

<<服装材料概论>>

图书基本信息

书名：<<服装材料概论>>

13位ISBN编号：9787304016982

10位ISBN编号：7304016981

出版时间：1999-11

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：吕逸华，郭凤芝 编著

页数：156

字数：200000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装材料概论>>

内容概要

为适应广播电视中等专业学校“服装设计与制作”专业学习服装材料的教学用书，中央广播电视大学出版社组织我们编写了这本教材。

本书根据服装专业的要求，尽量从消费科学的角度，从服装的服用性能，即强调从外观审美、穿着舒适、结实耐用和容易保养四方面阐述各种服装的类别和特征，而不是从纺织生产的加工方法来介绍各种材料。

同时为适应中专学生的知识水平和理解能力，力求做到内容丰富而又浅显，文字通俗易懂，每章最后附有思考题，以便学生更好理解和掌握课文内容，并且为提高学生的社会活动能力、实践能力和分析能力，要求学生必须通过市场调查和访问有关专家以及富有实践经验的专业人员才能完成的题目，这将有利于提高学生的素质。

<<服装材料概论>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 服装材料的重要性 第二节 服装材料发展简史 第三节 服装材料的主要内容和学习方法
第二章 服装用纤维 第一节 概述 第二节 天然纤维的性能和主要用途 第三节 化学纤维的性能和主要用途 第四节 纤维性能的改进
第三章 纱线 第一节 纱线种类和基本概念 第二节 变形纱和花式纱线 第三节 编织线 第四节 纱线对织物品质的影响 第五节 缝纫线
第四章 服装用织物 第一节 概述 第二节 服装用梭织物 第三节 服装用针织物 第四节 织物的选用和识别 第五节 常见织物新品种 第六节 服装用织物的品种开发
第五章 裘皮和皮革 第一节 天然毛皮 第二节 天然皮革 第三节 人造毛皮和人造皮革
第六章 辅料 第一节 服装里料 第二节 服装用衬、垫及絮填料 第三节 服装的固紧材料与其它
第七章 服装材料的保养和特殊整理 第一节 服装的污垢和去污 第二节 服装的洗涤 第三节 服装的熨烫 第四节 服装材料的保管和储存 第五节 服装材料的特殊整理

章节摘录

版权页：插图：羊毛制品的耐用性优于其他天然纤维，但是在潮湿状态下，强度和耐磨性都明显下降，又因纤维在热、湿和机械外力的作用下引起毡缩，所以清洗时需要干洗，经过“机可洗”处理的则可以水洗。

羊毛的耐酸性优于耐碱性，对氧化剂也很敏感，清洗时应选择中性洗涤剂。

羊毛的耐热性不如棉纤维，所以熨烫时温度宜低。

又因怕虫蛀和发霉，因此保存前应洗净，晾干和采取防蛀措施。

羊毛制品包括凡力丁、派力司和华达呢等精纺毛织物，以及大衣呢、麦而登和海军呢等粗纺毛织物，还有长毛绒，驼绒和绒线等。

这些羊毛制品可用来制作四季服装、内衣和外衣，以及围巾等服饰配件、床上用品等。

2.其他毛纤维 (1) 山羊绒 山羊绒是紧贴山羊表皮生长的浓密细软的绒毛，平均细度为14~16微米，具有柔软、轻盈、保暖性好的优良品质。

由于每只山羊的年产绒量只有100~200克，所以有“软黄金”之称。

因其最早产于印度和巴基斯坦交界处的开士米(Kash—mi)省，因而用山羊绒制作的披肩取名为“Cashmere”。

我国是羊绒生产和出口大国，产量为世界第一。

山羊绒主要用于羊绒衫，大衣呢和其他高级毛料。

(2) 马海毛 又称安哥拉(Angola)山羊毛，原产于土耳其安哥拉地区，土耳其、南非和美国为世界三大产地。

其纤维粗长，约为200~250毫米长，光泽强，弹性好，强度大，不易毡缩。

主要与羊毛混纺，用于制作高级套装、大衣呢和针织物等。

(3) 兔毛 兔毛是由兔的绒毛和粗毛所组成，具有轻软和保暖性好的特点，但是强度低，抱合力差，容易掉毛。

其细度一般在12~14微米，经常与羊毛或其他纤维混纺。

(4) 骆驼毛 骆驼毛由骆驼的粗毛和绒毛所组成，具有自然的色泽；质轻和保暖性好。

粗毛多用作衬垫，绒毛可制成高级毛料。

主要产于内蒙、新疆等地。

(5) 牦牛毛 由牦牛的绒毛和粗毛所组成。

绒毛细而柔软，光泽柔和，保暖性好，可与羊毛等纤维混纺织成针织物和大衣呢等。

在我国主要产于西藏和青海等地。

(6) 羊驼毛 粗细毛混杂，长度200~300毫米，平均直径22~30微米，纤维细软而富光泽，其色泽为白色、棕色、淡黄褐色或黑色，其强力和保暖性均远优于羊毛，主要产于秘鲁、阿根廷等地，可用于制作轻薄的衣料或大衣、毛衣、套装等。

(7) 骆马绒 毛质细柔，富有光泽，是动物纤维中最细的毛，多为黄褐色，其纤维极难获得，因此价格昂贵，主要产于秘鲁山区。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>