

<<数控编程与加工仿真>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工仿真>>

13位ISBN编号：9787312028670

10位ISBN编号：7312028675

出版时间：2011-8

出版时间：史新逸、徐剑锋 中国科学技术大学出版社 (2011-08出版)

作者：史新逸，徐剑锋 编

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与加工仿真>>

内容概要

数控技术是综合应用计算机、光学、电学、精密机械和自动控制等高新技术的产物。史新逸、徐剑锋主编的《高职机械类精品教材：数控编程与加工仿真（第3版）》在讲解编程指令和方法的基础上，较详细地介绍了具体数控机床的操作和加工仿真。

《高职机械类精品教材：数控编程与加工仿真（第3版）》主要内容包括：数控技术概述、数控加工编程有关的基本原理、数控加工编程基础、数控铣床及铣削加工中心编程、数控车床及车削加工中心编程和数控加工仿真。

《高职机械类精品教材：数控编程与加工仿真（第3版）》适合作为高职高专学生的教材，也可作为数控机床编程与操作的培训教材。

<<数控编程与加工仿真>>

书籍目录

前言第1章 数控加工编程概述 1.1 数控加工的基本工作原理 1.2 数控机床的分类 1.3 数控技术发展趋势 习题1第2章 数控加工编程有关的基本原理 2.1 数控手工编程中的数值计算 2.2 数控加工的插补原理 2.3 刀具半径补偿原理 习题2第3章 数控加工编程基础 3.1 数控编程概述 3.2 数控加工程序的格式 3.3 数控编程的基本概念 3.4 编程的常用准备功能指令和辅助功能指令 3.5 数控加工编程中的工艺处理 习题3第4章 数控铣床及铣削加工中心编程 4.1 数控铣床及其加工中心编程特点 4.2 刀具半径自动补偿功能 4.3 刀具长度自动补偿功能 4.4 孔加工固定循环指令和其他简化编程指令 4.5 数控铣切编程举例 习题4第5章 数控车床及车削加工中心编程 5.1 数控车床编程特点 5.2 数控车床的编程指令及用法 5.3 数控车床固定循环指令 5.4 数控车削编程举例 习题5第6章 用户宏程序编程 6.1 用户宏程序基本知识 6.2 数控铣钻加工的宏程序举例 6.3 数控车削加工的宏程序举例 习题6第7章 数控加工仿真 7.1 软件基本功能介绍 7.2 FANUC数控系统加工仿真 7.3 SIEMENS数控系统加工仿真 7.4 华中数控系统加工仿真 习题7附录参考文献

<<数控编程与加工仿真>>

编辑推荐

数控机床加工程序的编制是实现数控加工的前提，数控编程与具体机床的操作和加工密切相联。数控编程是一门实践性很强的课程，由于不同数控系统和不同数控机床的编程指令不尽相同，操作界面和操作方法差异较大，数控编程的学习更显麻烦。

史新逸、徐剑锋主编的《数控编程与加工仿真(第3版)》在讲解编程指令和编程方法的基础上，较详细地介绍了具体数控机床的操作与加工仿真，正是为了解决理论编程与实际机床不完全统一的矛盾。

本书从培养学生的应用能力和实践能力出发，指令讲解详细，编程举例丰富。书中采用了工学结合的实际加工案例，并附有各种类型的习题，宜作为高职高专学生的教材，也可作为数控机床加工编程与操作的培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>