

<<数控编程实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程实用技术>>

13位ISBN编号：9787303085774

10位ISBN编号：7303085777

出版时间：2007-8

出版单位：北京师大

作者：马雪峰

页数：279

字数：332000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程实用技术>>

内容概要

随着现代化制造技术和数控技术的不断发展，数控机床的日渐普及，对数控机床的编程和操作方面的人才需求在大幅度增加，同时，越来越与职业标准相结合，本书力求以典型零件的数控编程为切入点，开展项目教学法，让学习者贴近企业，满足需求。

本书以典型零件的数控加工综合实训为目标，以数控工艺、编程和机床操作三大技术为核心，全面、系统地介绍了数控加工的工艺分析，数控加工的编程基础与编程方法，数控车削加工、数控铣削加工、加工中心等加工技术。

全书综合性，实践性强，通过大量的综合实例，使各章节联系紧密；列举的典型零件加工实例，均经过实践检验，翔实可靠。

每一章都配备学习目标与工作任务，通过完成工作任务来掌握数控编程所需的理论和实践知识，便于读者掌握和巩固各章的核心内容。

本书可作为数控技术应用、CAD/CAM技术应用、机械制造、机电一体化等专业的高职和大中专学生的数控技术综合实训教材，也可作为数控技术职业技能培训教材，还可供从事数控加工的工程技术人员使用。

<<数控编程实用技术>>

书籍目录

项目1 数控车床程序的编制 学习目标 工作任务 模块1 阶梯轴类零件的数控编程 学习目标
 一、工作任务 二、工作任务的完成 (一) 数控加工工艺分析 (二) 数控编程
 三、相关实践知识 (一) 数控加工工艺文件的编制 (二) 工件的装夹与找正
 (三) 选用车刀 (四) 车削参数的选择 四、相关理论知识 (一) 数控机床基础知识
 (二) 编程基础 (三) 基本编程指令 拓展知识1: FANUC-0TD数控系统的应用
 一、模块1工作任务解析 (一) 数控加工工艺分析 (二) 编写程序 二
 、相关实践知识 (一) 数控加工工艺文件 (二) 编程基础 (三) 基本编
 程指令 拓展知识2: 华中世纪星数控系统的应用 一、模块1工作任务解析 二、编程
 基础 (一) 内(外)径切削循环G80 (二) 圆锥面内(外)径切削循环 模块2 曲
 面轴类零件的数控编程 学习目标 一、工作任务 二、工作任务的完成 (一) 工艺
 分析 (二) 程序编制 三、相关实践知识 (一) 数控车床的介绍 (二) 启动
 和关闭机床 (三) 手动对刀 (四) 编辑程序 (五) 输入、修改、计算工件零点
 偏置值 (六) 自动加工及其方式选择 模块3 轴套类零件的数控编程 模块4 车削举例
 项目2 数控铣床程序的编制 模块1 平面类凸廓零件的数控编程 模块2 平面型腔类零件的数控编程
 模块3 带孔盘类零件的数控编程 项目3 加工中心程序的编制 模块1 轮廓类零件的数控编程 模块2 方
 型腔类零件的数控编程 模块3 孔类零件的数控编程 模块4 项目习题库附录 附录A: FANUC-0MD
 系统的报警号及含义 附录B: SIEMENS 802C/S数控指令格式参考文献

<<数控编程实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>