

<<实用钳工工艺>>

图书基本信息

书名：<<实用钳工工艺>>

13位ISBN编号：9787302302421

10位ISBN编号：7302302421

出版时间：2012-12

出版时间：清华大学出版社

作者：李月明 编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用钳工工艺>>

内容概要

《职业院校通用教材：实用钳工工艺》内容包括钳工概述，量具，划线，錾削，锉削，锯割，钻孔，扩孔、铰孔、绞孔，攻螺纹和套螺纹，矫正和弯曲，铆接、粘胶与锡焊，刮削与研磨，钳工主用设备及工具，装配的基础知识，固定连接的装配，传动机构的装配，滚动轴承及轴组的装配，滑动轴承的装配等。

《职业院校通用教材：实用钳工工艺》可作为中级、高级钳工职业技能培训学习用书，也可供中等、高等职业技术学校 and 技工学校相关专业师生使用，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<实用钳工工艺>>

书籍目录

第1章 钳工概述1.1 钳工在机械生产中的任务1.2 钳工的工作场地1.2.1 钳工车间的常用设备1.2.2 钳工工作场地的组织复习思考题第2章 量具2.1 钢尺2.2 卡钳2.2.1 卡钳的种类及用途2.2.2 卡钳的使用方法2.3 游标卡尺2.3.1 游标卡尺的结构和作用2.3.2 游标卡尺的刻线原理与读数方法2.3.3 游标卡尺的测量范围和精度2.3.4 游标卡尺的使用方法2.3.5 其他游标卡尺2.4 千分尺2.4.1 千分尺的主要结构简介2.4.2 千分尺的刻线原理与读数方法2.4.3 千分尺的使用方法2.4.4 其他千分尺2.5 百分表2.5.1 百分表的读数原理2.5.2 百分表的安装和使用方法2.5.3 其他百分表2.6 界限量规2.7 量角器2.8 厚薄规2.9 样板平尺复习思考题第3章 划线3.1 概述3.2 划线工具3.3 划线前的准备工作3.4 基本线条的划法3.4.1 划平行线3.4.2 划垂直线3.4.3 划角度线3.4.4 划圆弧线3.4.5 圆周等分法3.5 划线基准的选择3.6 划线的找正与借料3.6.1 找正3.6.2 借料3.7 划线步骤和实例3.7.1 划线步骤3.7.2 平面划线实例3.7.3 立体划线实例3.8 利用分度头划线复习思考题第4章 錾削4.1 錾子4.2 手锤4.3 錾削方法4.3.1 錾子、手锤的握法和錾削姿势4.3.2 各种錾削方法4.4 錾削时的废品分析和安全技术复习思考题第5章 锉削5.1 锉刀5.1.1 锉刀各部分名称5.1.2 锉刀的齿纹.....第6章 锯割第7章 钻孔第8章 扩孔、铰孔、绞孔第9章 攻螺纹和套螺纹第10章 矫正和弯曲第11章 铆接、粘胶与锡焊第12章 刮削与研磨第13章 钳工主用设备及工具第14章 装配的基础知识第15章 固定连接的装配第16章 传动机构的装配第17章 滚动轴承及轴组的装配第18章 滑动轴承的装配参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>