

<<数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787302273394

10位ISBN编号：7302273391

出版时间：2012-1

出版时间：清华大学出版社

作者：李莉芳等著

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控技术及应用>>

### 内容概要

《数控技术及应用》全面介绍了数控技术的有关原理和应用知识，主要包括数控机床的基本知识、数控装置、伺服系统，数控车、数控铣、加工中心的加工工艺、编程与操作，数控机床的选用、验收、调试与维护等内容，尤其突出数控机床的编程与操作、选用调试与维护等实践性较强的内容，以满足数控加工技术的发展和厂矿企业数控机床使用维修人员的需要。

各章内容既有联系性，又有一定的独立性。

《数控技术及应用》特别适合作为高等院校应用型人才培养的教材，也可作为高职高专师生和工厂数控技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控技术及应用&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述1.1 数控机床的产生与发展1.2 数控机床的组成1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的主要性能指标1.5 数控机床的特点及发展趋势本章小结思考与训练题第2章 计算机数控系统2.1 概述2.1.1 计算机数控系统的组成2.1.2 CNC装置的功能2.1.3 CNC装置的工作过程2.2 CNC系统的硬件结构2.2.1 CNC系统硬件构成特点2.2.2 单CPU结构CNC系统2.2.3 多CPU结构CNC系统2.3 CNC系统的软件结构2.3.1 CNC系统软硬件的界面2.3.2 CNC系统软件的结构特点2.3.3 常规CNC系统的软件结构2.4 插补原理2.4.1 概述2.4.2 逐点比较法插补2.4.3 数字积分法插补2.4.4 比较积分法2.4.5 数据采样插补2.5 数控系统信息输入与数据处理2.5.1 零件程序的输入2.5.2 数据处理程序2.6 进给速度计算和加减速控制2.6.1 进给速度计算2.6.2 进给速度的控制2.6.3 加 / 减速控制2.7 数控机床用可编程序控制器2.7.1 概述2.7.2 数控机床用PLC2.7.3 PLC的编程指令2.7.4 数控机床PLC的程序设计与调试2.8 CNC系统的输入 / 输出与通信功能2.8.1 CNC装置的输入 / 输出和通信要求2.8.2 CNC系统常用外部设备及接口2.9 开放式数控系统的结构及其特点本章小结思考与训练题第3章 数控机床的机械结构3.1 概述3.2 数控机床的主传动系统3.2.1 数控机床主传动系统要求3.2.2 数控机床主轴的调速方法3.2.3 数控机床的主轴部件3.3 数控机床的进给传动系统3.3.1 数控机床进给传动系统要求3.3.2 滚珠丝杠螺母副3.3.3 直线电动机进给系统3.3.4 数控机床的导轨3.4 换刀装置3.5 数控机床的主要辅助装置本章小结思考与训练题第4章 数控机床伺服系统4.1 概述4.1.1 伺服系统的概念4.1.2 数控机床对伺服驱动系统的要求4.1.3 伺服系统的组成和工作原理4.1.4 伺服系统的分类4.2 步进电动机开环伺服系统4.2.1 步进电动机的分类、结构和工作原理4.2.2 步进电动机的主要特性.....第5章 数控车床编程与操作第6章 数控铣床的编程与操作第7章 加工中心的编程与操作第8章 数控机床的使用与维修参考文献

<<数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>