

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787307090149

10位ISBN编号：7307090147

出版时间：2011-10

出版时间：武汉大学出版社

作者：王国顺，郭维 主编

页数：226

字数：354000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

王国顺等编著的《机械制造基础》是根据全国专业调整会议的精神，及全国多所大专院校实施教育部下达的《工程制图和机械基础系列课程教学内容与课程体系改革》的内容结合实际经验和需求，在原有《金属工艺学》、《机械制造基础》等教材的基础上，大胆创新、勇于改革而写成的，同时全面贯彻了扩大知识面、扩宽专业口径的思想，是数十位教学和科研第一线教师们多年教学成果的结晶。

《机械制造基础》注重基础、强调工艺和实践环节。

在具体内容上大幅度地增加了近年来在新材料、新工艺、新技术等方面的最新科技成果。

根据许多院校专业设置的需要，本教材分为上、下两册。

下册介绍了常见金属切削原理和金属切削刀具的基础知识，金属机床的基础知识，金属切削加工工艺以及精密和特种加工。

《机械制造基础》叙述简明、概念清楚、内容丰富，并配有大量精选的习题。

特别适合作为机械设计制造及其自动化专业的教学用书，同时也可以作为机械类其他专业和近机械专业以及从事机械设计制造的工程技术人员参考用书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

- 第1章 金属切削原理与刀具
 - 1.1 切削运动及刀具结构
 - 1.2 金属切削基本规律
 - 1.3 刀具磨损与耐用度
 - 1.4 金属切削效益分析
- 第2章 金属切削机床简介
 - 2.1 金属切削机床基本知识
 - 2.2 机床的分类与型号编号
 - 2.3 机床的基本传动形式
 - 2.4 普通车床传动系统分析
 - 2.5 万能外圆磨床传动系统分析
 - 2.6 卧式镗床结构与传动系统分析
- 第3章 常用金属切削加工
 - 3.1 车削加工
 - 3.2 铣削加工
 - 3.3 钻削和镗削加工
 - 3.4 刨削和拉削加工
 - 3.5 磨削加工
- 第4章 典型表面加工分析
 - 4.1 外圆表面的加工
 - 4.2 内孔表面的加工
 - 4.3 平面的加工
 - 4.4 螺纹表面的加工
 - 4.5 成形表面的加工
 - 4.6 齿轮齿形的加工
- 第5章 机械加工工艺规程设计
 - 5.1 基本概念
 - 5.2 工件加工时的装夹与基准
 - 5.3 工艺路线的制定
 - 5.4 零件的工艺性分析与毛坯选择
 - 5.5 典型零件加工工艺过程举例
- 第6章 精密加工与特种加工简介
 - 6.1 精密加工和超精密加工
 - 6.2 特种加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>