

<<公差与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差与技术测量>>

13位ISBN编号：9787313026187

10位ISBN编号：7313026188

出版时间：2001-3

出版时间：上海交通大学出版社

作者：周勤芳

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差与技术测量>>

### 内容概要

《公差与技术测量（第2版）》是为适应现代生产和科学技术发展的需要、深化教学改革内容而编写的一本教材。

《公差与技术测量（第2版）》编写人员在广泛吸取兄弟院校教改经验的基础上，对教材内容进行了改革，并按照60余所高职院校共同讨论确定的教学大纲组织编写。

《公差与技术测量（第2版）》采用国家最新标准。

《公差与技术测量（第2版）》力求遵循简明扼要、打好基础、学以致用、精选内容、利于教学、便于自学的原则。

《公差与技术测量（第2版）》共有10章，内容包括公差与技术测量的概念、原理与应用，每章末有小结、习题和思考题。

书末附有最新常用基础标准目录供参考。

《公差与技术测量（第2版）》可作为高职高专机械、机电类、精密仪器、仪表类各专业的试用教材，也可供高等工程大学机电类专业师生、有关工程技术与管理使用、参考，并可作为培训教材。

## &lt;&lt;公差与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

1 互换性与标准化的基本概念1.1 互换性的基本概念1.2 加工误差和公差1.3 标准化与几何量测量1.4 优先数和优先数系小结习题与思考题2 光滑圆柱体结合的极限与配合2.1 概述2.2 极限与配合的基本术语及定义2.3 常用尺寸段的极限与配合2.4 常用尺寸段极限与配合的选择2.5 大尺寸段的极限与配合2.6 尺寸至18mm的极限与配合2.7 线性尺寸的一般公差小结习题与思考题3 形状和位置公差及其检测3.1 概述3.2 形状公差和形状误差3.3 位置公差和位置误差3.4 形位公差的未注公差3.5 公差原则3.6 形位公差的选用小结习题与思考题4 表面粗糙度及检测4.1 概述4.2 表面粗糙度的国家标准4.3 表面粗糙度的标注4.4 表面粗糙度参数值的选择4.5 表面粗糙度的测量小结习题与思考题5 测量技术基础5.1 技术测量的基本知识5.2 计量器具与测量方法的分类5.3 计量器具与测量方法的常用术语5.4 测量误差和数据处理5.5 计量器具的选择原则与维护保养5.6 光滑极限量规小结习题与思考题6 滚动轴承的公差与配合6.1 概述6.2 滚动轴承内径与外径的公差带及其特点6.3 滚动轴承与轴和壳体孔的配合及其选择小结习题与思考题7 键和花键的公差与检测7.1 键联结7.2 花键联结7.3 键和花键的检测小结习题与思考题8 螺纹公差与检测8.1 概述8.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响8.3 普通螺纹的公差与配合8.4 螺纹的检测小结习题与思考题9 圆柱齿轮转动公差及检测9.1 概述9.2 单个齿轮精度的评定指标及检测9.3 齿轮副精度的评定指标及检测9.4 渐开线圆柱轮精度标准及其应用9.5 ISO圆柱齿轮精度制的简介与分析小结习题与思考题10 尺寸链基础附录参考文献

<<公差与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>