

<<数控机床操作与编程实践教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程实践教程>>

13位ISBN编号：9787308055321

10位ISBN编号：7308055329

出版时间：2007-11

出版单位：浙江大学

作者：张伟

页数：399

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床操作与编程实践教学>>

### 内容概要

本教材的编写以培养数控加工技能应用型高级人才为出发点。主要介绍数控车床、数控铣床、加工中心、数控线切割机床操作、工艺分析、编程等核心内容。数控系统涉及FANUC、SIEMENS及华中数控等主流系统。自动编程以MasterCAM、Cimatron、UG和CAXA等软件展开编程实例介绍。全书侧重应用层面，突出典型零件的工艺分析、编程以及数控机床操作技术要领的实践。《数控机床操作与编程实践教学》可作为高等院校理工科机械类应用型本科生的教材，也可作为高等职业技术教育类院校学生的专业教材及面向社会有关数控加工操作与编程技术的培训教材，还可作为数控机床加工编程、工艺及操作人员的技术参考书。

## &lt;&lt;数控机床操作与编程实践教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控加工技术概述1.1 数控加工1.1.1 数控加工过程1.1.2 数控加工内容1.1.3 数控加工特点1.2 数控机床1.2.1 数控机床的组成1.2.2 数控机床的工作原理与工作方式1.2.3 数控机床的分类1.3 数控加工工艺1.3.1 数控加工工艺的基本特点1.3.2 数控加工工艺的主要内容1.3.3 数控机床的合理选用1.4 数控加工编程1.4.1 数控编程的步骤与内容1.4.2 数控编程方法1.4.3 数控机床的坐标系统1.4.4 数控加工的刀具补偿1.4.5 数控程序的结构与格式1.5 数控系统及其加工功能1.5.1 典型数控系统1.5.2 数控系统的主要功能

第2章 数控车削加工编程及实例2.1 数控车床结构2.1.1 数控车床的组成2.1.2 数控车床的主要技术参数2.1.3 常用数控车床分类2.1.4 数控车床附件2.2 数控车削加工工艺制订及实例2.2.1 数控车削加工工艺制订2.2.2 数控车削加工工艺设计实例2.3 数控车削加工编程基础2.3.1 数控车床数控系统功能及编程特点2.3.2 数控车削加工的基本工艺问题2.4 典型表面数控车削加工编程实例2.4.1 FANUC系统数控车削编程实例2.4.2 SIEMENS系统数控车削编程实例2.4.3 华中HNC-21 / 22T系统数控车削编程实例2.5 典型零件数控车削加工编程实例2.5.1 FANUC系统数控车削编程实例2.5.2 SINUMERIK 802S系统数控车削编程实例2.5.3 华中HNC-21 / 22T系统数控车削编程实例2.6 数控车削加工编程实践2.6.1 FANUC系统数控车削编程实践2.6.2 SIEMENS系统数控车削编程实践2.6.3 华中HNC-21 / 22T系统数控车削编程实践

第3章 数控车床的操作及加工实例3.1 数控车床的操作3.1.1 数控车床的操作按键介绍3.1.2 数控车床基本操作步骤3.1.3 数控车床安全操作规程3.1.4 数控车床日常维护及保养3.2 数控车床加工实例3.2.1 零件及加工要求3.2.2 准备工作及编程3.2.3 操作步骤及内容3.3 数控车床加工实践3.3.1 FANUC系统数控车削加工实践3.3.2 SIEMENS系统数控车削加工实践3.3.3 华中HNC-21 / 22T系统数控车削加工实践

第4章 数控铣床加工编程及实例4.1 数控铣床结构4.1.1 数控铣床的组成4.1.2 常用数控铣床的分类4.1.3 数控铣床的刀具系统4.1.4 数控铣床的附件4.2 数控铣加工工艺制订及实例4.2.1 数控铣加工工艺制订4.2.2 数控铣加工工艺设计实例4.3 数控铣加工编程基础4.3.1 数控铣床常用数控系统编程指令简介4.3.2 数控铣加工的基本工艺问题4.4 数控铣加工编程实例4.4.1 FANUC系统数控铣加工编程实例4.4.2 华中HNC-21 / 22M系统数控铣加工编程实例4.4.3 SIEMENS系统数控铣加工编程实例4.5 数控铣加工编程实践4.5.1 FANUC系统数控铣加工编程实践4.5.2 华中HNC-21 / 22M系统数控铣加工编程实践4.5.3 SIEMENS系统数控铣加工编程实践

