

<<数控机床操作与实训>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与实训>>

13位ISBN编号：9787313049810

10位ISBN编号：7313049811

出版时间：1970-1

出版时间：上海交通大学出版社

作者：谢超 著

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与实训>>

内容概要

《国职业技术教育规划教材·数控机床操作与实训》翔实地介绍了数控机床FANUC、广州数控系统加工操作及维护方法。

全书以突出操作技能为主导，在分析加工工艺及编程的基础上，应用了近年来全国各省数控大赛实例，重点讲述了对常见产品类型进行数控加工的操作方法和编程思路，并给出了参考程序。

<<数控机床操作与实训>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 基本概念1.2 数控机床概述1.3 数控系统1.4 数控机床的坐标系1.5 数控编程基础1.6 数控机床安全和文明生产习题第2章 数控加工工艺基础2.1 数控加工工艺设计内容2.2 数控车削加工工艺基础2.3 数控铣削加工工艺基础习题第3章 数控车床操作与编程3.1 数控车床的程序编制3.2 广州数控980TA数控车床3.3 FANUC-0i数控车床3.4 数控车床实操练习习题第4章 数控铣床操作与编程4.1 数控铣床简介4.2 数控铣床的操作维护和安全4.3 数控铣床的操作4.4 铣削加工实例习题第5章 加工中心操作与编程5.1 加工中心简介5.2 加工中心的常用代码5.3 KT1400立式加工中心编程实例5.4 数控加工中心的对刀5.5 加工中心操作基础习题第6章 数控机床维修基础6.1 数控机床维修的基本要求6.2 常见故障分类6.3 数控机床故障的排除思路和原则6.4 维修的基本步骤6.5 常用的故障检查方法习题参考文献

<<数控机床操作与实训>>

编辑推荐

《国职业技术教育规划教材·数控机床操作与实训》理论表述简洁易懂，步骤清晰明了，便于初学者学习掌握。

《国职业技术教育规划教材·数控机床操作与实训》可作为高等职业院校机械类、数控类及机电类专业的数控加工实训教材，也可作为数控加工技术岗位培训教材或数控加工人员参考用书。

<<数控机床操作与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>