

<<全国高等职业教育规划教材>>

图书基本信息

书名：<<全国高等职业教育规划教材>>

13位ISBN编号：9787304054311

10位ISBN编号：730405431X

出版时间：2011-12

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：王忠利，余波，唐雁峰 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<全国高等职业教育规划教材>>

内容概要

机床电气控制与可编程控制器（PLC）是两门相对独立而又密切联系的控制技术。传统的继电器控制在简单的逻辑顺序控制中应用较普遍。PLC在工业自动化、机电一体化、传统产业技术改造等方面的应用越来越广泛，已成为现代工业控制的三大支柱之一。

对于“机床电气控制”与“可编程控制器”这两门课程，目前各校主要有两种开设方法：一种是采用两本教材开设两门课，另一种是合成一门课。

长期的教学实践表明后一种方法的教学效果较好，因此，《全国高等职业教育规划教材：机床电气控制与PLC》将机床电气控制与可编程控制器合在一起编写。

机床电气控制部分主要讲述机床电气控制的基本环节和常用的典型机床的电气控制线路。

可编程控制器部分则较详细地介绍了初学者很容易上手的OMRON公司的C系列P型机的编程指令以及三菱电机的FX2N系列和西门子公司S7-200系列PLC的基本指令。

全书思路清楚，便于学生理解和自学。

《全国高等职业教育规划教材：机床电气控制与PLC》在编写过程中，力求贯彻理论联系实际的原则，旨在培养应用型或技艺型的工程技术人才。

书籍目录

第一篇 机床电气控制第1章 常用机床控制电器1.1 控制电器概述1.2 低压隔离电器1.3 主令电器1.4 熔断器1.5 接触器1.6 继电器第2章 机床电气控制的基本环节2.1 电器控制线路的绘制2.2 直接启动和降压启动2.3 点动与多地控制线路2.4 制动控制线路2.5 可逆及循环运行控制线路2.6 顺序启动控制2.7 联锁控制线路2.8 电动机控制的保护环节2.9 调速系统控制电路第3章 典型机床电器控制线路分析3.1 机床电气控制线路图识图步骤3.2 普通车床电气控制系统分析3.3 磨床电气控制系统分析3.4 摇臂钻床电气控制系统分析3.5 常用铣床电气控制系统分析第二篇 可编程控制器(PLC)第4章 可编程控制器概论4.1 可编程控制器的产生与发展4.2 可编程控制器的定义及特点4.3 可编程控制器的分类及应用第5章 可编程控制器的结构及工作原理5.1 可编程控制器的基本结构5.2 可编程控制器的工作原理5.3 可编程控制器的编程语言第6章 OMRON可编程控制器6.1 C系列P型机可编程控制器概述6.2 C系列P型PLC的软继电器及其编号6.3 基本指令及编程方法6.4 定时器、计数器指令及编程方法6.5 功能指令及编程方法第7章 其他可编程控制器7.1 三菱FX2N系列PLC的结构组成及编程元件7.2 FX2N系列PLC的指令系统及编程方法7.3 S7-200系列PLC的硬件系统及编程元件7.4 S7-200系列PLC的基本指令第8章 可编程控制器的应用设计8.1 PLC应用系统设计开发步骤8.2 PLC的选型8.3 PLC应用系统设计参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>