

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787313069153

10位ISBN编号：7313069154

出版时间：2011-1

出版时间：上海交通大学出版社

作者：陈天祥，马雪峰 编

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

《数控加工编程与操作》主要内容包括数控加工技术概述、数控车床编程与加工技术、数控铣床编程与加工技术、加工中心编程与加工技术、数控电火花成形加工技术、数控电火花线切割加工技术和数控机床日常使用与维护等七个部分。

主要特点是授课采用单元式组织形式，以任务驱动为导向，课程实训教学与理论教学内容完全融合为一体，并逐步完成相应项目的教学任务。

让学生将学习和工作融于轻松愉悦的环境中，力求达到提高学生学习兴趣和效率的目的。

本书可以作为高职高专、中职中专院校数控、模具、机电类专业学生相关课程的教材，同时也是一本有关企业从事数控机床应用工程技术人员、研究人员的参考书。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第一部分 数控加工技术概述任务一 数控机床的工作原理任务二 数控加工刀具、夹具和量具任务三 数控加工工艺处理任务四 数控程序格式第二部分 数控车床编程与加工技术任务一 数控车床编程基础任务二 轴类零件的加工任务三 一般复杂零件的加工任务四 复杂类零件的加工任务五 组合零件的加工第三部分 数控铣床编程与加工技术任务一 平面轮廓零件的编程与加工任务二 平面型腔类零件的编程与加工任务三 孔类的编程与加工任务四 复杂零件的编程与加工第四部分 加工中心编程与加工技术任务一 加工中心编程基础任务二 简单零件的加工任务三 复杂零件的加工任务一 数控电火花成形加工工艺基础任务二 数控电火花成形加工技术第六部分 数控电火花线切割加工技术任务一 数控电火花线切割加工工艺基础任务二 数控电火花线切割加工技术任务一 数控机床的选用、安装、调试与验收任务二 数控机床的维护与保养参考文献

<<数控加工编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>