第一图书网, tushu007.com

# <<常用钣金展开及操作技法>>

## 图书基本信息

书名：<<常用钣金展开及操作技法>>

13位ISBN编号：9787313011473

10位ISBN编号：7313011474

出版时间：2000-1

出版时间：上海交通大学出版社

作者：郑经初 编

页数：280

字数：345000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本书采取通俗易懂，由浅入深，少而精的原则，将各种钣金展开图归类分析，选择具有代表性的常用实例，采用图文并茂的形式，加以详细叙述。
图例和文字基本上在一个版面上，便于读者阅读和研究。
本书共分十三章，主要内容包括：常用几何作图画法，常用钣金手工成形操作技法，加工余量、接口缝和钣厚处理方法，平行线法展开，放射线法展开，三角线法展开、曲面体的近似展开，相贯线、相贯体展开及其他简易展开，型钢下料，工件实例及其他，锡焊接与铆接，钢材的一般知识典型钣金制作品的制作工艺。

# <<常用钣金展开及操作技法>>

## 书籍目录

第一章 常用几何作图画法 1-1 已知直线AB作一垂直平分线（中垂线画法） 1-2 已知一直角COB，三步法作一30度、60度的直角三角形3O1 1-3 已知直线AB作一平行线CD 1-4 已知直线AB，以a为定距作一平行线CD 1-5 二等分一任意角AOB 1-6 八等分一任意角ABC 1-7 任意等分AB线段（圆规分割画法） 1-8 任意等分AB线段（比例项法） 1-9 已知三角形的边长a、b、c作三角形ABC 1-10 已知A、B、C三点求圆心O点（三点不在同一直线上） 1-11 已知圆弧半径为R，连接锐角AOB的两边 1-12 已知直线AB、BC、CD，直角相交于B点，求圆弧中心E点 1-13 已知圆弧半径为r，边接两圆弧（制动销画法） 1-14 已知卵圆形的大圆半径为R，小圆半径为r，它们的O、O1圆心距为S，作一卵圆 1-15 已知长轴a，短轴b，作一椭圆 1-16 已知椭圆的长轴AB、短轴CD，作一正椭圆（描点法） 1-17 已知R为半径的圆周，求作八等分周长和内接正四边形 1-18 已知R为半径的圆周，求作六等分周长和内接正六边形 1-19 已知一边长a，作一正五边形 1-20 已知一圆周，求作五等分周长和圆内接正五边形（正十边形、二十边形等的作法相同） 1-21 已知一边长a，作一正五边形 1-22 已知一圆周，示作五等分周长和圆内接正五边形 1-23 已知一圆周，求作七等分周长和圆内接正七边形 1-24 已知一圆周，求作九等分周长和圆内接正九边形第二章 常用钣金手工成形操作技法 2-1 各种典型弯曲 2-2 角形弯曲 2-3 在台虎钳上弯曲 2-4 *形零件的弯曲 2-5 圆柱面的弯曲 2-6 圆锥面的弯曲 2-7 打薄锤放 2-8 拉薄锤放 2-9 型胎上放边 2-10 收边与放边 2-11 自由拔缘 2-12 型胎拔缘 2-13 顶杆拱曲 2-14 膜胎拱曲 2-15 卷边的种类……第三章 加工余量、接口缝和钣厚处理方法第四章 平行线法展开第五章 放射线法展开第六章 三角线法展开第七章 曲面体的近似展开第八章 相贯线、相贯体展开及其他简易展开第九章 型钢下料第十章 工件实例及其他第十一章 锡焊接与铆接第十二章 钢材的一般知识第十三章 典型钣金制品的制作工艺

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com