

<<全国高职高专机械类规划教材>>

图书基本信息

书名：<<全国高职高专机械类规划教材>>

13位ISBN编号：9787304052331

10位ISBN编号：7304052333

出版时间：2011-9

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：朱虹 编

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<全国高职高专机械类规划教材>>

### 内容概要

《全国高职高专机械类规划教材：机械制造基础》是在教育部高职高专教学指导委员会协调与联络办公室与中央广播电视大学出版社的共同组织下，根据教育部制定的《高职高专技能型人才培养方案》的教学要求编写的。

根据高职教育基础理论知识“必需、够用”的原则，《全国高职高专机械类规划教材：机械制造基础》立足于生产实践，重点介绍了金属切削原理与金属切削刀具、常见金属切削方法及其应用、零件装夹与机床专用夹具、零件加工工艺过程设计、零件加工质量的分析与控制等基础知识和基本方法。

本书逻辑清晰、内容适度易懂、针对性强、重点和难点突出，可作为高职高专机械类、机电类专业（机电一体化、数控技术应用、模具设计制造等）或近机类专业学生的教学用书，也可供教师及有关专业技术人员参考或自学使用。

书籍目录

项目1 金属切削原理与刀具1.1 切削运动与切削要素1.2 刀具切削部分的几何角度1.3 刀具材料1.4 金属切削过程的基本理论1.5 切削力1.6 切削热1.7 刀具磨损1.8 改善切削过程的途径1.9 切削理论应用实例之轴类零件切削刀具的选择项目2 零件的车削加工2.1 车削加工的工艺范围2.2 车床2.3 车刀的类型、选用与安装2.4 车削常用工件的安装方法2.5 车削工艺应用实例之一阶梯轴的加工2.6 车削工艺应用实例之二锥度轴头的加工2.7 车削工艺应用实例之三套类零件的加工2.8 车削工艺应用实例之四螺纹轴的加工项目3 零件的铣削加工3.1 铣削加工的工艺范围3.2 铣床3.3 铣刀3.4 铣床夹具3.5 铣削加工3.6 铣削工艺应用实例之一垫块零件的加工3.7 铣削加工应用实例之二键槽的加工项目4 零件的磨削加工4.1 磨削加工的工艺范围4.2 磨床4.3 砂轮4.4 磨削加工4.5 磨削工艺应用实例之传动轴外圆的加工项目5 零件的孔加工5.1 钻孔5.2 扩孔5.3 铰孔5.4 铰孔5.5 镗孔5.6 孔加工工艺应用实例之一支座孔的加工5.7 孔加工工艺应用实例之二箱体零件孔系的加工项目6 刨削和拉削加工6.1 刨削加工6.2 拉削加工6.3 刨削工艺应用实例之一垫块零件的加工6.4 刨削工艺应用实例之二V形块的加工项目7 零件的齿轮加工7.1 齿轮的加工原理7.2 齿轮的加工方法7.3 齿轮加工工艺应用实例之双联齿轮的加工.....项目8 零件的手工操作项目9 零件的装夹项目10 机床专用夹具的使用项目11 典型零件的加工工艺过程设计项目12 机械加工质量分析参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>