

<<机械制造厂电能的合理使用>>

图书基本信息

书名：<<机械制造厂电能的合理使用>>

13位ISBN编号：9787313053145

10位ISBN编号：7313053142

出版时间：2008-11-26

出版时间：上海交通大学出版社

作者：[苏] 特莱霍夫

页数：210

译者：江泽民

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造厂电能的合理使用>>

内容概要

本书共分八章，分析了机械制造厂用电部门的性质，阐述了在金属切削加工、压力加工、铸造、热处理、电焊、压缩空气的生产和使用中节约电能的方法，以及金属电镀合理用电等问题。

编写本书时，引用了一些工厂的实际资料、实验室的试验结果、专业会议文献和许多其他资料。

书末的附录收录了上海交通大学王宗光等同志关于工业企业节能减排工作的考察报告。

本书可供广大的工业企业从事动力和工艺的工作人员使用。

<<机械制造厂电能的合理使用>>

书籍目录

第一章 机械制造厂用电部门的性质与分析 1. 用电部门的性质 2. 用电部门的分析 3. 工厂电能消耗的不
变和可变组成部分第二章 金属切削加工的电能节约 4. 金属切削车间用电设备 5. 磨削工序的电能节约
6. 由工序之间空载运转消耗电能的节约第三章 金属压力加工的电能节约 7. 用电部门的一般特征 8. 锻
造车间的电能节约 9. 冷冲车间的电能节约 10. 拉丝和冷镦的电能节约 11. 锻造车间辅助用电的电能节
约第四章 铸造车间的电能节约 12. 一般特征 13. 电弧炉熔炼金属的电能节约 14. 降低每吨成品铸件的
电能比耗 15. 铸造车间辅助设备的电能节约第五章 零件热处理的电能节约 16. 一般特征 17. 电阻炉热
处理的电能节约 18. 感应装置热处理的电能节约第六章 电焊设备的电能节约 19. 接触电焊的电能节约
20. 对焊及缝焊的电能节约 21. 电弧焊接的电能节约第七章 压缩空气生产和使用的电能节约 22. 压缩空
气生产中利用调节压缩机的排气量来节约电能 23. 压缩空气生产中利用中间冷却器的冷却来节约电能
24. 工厂车间压缩空气的合理使用第八章 金属电镀车间电能的合理使用 25. 电能消耗的一般特征及平衡
26. 金属电镀车间的电能节约参考文献单位换算表附录 工业企业节能减排工作考察报告

<<机械制造厂电能的合理使用>>

章节摘录

第一章 机械制造厂用电部门的性质与分析 1. 用电部门的性质 机械制造厂有以下一些主要的生产过程：工件的切削与压力加工、热处理、黑色和有色金属的熔炼、电焊和电镀。

对应上述生产过程，机械制造厂中的用电设备主要有：金属加工机床的电动机、热处理电阻炉和电弧炉、电焊机、高频和工频装置、电镀用的电动发电机组和整流器等。

其次，有通风装置、空气压缩机、水泵和运输设备等辅助设备用的电动机。

生产部门和辅助部门的区别在于，前者消耗的电能与机床、车间或工厂的生产率有关，而后者在固定的一段时期内，为了保证工厂内各车间的卫生状况和温度，压缩空气的生产与输送，冷热水的供应，车间内部和各车间之间的原料、半成品和成品的运输等所需的电能消耗却是不变的。

2. 用电部门的分析 现代的机械制造厂是由生产车间、辅助车间和动力车间组成的。

用电部门的性质按车间类别可分为：生产车间 生产车间包括所有直接从事基本生产的车间，诸如铸造、备料、热处理、加工和装配车间等。

铸造车间可生产铸钢件、可锻铸铁和灰铸铁铸件以及有色金属铸件。

这种车间大多由具有输送设备的配砂和造型工部，设有电炉或冲天炉的熔化工部和清理工部所组成。

铸造车间中大的用电设备是进排气通风装置、冲天炉用的鼓风机、配砂系统、清理设备和提升输送设置上用的电动机。

.....

<<机械制造厂电能的合理使用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>