

<<办公自动化及应用>>

图书基本信息

书名：<<办公自动化及应用>>

13位ISBN编号：9787312028342

10位ISBN编号：7312028349

出版时间：2011-7

出版时间：中国科学技术大学出版社

作者：王洪海，张健 主编

页数：364

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<办公自动化及应用>>

内容概要

王洪海、张健主编的《办公自动化及应用》采用“模块化”的编写方式，系统地介绍了办公自动化的基本理论知识、实用操作技能和常用办公设备的使用及维护。

全书共11章，分为基础理论篇（1章）、办公软件篇（共6章）、办公设备篇（4章）三个部分。

《办公自动化及应用》可以作为文秘类、管理类、财经类、信息类、计算机类专业本、专科办公自动化课程的教材或教学参考书，办公自动化社会培训教材，公务员电子政务和信息化考试的参考教材以及自学考试相关科目的辅导读物，也可以供有志于学习办公自动化实用技术知识、以提高自己的计算机办公操作技能的有关人员参考。

<<办公自动化及应用>>

书籍目录

前言

基础理论篇

第1章 办公自动化的基础知识

办公软件篇

第2章 文字处理软件Word 2003的使用

第3章 电子表格软件Excel 2003的使用

第4章 演示文稿制作软件PowerPoint 2003的使用

第5章 网页制作软件FrontPage 2003的使用

第6章 信息和通信管理软件Outlook 2003的使用

第7章 图像处理软件Photoshop CS4的使用

办公设备篇

第8章 信息处理设备

第9章 信息传输设备

第10章 信息复制设备

第11章 其他办公辅助设备

习题参考答案

参考文献

章节摘录

版权页：插图：3.复印工作技巧复印是一项技术性较强的工作，技术熟练不但可以提高工作效率，而且可以节省纸张，减少浪费，保证机器的正常运转。

这里向大家介绍一些应当掌握的复印技巧。

(1) 合适的曝光量复印过程中会遇到各种色调深浅不一的原稿，有些原稿上还夹杂着深浅不一的字迹，如铅印件上的圆珠笔、铅笔批示等，遇到这种情况应当以较浅的字迹为条件，减小曝光量，使其显出，具体方法是加大显影浓度，将浓度调节向加深的一端；对于照片、图片等反差小、色调深的原稿则应减小显影浓度，将浓度调节向变淡的一侧。

如果复印品质量仍难以令人满意，则可加大曝光量，做法是将曝光窄缝板（有的设在充电电极上，有的是单独装在感光鼓附近）抽出，把光缝调宽大些，或是调高曝光电压即可使图像变淡）。

(2) 双面复印有些高档复印机具有自动复印双面的功能，而绝大多数机器要复印双面仍需将复印品重新装入纸盒，再印第二面。

双面复印技巧的用途很多，如广告、磁带等的说明书、名片、表格以及页数过多，需要减小厚度的文件。

这样做不仅节省一半纸张，而且减小文件所占空间，又容易装订。

在套印双面之前，应使复印纸充分进入空气，防止出现双张现象。

先印单数页码，再根据所使用机器的类型，将复印品装入纸盒，复印双数页码的一面。

有的机器应将第一次复印品上下两端对调，文字面朝下，装入纸盒，再复印第二面；有的则原封不动装入纸盒即可。

前者是直线进纸的机型，后者是曲线进纸，进纸口与出纸口在机器同侧的机型。

另有一点要注意的是，采用光导纤维的机器，原稿正放，复印品也是正的，而采用镜头的机器，原稿正放，复印品却是反的，即上下颠倒。

特别是在复印小张双面复印时（不是复印纸尺寸），采用镜头的机器较难操作，最好在复印第一面时使原稿位于复印机标尺中间，印第二面时也放中间即可。

但这样做两面可能出现误差。

另一种方法是印第一面原稿时放稿台上部右端，印第二面时放上部左端，而复印纸上下端不动，只是将其字迹朝下放入纸盒。

套印多页双面文件时可能出现双面文件现象，使页码套错，需时常留意查看第二面的页码是否正确，不正确时应停机，看一下纸盒中剩的待套印的复印品，继续印完，然后补印错的几页。

(3) 遮挡方法的应用复印工作经常遇到原稿有污迹、需要复印原稿局部、去原稿阴影等情况，需利用遮挡技巧来去掉不需要的痕迹。

最简便的办法是用一张白纸遮住这些部分，然后放在稿台上复印，即可去掉。

复印书籍等厚原稿时，常会在复印品上留下一条阴影，也可以用遮挡来消除之。

方法是在待印一页之下垫一张白纸，即可消除书籍边缘阴影。

如果还要去掉两页之间的阴影，可在暂不印的一页上覆盖一张白纸，并使之边缘达到待印一页字迹边缘部分，即可奏效。

<<办公自动化及应用>>

编辑推荐

《办公自动化及应用》是由中国科学技术大学出版社出版的。

<<办公自动化及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>