

<<数控机床加工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工>>

13位ISBN编号：9787304029395

10位ISBN编号：7304029390

出版时间：2005-5

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：许铭主编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床加工>>

### 内容概要

《高级技工学校教材：数控机床加工》内容共分8章。

第一章为数控机床加工概论，讲述数控机床的构成，原理与发展;第二章为数控机床加工工艺，讲述数控加工工艺的基本内容;第三章为数控加工程序的编制，讲述数控机床编程的方法与实例;第四章为计算机数控系统，讲述数控机床编程的方法与实例;第四章为计算机数控系统，讲述CNC系统的常用软件;第五章为数控机床的机械结构，讲述数控机床的传动系统、进给系统及刀库与换刀装置;第六章为电气元件，讲述数控机床所用的步进电动机、伺服电机、主轴电机及位置检测装置;第七章为数控机床的验收、安装与调试，讲述数控机床的验收内容与步骤、安装程序与调试方法;第八章为数控机床的使用、维护和保养，讲述数控机床的使用、维护和保养的内容与注意事项。

## &lt;&lt;数控机床加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控机床加工概论第一节 数控机床的工作原理和组成第二节 数控机床的分类第三节 数控技术的发展第二章 数控机床加工工艺第一节 数控机床加工工艺规程的制定第二节 数控车床加工工艺第三节 数控铣床加工工艺第四节 加工中心加工工艺第五节 数控线切割机床加工工艺第六节 数控电火花成型机床加工工艺第三章 数控加工程序的编制第一节 数控编程的基本方法和过程第二节 数控编程基础第三节 数控程序中的常用功能指令第四节 编程实例第五节 自动编程第六节 刀具中心轨迹计算第四章 计算机数控系统第一节 计算机数控系统装置及应用第二节 计算机数控装置中微处理器系统的组成第三节 计算机数控装置的控制软件第五章 数控机床的机械结构第一节 数控机床机械结构及特点第二节 数控机床的传动系统第三节 数控机床的进给系统第四节 加工中心的刀库及换刀装置第六章 电气元件第一节 步进电机第二节 伺服电机第三节 主轴电机第四节 位置检测装置第七章 数控机床的验收、安装与调试第一节 数控机床的验收第二节 数控机床的安装与调试第八章 数控机床的使用、保养与维护第一节 数控机床的使用第二节 数控机床的保养第三节 数控机床的维护

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>