

<<模具设计与制造基础>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造基础>>

13位ISBN编号：9787303076055

10位ISBN编号：7303076050

出版时间：2008-8

出版时间：北京师范大学出版社

作者：杨关全

页数：282

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造基础>>

内容概要

本书是根据高职数控专业《模具设计与制造基础》教材的编写规划，为高职相关专业学生编写的教材。

本书分冷冲模设计、塑料模设计、冷冲模与塑料模制造三部分内容。

主要介绍了冷冲压的总裁、弯曲与拉深三个重要工序的工艺与模具设计有关的基本内容；塑料模塑成型工艺，主要是注射模塑成型工艺的基本原理以及注射模总体结构和零部件设计的基本内容；冷冲模及塑料模主要零件的一般机械加工和特种加工的基本内容、有关加工方法的基本原理以及模具装配、安装、调试的程序和要点。

本书可作为数控、模具、机械、机电专业教材，也可供其他相关人员参考。

<<模具设计与制造基础>>

书籍目录

绪论 第1章 冷冲压概论 1.1 冷冲压工序及基础知识 1.2 冷冲压材料 1.3 冷冲压设备 本章小结 复习思考题 第2章 冲裁工艺 2.1 冲裁变形过程及冲裁件的工艺性排样 2.2 冲裁力与压力中心的计算 2.3 凸凹模刃口尺寸的计算 本章小结 复习思考题 第3章 冲裁模结构及零部件设计 3.1 冲裁模结构分析 3.2 冷冲压模具零部件的设计与选用 3.3 冲裁模设计的一般程序 本章小结 复习思考题 第4章 弯曲 4.1 弯曲变形分析及最小弯曲半径 4.2 弯曲回弹 4.3 弯曲件毛坯尺寸的计算 4.4 弯曲力的计算 4.5 弯曲制件的工艺性 4.6 弯曲工序及模具 4.7 弯曲模工作部分尺寸计算 第5章 拉深 5.1 拉伸变形特征及拉深件的工艺性 5.2 拉伸件毛坯尺寸的计算 5.3 无凸缘圆筒形拉深件工艺计算 5.4 拉深模工作部分尺寸计算 5.5 拉深力的计算 压力机的选用 5.6 拉深模典型结构 5.7 拉深辅助工序 本章小结 复习思考题 第6章 塑料膜塑成型工艺及注射模总体结构 6.1 塑料概论 6.2 塑料的主要膜塑成型工艺 6.3 塑件设计的工艺性 6.4 注射模概述 6.5 塑料注射模总体结构 6.6 注射模具与注射机的关系 本章小结 复习思考题 第7章 塑料注射模零部件设计 7.1 塑料注射模成型零件设计 7.2 塑料注射模结构零件设计及塑料模具材料 7.3 塑料注射模分型面的选择 7.4 塑料注射模浇注系统的设计 7.5 塑料注射模推出机构的设计 7.6 塑料注射模侧向分型与抽芯机构简介 本章小结 复习思考题 第8章 模具生产技术综述 8.1 模具的生产过程和特点 8.2 模具零件加工分析 8.3 毛坯设计和质量要求 本章小结 复习思考题 第9章 模具成型零件的加工 9.1 典型成型零件的工艺分析 9.2 模具成型表面的机械加工 9.3 数控机床加工 9.4 成型表面的抛光和表面硬化技术 本章小结 复习思考题 第10章 特种加工 10.1 电火花加工 10.2 电火花数控线切割加工 本章小结 复习思考题 第11章 模具的装配 11.1 冷冲模的装配 11.2 塑料模的装配 11.3 模具的试模与调整 本章小结 复习思考题

<<模具设计与制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>