

<<机械制造工程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程>>

13位ISBN编号：9787308026345

10位ISBN编号：7308026345

出版时间：2001-1

出版时间：浙江大学出版社

作者：狄瑞坤，等编

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程>>

内容概要

《机械制造工程》是为适应机械工程及自动化专业课的改革而编著的。主要内容包括机械制造业的现状与发展趋势，金属切削原理，金属切削机床，机械制造工艺及夹具设计原理方面的基础知识，基本理论及其应用。

《机械制造工程》可作为机械工程及自动化专业的教材，也可作为相近专业的技术基础课教材，并可供从事机械制造工程的技术人员参考。

书籍目录

第一章 绪论1.1 机械制造业的地位及我国的现状1.1.1 机械制造业的地位1.1.2 我国机械制造业的现状1.2 机械制造过程及机械制造系统1.2.1 机械制造过程1.2.2 机械制造工艺与流程1.2.3 机械制造系统1.3 机械制造工艺方法及选择1.3.1 机械制造工艺方法分类1.3.2 各种机械加工方法的特点与选择1.4 机械制造领域的发展1.4.1 先进机械制造技术的形成与特点1.4.2 机械制造工艺的技术进展和发展趋势1.4.3 机床技术的进展与发展趋势1.4.4 切削加工技术的发展趋势1.5 机械制造科学技术前沿1.5.1 计算机集成制造1.5.2 智能制造1.5.3 并行工程1.5.4 精益生产1.5.5 快速原型制造1.5.6 超高速切削和磨削1.5.7 微米 / 纳米技术1.5.8 智能机器人第二章 机械制造基本概念2.1 生产过程、生产类型和生产纲领2.1.1 生产过程2.1.2 生产纲领和生产类型2.2 机械加工工艺过程2.3 金属切削机床及金属切削过程的概念2.3.1 金属切削机床的分类2.3.2 金属切削机床的型号2.3.3 机床的主要技术参数2.3.4 表面成形运动分析2.3.5 金属切削过程的基本定义2.3.6 机床的运动2.3.7 机床的传动原理2.4 刀具2.4.1 刀具的类型2.4.2 刀具切削部分的基本定义2.4.3 刀具角度的换算2.4.4 刀具的工作角度2.4.5 刀具材料2.5 机床夹具2.5.1 工件的装夹和机床夹具2.5.2 夹具的分类2.5.3 夹具的组成第三章 金属切削的基本规律及应用3.1 金属切削过程3.1.1 切削变形3.1.2 第二变形区的变形3.1.3 积屑瘤的形成及其对切削过程的影响3.1.4 切屑变形的变化规律3.1.5 切屑的类型及其变化3.1.6 已加工表面的形成过程3.2 切削力3.2.1 切削力的来源、合力、分解3.2.2 切削力的理论公式3.2.3 切削力的实验公式3.2.4 切削功率3.2.5 影响切削力的因素3.3 切削热和切削温度3.3.1 切削热的产生和传出3.3.2 影响切削温度的主要因素3.3.3 切削温度的理论计算3.3.4 切削温度对工件、刀具和切削过程的影响3.4 刀具磨损与耐用度3.4.1 刀具磨损的形式3.4.2 刀具磨损的原因3.4.3 刀具磨损过程及磨钝标准3.4.4 刀具耐用度及其与切削用量的关系3.5 刀具合理几何参数的选择第四章 机床主要部件设计理论第五章 车床第六章 齿轮加工机床第七章 数控镗铣加工中心第八章 机床夹具设计基础第九章 机械加工工艺规程的制订第十章 机械制造中的尺寸链第十一章 机械加工精度第十二章 机械加工表面质量

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>