床组合件编程一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、项目实施五、项目完成结论与测评第三部分 数控铣床及加工中心程序编制项目一 外轮廓表面铣削加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目二 型腔表面铣削加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目三 孔加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目四 曲面铣削加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接五、项目实施六、项目完成结论与测评项目五 组合件加工程序编制一、任务书二、知识点、能力点三、项目分析四、知识链接——机械加工质量五、项目实施六、项目完成结论与测评参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>