第5章 数控铣床的操作及加工实例5.1 数控铣床的操作5.1.1 数控铣床的一般操作方法5.1.2 数控铣床安全操作规程5.1.3 数控铣床的日常维护及保养5.2 数控铣床加工实例5.2.1 零件及加工要求5.2.2 准备工作5.2.3 操作步骤及内容5.3 数控铣床加工实践5.3.1 华中系统数控铣加工实践5.3.2 FANUC系统数控铣加工实践5.3.3 SIEMENS系统数控铣加工实践

第6章 加工中心加工编程及实例6.1 加工中心结构6.1.1 加工中心的组成6.1.2 常用加工中心6.1.3 加工中心的刀具系统及辅助设备6.2 加工中心加工工艺制订及实例6.2.1 加工中心加工工艺制订6.2.2 加工中心加工工艺设计实例6.3 加工中心加工编程基础6.4 加工中心加工编程实例6.4.1 FANUC系统加工中心加工编程实例6.4.2 华中系统加工中心加工编程实例6.4.3 SIEMENS系统加工中心加工编程实例6.5 加工中心加工编程实践6.5.1 FANUC系统加工中心编程实践6.5.2 华中HNC-21 / 22M系统加工中心编程实践6.5.3 SIEMENS系统加工中心编程实践

第7章 加工中心的操作及加工实例7.1 加工中心的操作7.1.1 加工中心的基本操作方法7.1.2 刀具在刀库中的设置7.1.3 刀具长度补偿值的确定7.1.4 工件坐标系设定7.1.5 程序调试7.1.6 加工中心安全操作规程7.1.7 加工中心日常维护及保养7.2 加工中心加工实例7.2.1 零件及加工要求7.2.2 准备工作7.2.3 操作步骤及内容7.3 加工中心加工实践7.3.1 SIEMENS系统加工中心加工实践7.3.2 华中系统加工中心加工实践7.3.3 FANUC系统加工中心加工实践

第8章 数控快走丝线切割加工及其编程8.1 数控快走丝线切割机床的组成及工作原理8.1.1 数控快走丝线切割机床的组成及其作用8.1.2 线切割加工的基本原理8.1.3 线切割加工的特点和应用范围8.1.4 数控快走丝线切割机床的主要技术参数8.2 数控快走丝线切割加工工艺8.2.1 数控快走丝线切割工艺参数8.2.2 数控快走丝线切割加工工艺技巧8.3 数控快走丝线切割加工编程8.3.1 数控快走丝线切割加工的基本工艺问题8.3.2 数控丝线切割加工编程基础8.3.3 数控快走丝线切割加工编程实例8.4 数控快走丝线切割机床的操作8.4.1 线切割加工过程8.4.2 机床调整8.4.3 基本操作8.4.4 加工操作步骤8.4.5 数控快走丝线切割机床安全操作规程及其保养方法8.5 数控快走丝线切割加工操作实例8.6 数控快走丝线切割加工操作实践

第9章 图形交互自动编程9.1 CAD / CAM软件数控编程应用概述9.1.1 常用CAD / CAM软件简介9.1.2 图形交互自动编程软件学习要点9.1.3 CAD / CAM软件数控编程过程9.2 MsterCAM图形交互

<<数控机床操作与编程实践教学>>

互自动编程9.2.1 MasterCAM软件系统简介9.2.2基于MasterCAM数控车削编程实例9.3 Cimatron图形交互自动编程9.3.1 Cimatron软件系统简介9.3.2 基于Cimatron的数控铣加工编程实例9.4 UG图形交互自动编程9.4.1 UG CAM软件简介9.4.2 基于UG的数控铣加工编程实例9.5 CAXA线切割V2自动编程9.5.1 CAXA线切割V2简介9.5.2 基于CAXA的线切割加工编程实例附录附录A附录B附录C附录D附录E附录F参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>