

<<机械制造基础学习指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础学习指导>>

13位ISBN编号：9787304006426

10位ISBN编号：7304006420

出版时间：1991-10

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：韩克筠 编

页数：115

字数：187000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础学习指导>>

内容概要

本书是为指导中央广播电视大学机电工程专业的学生学习机械制造基础课程而编写的。

本书主要阐述本课程的教学基本要求；指出各章的重点、难点并予以分析揭示；对各章节的基本概念、基本理论和方法要点进行了系统的、简要的归纳总结；并通过若干典型实例予以辅导，帮助学生巩固所学知识，掌握正确的工艺思路和方法。

书后附有机械制造基础实验指导和教学大纲和教学进度表。

为适应远距离教学的要求，本书编写时，力求重点突出，通俗易懂。

教材中已讲过的内容和插图，本书尽量不再重复，以便压缩篇幅，减轻学生的负担，故本书应与教材配套使用。

本书是学生学习本课程的主要参考书，也可作为辅导教师贯彻本课程教学要求和组织辅导课的依据。

<<机械制造基础学习指导>>

书籍目录

第一篇 工程材料 第一章 铁碳合金 第二章 钢的热处理 第三章 合金钢 第四章 有色金属
第五章 其它材料 第六章 材料的选用 第二篇 毛坯成形方法 第七章 铸造 第八章 锻压
第九章 焊接 第十章 毛坯选择 第三篇 公差与配合 第十一章 尺寸公差与配合 第十二章 形
状和位置公差 第十三章 表面粗糙度 第四篇 切削加工 第十四章 切削加工的基础知识 第十五
章 各种表面的加工 第十六章 零件的结构工艺性 第十七章 数控加工特种加工简介 第十八章
机械加工工艺过程 第五篇 质量检测 第十九章 几何量检测 第二十章 组织性能检验 机械制造
基础实验指导 实验一 钢的热处理 实验二 常用金属材料的显微组织观察 实验三 冲模的装拆
实验四 金属材料的可切削性 实验五 用立式光学比较仪测量轴 实验六 用内径百分表测量孔
实验七 位置误差的测量 中央广播电视大学机电专业用机械制造基础教学大纲

<<机械制造基础学习指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>