

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787305085307

10位ISBN编号：7305085308

出版时间：2011-8

出版时间：南京大学

作者：齐伟//刘宗明

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施与设备>>

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材·物流管理专业系列：物流设施与设备》以适应高职物流管理专业教学改革的需要为宗旨，突出强调对物流设施与设备的应用与管理，兼顾设备的保养与维护，并参照物流师国家职业标准，开发突出职业岗位能力的“工作过程为导向”课程标准，从企业上岗标准出发来构建课程内容、设计教学活动及教学情境，形成“工学结合”特色鲜明的课程新体系。全书共分为9个教学情景，每个教学情景都有学习目标与内容、情景小结、案例分析、双基习题等内容。

学生可以掌握常见的物流设备的合理选用、配置、使用及管理知识。

<<物流设施与设备>>

书籍目录

学习情景1 物流设施与设备概述1.1 概述1.1.1 物流设施与设备的概念与分类1.1.2 物流设施与设备在物流系统中的地位和作用1.2 物流设施与设备的发展现状1.2.1 国外物流设施与设备发展现状1.2.2 我国物流设施与设备发展现状1.3 物流设施与设备的发展1.3.1 物流设施与设备的发展趋势1.3.2 推进我国物流设施与设备发展的应对措施学习情景2 装卸与搬运设备2.1 装卸与搬运设备概述2.1.1 装卸搬运设备的概述及特点2.1.2 装卸搬运作业的方法2.1.3 装卸搬运设备的分类与特点2.1.4 装卸搬运意义及发展趋势2.2 起重堆垛机械设备2.2.1 起重设备的工作特点与组成2.2.2 起重设备的类型和基本参数2.2.3 轻小型起重设备2.2.4 通用起重机械2.3 叉车2.3.1 叉车的特点和总体构成2.3.2 叉车的分类2.3.3 叉车型号含义及主要技术参数2.3.4 叉车属具2.3.5 影响叉车选用的因素2.4 其他装卸搬运设备2.4.1 牵引车和挂车2.4.2 搬运车2.4.3 单斗车2.4.4 手推车2.4.5 手动液压升降平台车学习情景3 连续输送机械3.1 连续输送机械的概念3.2 连续输送机械的特点3.3 连续输送机械的组成、类型与应用3.4 物料特性3.5 带式输送机3.5.1 带式输送机的组成及工作过程3.5.2 带式输送机的特点及应用3.5.3 带式输送机的主要装置3.5.4 新型的带式输送机3.6 辊道式输送机3.6.1 辊道输送机结构组成与工作原理3.6.2 辊道输送机类型及特点3.7 其他形式输送机械3.7.1 刮板式输送机3.7.2 埋刮板输送机3.7.3 螺旋式输送机3.7.4 斗式提升机学习情景4 物流运输设施与设备4.1 公路运输设施与设备4.1.1 公路运输简介4.1.2 汽车的分类和特点4.1.3 汽车的基本结构和主要性能参数4.2 铁路运输设施与设备4.2.1 铁路运输简介4.2.2 铁路机车与车辆4.2.3 铁路货物运输4.3 水路运输设施与设备4.3.1 水路运输简介4.3.2 船舶的分类4.3.3 船舶的技术J生能4.4 航空运输设施与设备4.4.1 航空运输简介4.4.2 航空运输设施与设备4.4.3 航空货物运输方式4.5 管道运输设施与设备4.5.1 管道运输简介4.5.2 管道运输设备的组成与特点4.5.3 管道运输管理与设备维护4.6 运输方式的选择4.6.1 五种运输方式的营运特征比较4.6.2 选择运输方式的基本原则4.6.3 影响运输方式选择的因素学习情景5 集装化技术与设备5.1 集装单元化技术设备概述5.1.1 集装单元化概念5.1.2 集装单元化基本原则5.2 托盘5.2.1 托盘的发展及优点5.2.2 托盘的种类5.2.3 我国托盘的标准及现有托盘的主要规格5.2.4 托盘的堆码和加固方式5.3 集装箱5.3.1 集装箱的定义5.3.2 集装箱运输特点5.3.3 集装箱的标准5.3.4 集装箱的种类5.3.5 集装箱的材质5.3.6 集装箱的外部标记5.3.7 集装箱的装载5.4 集装箱专用设备5.4.1 集装箱装卸搬运设备的主要类型5.4.2 集装箱堆场作业设备5.4.3 集装箱码头前沿设备5.4.4 集装箱吊具5.5 其他集装技术学习情景6 仓储设施与设备6.1 仓库6.1.1 仓库的分类6.1.2 仓库设置的原则6.1.3 仓库选址6.1.4 仓库内部设计6.1.5 自动化立体仓库6.2 货架6.2.1 货架的作用与功能6.2.2 货架的分类6.2.3 几种典型货架6.3 堆垛机械6.3.1 堆垛起重机6.3.2 堆垛叉车6.4 自动导向车6.4.1 自动导向车系统6.4.2 自动导向车分类6.4.3 自动导向车主要参数6.4.4 自动导向车的作业安全6.5 分拣设备6.5.1 分拣设备概述6.5.2 两种典型的分拣系统6.5.3 自动分拣系统的主要组成部分和分拣原理6.5.4 常用自动分拣机的工作过程、使用范围及特点学习情景7 物流信息与电子设备7.1 概述7.1.1 物流信息的内容及其功能7.1.2 物流信息的特征7.2 条形码7.2.1 条形码的发展历史7.2.2 一维条形码7.2.3 二维条形码7.3 条码自动识别设备7.3.1 条码识读的基本原理7.3.2 条码识读设备简介7.3.3 数据采集器7.4 RFID技术7.4.1 RFID的应用7.5 EDI技术7.6 EOS技术7.6.1 EOS的定义7.6.2 门店EOS系统配置7.6.3 EOS的操作流程及特点7.7 POS技术7.7.1 POS概述7.7.2 POS系统的组成7.7.3 POS系统的特点7.8 GIS与GPS技术7.9 条码信息采集设备在超市管理中的应用7.10 物流运输企业的信息管理系统学习情景8 包装与流通加工设备8.1 包装简介8.1.1 包装的概念8.1.2 包装的作用8.1.3 包装的标志8.2 包装技术8.2.1 包装容器技术8.2.2 包装保护技术8.2.3 包装机械设备8.3 流通加工技术8.3.1 流通加工概念8.3.2 流通加工作用8.3.3 流通加工种类8.3.4 典型的流通加工方法8.3.5 流通加工设备学习情景9 物流企业设施与设备的管理9.1 现代物流设备管理的概念9.2 现代物流设备管理的特点9.3 现代物流设备管理的任务9.4 现代物流设备管理的内容9.5 物流设备的选择、配置的原则9.5.1 物流设备的配置、选择步骤9.5.2 物流设备的使用、保养与维护9.5.3 物流设备的检查和维修9.5.4 物流机械设备的更新和技术改造参考文献

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>