

<<数码印刷机维修技能实训>>

图书基本信息

书名：<<数码印刷机维修技能实训>>

13位ISBN编号：9787302264651

10位ISBN编号：7302264651

出版时间：2011-9

出版时间：清华大学出版社

作者：潘云鹤 编著

页数：226

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数码印刷机维修技能实训>>

### 内容概要

由潘云鹤编著的《数码印刷机维修技能实训》以笔者多年维修经验及教学经验为基础,由浅入深、全面系统地介绍了数码印刷机(一体化速印机)的有关知识,让读者可以从零开始了解数码印刷机(一体化速印机),最终成为一名数码印刷机的维修技术人员。

《数码印刷机维修技能实训》以通俗易懂的语言来描述专业知识,以实际维修经验来讲解理论,以身临其境的现场维修情况来分析并解决故障,以一个专业维修人员所必须了解的知识来安排章节。包括:数码印刷机的使用、工具的认识及使用、电子电路基础知识、数码印刷机原理及各部分详细分解、常见故障分析思路及解决方法,都是《数码印刷机维修技能实训》的重点内容。

《数码印刷机维修技能实训》适合数码印刷机、数码复印机、打印机、电脑等办公设备维修人员阅读和参考,还可作为各个电脑学校维修专业的培训教材。

## <<数码印刷机维修技能实训>>

### 作者简介

潘云鹤，自1992年进入办公设备维修行业，由专业从事办公设备维修的技师，到办公设备维修高级工程师；18年来经手修好的机器不计其数，品牌及种类涉及近百种。

自幼爱好书画，博览群书，2006年创办安徽奥菲斯办公设备维修培训学校。

教学生动，注重理论与实践相结合，宽阔的知识面与丰富的人生阅历使他培养出一大批的维修高手。

## <<数码印刷机维修技能实训>>

### 书籍目录

- 第1章 概述
- 第2章 一体化速印机的安装与使用
- 第3章 常用工具、材料及零部件
- 第4章 电子电路基础知识
- 第5章 一体化速印机的原理
- 第6章 一体化速印机各部分详解
- 第7章 驱动、时序与电路
- 第8章 代码
- 第9章 重要的调节
- 第10章 一体化速印机常见故障分析与排除
- 第11章 一体化速印机故障维修实例
- 附录：一体化速印机常用英语

## &lt;&lt;数码印刷机维修技能实训&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：解决办法：这台机器在B部分显示卡纸是指在压力辊下卡纸，但纸又出来了，说明压力辊工作正常，否则纸就不会出来。

这台机器的压力辊起动杆上，安装了一个压力辊提升传感器激励片，当起动杆转动时，激励片随之转动，离合压力辊提升传感器，以表示压力辊提升正常。

但激励片经常会松动，所以当起动杆转动时，激励片并没有大幅度转动，这样就离不开提升传感器，所以主板认为压力辊没有提升，故判断卡纸，但事实上压力辊不但提升了，还把纸送出了机器。

拧紧压力辊提升激励片，故障解除。

故障现象：基士得耶5438C印一张就停下，A和B卡纸灯亮，纸卡在中间。

解决办法：卡纸A灯亮是指对位传感器部之前卡纸；卡纸B灯亮是指压力辊之前卡纸。

两灯同时亮，大概纸张是卡在两者之间，看纸头，卡在压力辊与滚筒之间，但压力辊并没有提升上来，而纸尾还在搓纸轮处。

按理，纸头到达压力辊与滚筒之间，压力辊就应该要压住纸头的，但现在没有压上，所以怀疑与压力辊提升有关，压力辊的提升是在对位传感器检测到纸头后，主板立即释放压力辊起动杆电磁铁，这样压力辊才会提升上来。

难道对位传感器脏了，没有及时通知主板吗？

卸下对位传感器，清洁后试机，故障依旧。

现在怀疑压力辊释放电磁铁故障，难道电磁铁坏了？

一般来说电磁铁是不容易损坏的。

用手按动电磁铁的衔铁发现阻力较重，卸下电磁铁的衔铁，发现电磁铁的芯与衔铁均被油污染，运动比较涩，清洁后装上重试，OK！

故障现象：理光VT2210纸盘不提升。

解决办法：理光VT是一款经典老机器，市面上有很多二手机，这台机器是日本二手机。

这种机器的纸盘提升由提升电机上升，直到上限位传感器被启动。

但如果纸盘不在最上位，而上限位传感器又因故而启动，纸盘就不会提升。

难道上限位传感器短路了？

如果这样，按下纸盘下降键或拿掉纸盘上的纸时，纸盘会下降的。

但当按下纸盘下降键后，纸盘并没有反应，所以断定是纸盘提升电机故障。

经检查，纸盘提升电机的纸束插头没有充分衔接，重插后，故障排除。

故障现象：理光JP780c快速印刷时在对位辊处卡纸，慢速正常。

解决办法：慢速印刷时一切正常，说明总体来说各部件都是好的，但为什么加快速度就会在对位辊处卡纸呢？

原因容易理解，那就是当快速印刷时，搓纸轮与纸张的摩擦力就会下降，而如果这时的搓纸轮不是太好的话，就有可能打滑，搓纸轮打滑就会导致纸张不能被正确地送出规定的长度，纸头就达不到对位辊，因而造成卡纸了。

## <<数码印刷机维修技能实训>>

### 编辑推荐

《数码印刷机维修技能实训》：专家教学：由资深办公设备维修兼教学专家特别为数码印刷机（一体化速印机）维修新手量身定制。

系统全面：通俗易懂地讲解数码印刷机（一体化速印机）的结构、原理、故障维修方法等必备的维修知识。

经验分享：汇集十八年维修经验，详解常用数码印刷机（一体化速印机）常见故障案例及解决方案。让您快速入行，变身维修高手。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>