

<<模具拆装及成型实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具拆装及成型实训教程>>

13位ISBN编号：9787308082372

10位ISBN编号：7308082377

出版时间：2011-1

出版单位：浙江大学

作者：谢立志//单岩//徐勤雁//贾方

页数：306

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具拆装及成型实训教程>>

### 内容概要

本书是润品教仪模具实训课程的专用教材，与配套提供的模具虚拟拆装软件相结合，实现“虚实结合”的模具拆装与成型实训新模式。

本书内容包括：课程简介、模具使用相关基础知识、模具拆装基础知识、成型相关基础知识等，并给出了常用注塑模具和冷冲模具结构的拆装与成型上机操作实例。

书后还附有注塑成型问题对策表、热流道故障和排除方法表、常用模具技术词汇的中、英、地方俚语对照表等。

本书可用于大、中专院校模具专业拆装实训教学，以及模具钳工、模具设计等课程的辅助教材。同时，还可供模具企业相关岗位的工程师参考。

## &lt;&lt;模具拆装及成型实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 概况篇第1章 概述1.1 课程介绍1.2 拆装实训注意点1.3 “虚”、“实”结合的拆装模式1.4 建设教学资源要点1.5 关于虚拟实验室1.5.1 简介1.5.2 虚拟拆装的优点1.5.3 主要功能1.5.4 版本说明第二篇 基础篇第2章 模具使用相关基础知识2.1 安全问题2.1.1 人身安全2.1.2 模具安全2.2 模具的使用、维护和保管2.2.1 注塑模具的使用2.2.2 冲压模具的使用2.2.3 模具的维护2.2.4 模具的保管第3章 模具拆装基础知识3.1 模具钳工技术简介3.1.1 模具钳工的主要工作内容3.1.2 模具钳工工具分类3.2 模具拆装概述3.2.1 模具装配3.2.2 模具拆卸3.3 常用拆装工具与操作方法3.3.1 手钳3.3.2 螺钉旋具(螺丝刀)3.3.3 扳手3.3.4 流道系统相关工具3.3.5 吊装工具和配件3.3.6 其他常用的模具拆卸工具3.4 模具拆装要点3.4.1 一般注意事项3.4.2 常见零件的拆装3.4.3 特殊零件的拆装3.5 如何提高拆装效率第4章 成型试验基础知识4.1 成型相关基础知识4.1.1 机型选择4.1.2 成型前的准备4.1.3 成型(设计)工艺4.2 微型注塑机4.2.1 注意事项4.2.2 操作方法4.2.3 维护与保养4.3 冷冲拉伸成型机4.3.1 注意事项4.3.2 操作方法4.3.3 维护与保养第三篇 注塑篇第5章 三板模5.1 概述5.2 实验质量控制5.2.1 实验目的5.2.2 实验内容5.2.3 实验要求5.3 结构认知5.4 运动原理5.4.1 重要机构运动5.4.2 整模运动5.5 拆装步骤5.6 实验小结第6章 斜顶模6.1 概述6.2 实验质量控制6.1.1 实验目的6.1.2 实验内容6.1.3 实验要求6.3 结构认知6.4 运动原理6.4.1 重要机构运动6.4.2 整模运动6.5 拆装步骤6.6 实验小结第7章 斜导柱抽芯7.1 概述7.2 实验质量控制7.2.1 实验目的7.2.2 实验内容7.2.3 实验要求7.3 结构认知7.4 运动原理7.4.1 重要机构运动7.4.2 整模运动7.5 拆装步骤7.6 实验小结第8章 热流道8.1 概述8.2 实验质量控制8.2.1 实验目的8.2.2 实验内容8.2.3 实验要求8.3 结构认知8.4 运动原理8.5 拆装步骤8.6 实验小结第四篇 冷冲压篇第9章 冲裁模9.1 概述9.2 实验质量控制9.2.1 实验目的9.2.2 实验内容9.2.3 实验要求9.3 结构认知9.4 运动原理9.5 拆装步骤9.6 实验小结第10章 弯曲模10.1 概述10.2 实验质量控制10.2.1 实验目的10.2.2 实验内容10.2.3 实验要求10.3 结构认知10.4 运动原理10.5 拆装步骤10.6 实验小结第11章 拉深模11.1 概述11.2 实验质量控制11.2.1 实验目的11.2.2 实验内容11.2.3 实验要求11.3 结构认知11.4 运动原理11.5 拆装步骤11.6 实验小结第五篇 成型实训篇第12章 斜顶模成型12.1 概述12.2 实验质量控制12.2.1 实验目的12.2.2 实验内容12.2.3 实验要求12.3 成型前准备12.3.1 原料相关12.3.2 模具和注塑机相关12.4 成型操作12.5 机械手使用12.6 成型后工作12.6.1 产品相关12.6.2 模具相关12.6.3 注塑机相关12.7 热流道知识相关补充12.7.1 配件参数检查12.7.2 试模注意事项12.7.3 调试12.8 热流道操作补充12.9 实验小结第13章 弯曲模成型13.1 概述13.2 实验质量控制13.2.1 实验目的13.2.2 实验内容13.2.3 实验要求13.3 成型前准备13.3.1 原料相关13.3.2 模具和冲床相关13.4 成型操作13.5 成型后工作13.5.1 模具相关13.5.2 冲床相关13.6 冷冲机简易操作实例13.7 实验小结附录一 模具拆装常用工具附录二 模具常用拆装工具规格表附录三 注射成型之问题和对策附录四 热流道故障和排除方法附录五 模具词汇中英对照—零件类附录六 模具词汇中英对照—术语类

## <<模具拆装及成型实训教程>>

### 编辑推荐

本教材详细讲授了将润品模具教具与虚拟拆装软件相结合完成实训的内容和方法，并提供了丰富的拆装实训案例，包括4种典型的注塑模具和3种典型的冷冲模具，2种典型注塑模和2种典型冲压模的成型操作方法，可完全满足模具拆装教学和成型实训教学的需求。

<<模具拆装及成型实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>