

<<机械制造工艺学习题集>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学习题集>>

13位ISBN编号：9787313053596

10位ISBN编号：7313053592

出版时间：2009-4

出版时间：上海交通大学出版社

作者：陈敏 编

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学习题集>>

前言

机械制造工艺学是机械工程类各专业的重要课程。在本课程教学过程中，师生都普遍感到既难教又难学。其原因一是学生缺少生产实践知识，对一些工程性、实践性的内容难以理解，二是习题做得少，题型见得少，遇到问题不知如何入手。为了帮助学生加深理解教学内容、掌握正确的学习方法，以提高教学质量，特编写了这本《机械制造工艺习题集》。

本书作为《机械制造工艺学》课程的辅助教材，以现行的教学大纲为依据，同时广泛参考当前的有关教材，结合作者教学实践经验编写而成。本习题集包括：生产过程的基本概念，工件的安装和夹具设计基础，工艺规程制订、工艺尺寸链及典型零件加工工艺，机械加工精度，机械加工表面质量及振动，装配工艺及装配尺寸链六个部分，计550余题。

本习题集给出了大量的习题及思考题，覆盖面广、类型齐全，还分章列举了机械制造工艺学问题的诸多典型范例，并予以剖析解算，旨在培养正确的解题思路和方法，做到触类旁通，可以帮助学生巩固、深化对课堂讲授内容的理解，引导学生理论联系实际，培养其独立分析与解决工艺问题的能力。值得注意的是，有些题目（如分析题、装配的反计算题等）的答案不具唯一性，命题的目的在于训练解题的思路和方法。

本习题集由陈敏编写第1、2、3章内容，黄晓波编写第4、5、6章内容。在习题集的编写过程中，得到兄弟院校的大力支持，特表谢意。

由于这类专业课程的辅助性教材很少，缺少可供借鉴的模式与经验，加上编者水平有限，竭诚希望使用本书的读者批评指正，以便不断修改、完善和提高，为机械制造工艺课程的改革和教学质量的提高做出贡献，这是我们的愿望。

本习题集可供大专院校机械类专业学生使用，也可供有关工程技术人员学习参考，同时还可作为研究生入学考试参考书。

<<机械制造工艺学习题集>>

内容概要

机械制造工艺学是机械工程类各专业的重要课程，本书是为了帮助读者更好地理解 and 掌握机械制造工艺学的内容、深化巩固专业知识、掌握运用基本方法、分析解决实际问题而编写的。

本习题集共分六章：内容包括生产过程的基本概念，工件的安装和夹具设计基础，工艺规程制订、工艺尺寸链及典型零件加工工艺，机械加工精度，机械加工表面质量及振动，装配工艺及装配尺寸链，计550余题。

该书内容全面、重点突出，具有较强的针对性和指导性，是一本有效的“机械制造工艺学”课程复习和参考书。

本习题集可供大专院校机械类专业学生使用，也可供有关工程技术人员学习参考，同时还可作为研究生入学考试参考书。

<<机械制造工艺学习题集>>

书籍目录

第1章 机械制造生产过程的基本概念 1.1 生产过程与工艺过程 1.2 生产纲领与生产类型 1.3 基准第2章 工件的安装和夹具设计基础 2.1 基本概念 2.2 定位分析 2.3 定位误差计算 2.4 夹紧装置及夹紧力计算第3章 机械加工工艺规程的制订 3.1 基本概念 3.2 工艺性分析及工艺规程的制订 3.3 工艺尺寸链 3.4 典型零件加工工艺第4章 机械加工精度 4.1 加工精度的基本概念 4.2 影响加工精度的因素及其分析 4.3 加工误差的综合分析第5章 机械加工表面质量及振动 5.1 机械加工的表面质量 5.2 机械加工中的振动第6章 机器的装配工艺 6.1 基本概念 6.2 装配尺寸链 6.3 保证装配精度的方法

<<机械制造工艺学习题集>>

编辑推荐

《机械制造工艺学习题集》作为《机械制造工艺学》课程的辅助教材，以现行的教学大纲为依据，同时广泛参考当前的有关教材，结合作者教学实践经验编写而成。

本习题集包括：生产过程的基本概念，工件的安装和夹具设计基础，工艺规程制订、工艺尺寸链及典型零件加工工艺，机械加工精度，机械加工表面质量及振动，装配工艺及装配尺寸链六个部分，计550余题。

本习题集给出了大量的习题及思考题，覆盖面广、类型齐全，还分章列举了机械制造工艺学问题的诸多典型范例，并予以剖析解算，旨在培养正确的解题思路和方法，做到触类旁通，可以帮助学生巩固、深化对课堂讲授内容的理解，引导学生理论联系实际，培养其独立分析与解决工艺问题的能力。

<<机械制造工艺学习题集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>