

<<数控机床编程与操作模块化教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作模块化教程>>

13位ISBN编号：9787302267485

10位ISBN编号：7302267480

出版时间：2011-9

出版时间：清华大学出版社

作者：赵华 编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作模块化教程>>

内容概要

本书在内容上主要以fanuc系统为主，对比介绍企业中广泛使用的华中系统等其他数控系统，有利于学生对比学习和掌握。

在结构上，充分考虑职业教育的特点，培养学生的操作技能，以模块化教学模式为出发点，加入典型实例，对学生进行由简单到复杂，由理论转化为技能的培养。

通过本书的学习，学生可以熟练掌握数控加工工艺设计、数控加工方法的选择、数控机床操作及加工机床选用等技能。

本教材的实操性强，知识面讲述较宽，对学习数控技术提供了较全面的基础理论和实际操作知识。

本书可作为高职高专机电类专业的理论教材、数控机床实训教材及电加工实训教材，也可作为从事有关数控加工方面工作的技术人员及自学数控技术人员的参考资料。

<<数控机床编程与操作模块化教程>>

书籍目录

基础篇

模块1 数控加工技术概述

- 课题1.1 数控加工机床的基本知识
- 课题1.2 数控机床组成及分类
- 课题1.3 数控机床的加工特点及应用范围
- 课题1.4 数控技术的发展趋势

模块2 数控机床编程基础

- 课题2.1 程序编制的基本概念
- 课题2.2 数控机床的坐标系
- 课题2.3 程序编制中的基本指令
- 课题2.4 数控编程中的工艺处理

操作篇

模块3 数控车床的编程

- 任务3.1 轴套类零件的加工
- 任务3.2 螺纹类零件的加工
- 任务3.3 成形面类零件的加工
- 任务3.4 数控车削综合加工
- 任务3.5 数控车床基本操作(gsk980ta)

模块4 数控铣床的编程

- 任务4.1 直线图形加工
- 任务4.2 圆弧图形加工
- 任务4.3 轮廓加工
- 任务4.4 平面外轮廓加工
- 任务4.5 平面内轮廓加工
- 任务4.6 轮廓综合加工
- 任务4.7 凹槽加工
- 任务4.8 直沟槽、圆弧槽加工
- 任务4.9 三维曲面铣削
- 任务4.10 孔加工
- 任务4.11 数铣综合加工
- 任务4.12 数控铣床基本操作(fanuc 0i-md)

拓展篇

模块5 数控特种加工

- 课题5.1 电火花加工的基础知识
- 课题5.2 数控电火花成形加工
- 课题5.3 数控电火花线切割加工
- 课题5.4 数控激光加工简介

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>