

<<公差测量与配合>>

图书基本信息

书名：<<公差测量与配合>>

13位ISBN编号：9787303124978

10位ISBN编号：7303124977

出版时间：2011-6

出版时间：北京师范大学出版社

作者：吴志清，申海霞 主编

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差测量与配合>>

### 内容概要

为了适应新形势下国家对高职人才的培养目标，培养和造就适应生产、建设、管理、服务第一线需要的高等技术应用型人才，吴志清等主编的《公差测量与配合》的编写本着强调基础、注重能力、突出应用、力求创新的总体思路，对互换性与标准化、几何量测量基础知识、光滑圆柱结合的公差与配合、形位公差与检测、表面粗糙度与检测、圆锥公差配合与检测、螺纹结合的公差配合与检测、尺寸链等方面进行了全面地、系统地叙述，并以案例加工进行说明。

教材结构设计按模块结构进行，打破传统以知识点为主线的编排方式，针对性强。

本教材以“必需、够用”原则，强调“实用、适用”要求，汲取德国“行为引导”先进教学模式，体现“模块知识点结构”体例特点，其特色归结为：“结构模块化”、“知识层次化”。

## <<公差测量与配合>>

### 书籍目录

#### 模块1 绪论

- 1.1 互换性与标准化
  - 1.1 互换性
  - 1.1.2 标准化与测量的基础知识
- 1.2 零件加工误差
  - 1.2.1 零件的加工误差
  - 1.2.2 加工误差的类别
  - 1.2.3 公差检测
- 1.3 优先数与优先数系
  - 1.3.1 优先数
  - 1.3.2 优先数系
- 1.4 本课程的性质与主要内容
  - 1.4.1 本课程的性质及任务
  - 1.4.2 本课程的学习方法

#### 本模块小结

#### 习题1

#### 模块2 测量技术基础

- 2.1 测量技术的基础知识
  - 2.1.1 测量的基础概念
  - 2.1.2 测量对象
  - 2.1.3 测量单位及其量值传递系统
  - 2.1.4 量块的基本知识
- 2.2 常用计量器具及其测量方法
  - 2.2.1 计量器具的类型
  - 2.2.2 计量器具的基本技术指标
  - 2.2.3 测量方法的分类
  - 2.2.4 计量器具的测量原理、基本结构、功能与使用方法
- 2.3 测量误差
  - 2.3.1 误差的基础知识
  - 2.3.2 测量误差的处理

#### 本模块小结

#### 习题2

#### 模块3 光滑圆柱结合的公差与配合

- 3.1 尺寸公差与配合
  - 3.1.1 公差配合的基本术语和定义
  - 3.1.2 公差的相关术语和定义
  - 3.1.3 配合的相关术语和定义
- 3.2 公差与配合标准
  - 3.2.1 标准公差系列
  - 3.2.2 基本偏差系列
  - 3.2.3 公差带及配合代号
  - 3.2.4 一般、常用和优先配合
- 3.3 公差与配合的选择
  - 3.3.1 配合种类的选择和配合制的选扫
  - 3.3.2 公差等级的选择

## <<公差测量与配合>>

### 3.3.3 配合的选用实例

### 3.4 一般公差、线性尺寸的未注公差

### 3.5 大尺寸公差与配合

### 3.6 光滑工件尺寸的检测

#### 3.6.1 检测光滑工件尺寸

#### 3.6.2 光滑极限量规

#### 3.6.3 量规公差带

#### 3.6.4 量规的设计

#### 3.6.5 量规工作尺寸的计算

#### 3.6.6 光滑极限量规的应用

### 本模块小结

### 习题3

## 模块4 形位公差及其检测

### 4.1 形位公差的基础知识

#### 4.1.1 零件的几何要素

#### 4.1.2 形位公差项目及符号

#### 4.1.3 形位公差标注

#### 4.1.4 形位公差带

### 4.2 形状公差

#### 4.2.1 形状公差

#### 4.2.2 形状误差的评定

### 4.3 位置公差

#### 4.3.1 定向公差

#### 4.3.2 定位公差

#### 4.3.3 跳动公差

### 4.4 公差原则

#### 4.4.1 术语及其定义

#### 4.4.2 独立原则

#### 4.4.3 相关要求

### 4.5 形位公差的选择

#### 4.5.1 形位公差的选择

#### 4.5.2 形位公差值的确定

#### 4.5.3 基准的选择

#### 4.5.4 公差原则和公差要求的选择

#### 4.5.5 形位公差选用标注

### 4.6 形位公差的检测

#### 4.6.1 形位公差的检测原则

#### 4.6.2 形位公差的检测方法及其实例

### 本模块小结

### 习题4

## 模块5 表面粗糙度及其检测

### 5.1 表面粗糙度

#### 5.1.1 表面粗糙度基础知识

#### 5.1.2 表面粗糙度评定参数

#### 5.1.3 表面特征代号及标注

#### 5.1.4 表面粗糙度参数值的选择

### 5.2 表面粗糙度的检测

## <<公差测量与配合>>

5.2.1 比较法

5.2.2 光切法

5.2.3 干涉法

5.2.4 针描法

5.2.5 印模法

本模块小结

习题5

### 模块6 圆锥公差及检测

6.1 圆锥公差基础知识

6.1.1 圆锥配合的特点

6.1.2 圆锥公差的术语和定义

6.1.3 圆锥及公差的标注

6.1.4 圆锥的表面粗糙度

6.1.5 未注公差角度的极限偏差

6.2 圆锥配合

6.2.1 圆锥配合的定义

6.2.2 圆锥配合的种类

6.2.3 圆锥配合的形成方法

6.2.4 圆锥配合的基本要求

6.2.5 影响圆锥配合的因素

6.3 圆锥角和锥度的检测

6.3.1 比较测量法

6.3.2 间接测量法

6.3.3 直接测量法

本模块小结

习题6

### 模块7 螺纹结合的公差配合及检测

7.1 螺纹

7.1.1 螺纹的基本知识

7.1.2 螺纹的应用和使用要求

7.1.3 普通螺纹的基本几何参数

7.1.4 普通螺纹几何参数对互换性的影响

7.1.5 保证普通螺纹互换性条件

7.2 普通螺纹的公差与配合

7.2.1 普通螺纹公差带

7.2.2 螺纹的基本偏差

7.2.3 螺纹旋合长度及其配合精度

7.2.4 螺纹的标注

7.3 螺纹的检测

本模块小结

习题7

### 模块8 尺寸链

8.1 尺寸链的基础知识

8.1.1 尺寸链的定义及其特性

8.1.2 尺寸链的基本术语

8.1.3 尺寸链的分类

8.2 尺寸链的计算

## <<公差测量与配合>>

8.2.1 尺寸链的建立

8.2.2 尺寸链的计算方法

8.2.3 极值法的基本公式

8.2.4 用极值法解算尺寸链

8.2.5 用概率法解算尺寸链

8.2.6 解装配尺寸链的其他方法

本模块小结

习题8

参考文献

<<公差测量与配合>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>