第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787302251897

10位ISBN编号：7302251894

出版时间：2011-5

出版时间：清华大学出版社

作者：宋凤敏　等主编

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<数控铣床编程与操作>>

内容概要

《数控铣床编程与操作》是根据教育部关于数控技能型紧缺人才的培养指导思想，即基于工作过程、突出技能培养的精神而编写的。
《数控铣床编程与操作》结构严谨，内容丰富，以项目为导向，从任务分析入手，由浅入深地讲授相关基础知识、任务实施及常见问题，便于读者理解和学习。
以funauc
0i系统为主，全面系统地介绍了数控铣床编程与操作知识，共设立了六个项目，包括数控铣床概述、平面和轮廓类零件数控铣削、腔和槽类零件数控铣削、孔类零件数控铣削、用宏程序加工特殊零件及典型零件的数控铣削自动编程与加工。
每个项目都有知识目标、能力目标、学习情景和相应的工作任务，大部分任务来自生产，并且难易程度适合教学，其后组织相关理论、任务实施、常见问题和思考题帮助读者理解和掌握其重点和难点，通过后续集中实训宋训练和检验学生的数控铣削编程能力和加工水平。
通过学习《数控铣床编程与操作》，读者能制定零件数控铣削加工工艺路线，会编制数控铣削加工程序，并能熟练操作数控铣床加工相应零件。

《数控铣床编程与操作》可作为高等职业技术院校和高等专科院校数控类专业及其他机电类专业的数控铣床课程的教材，也可作为成人高等教育相关专业的教学用书，还可供从事相关专业的工程技术人员学习与参考。

第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床编程与操作>>

书籍目录

项目一　数控铣床概述
　任务一　数控铣床的结构和功能概述
　　一、数控铣床的功能特点
　　二、数控铣削编程基础
　　三、数控铣削编程方法及步骤
　任务二　数控铣床的日常维护
　　一、数控铣床的操作规程
　　二、数控铣床的日常维护
　　三、数控铣床常见故障诊断
　任务三　数控铣床的基本操作
　　一、数控铣床的操作面板
　　二、数控铣床的启动和停止
　　三、机床回参考点
　　四、手动操作
　　五、mdi操作
　　六、程序编程与管理
　　七、fanucoi标准铣床面板仿操作
　习题
项目二　用fanuc数控铣床加工平面类零件
　任务一　数控铣床平面铣削加工
　　一、任务导入
　　二、任务分析
　　三、相关理论知识
　　四、任务实施
　　五、零件检测
　　六、常见问题
　　七、思考问题
　　八、扩展任务
　任务二　数控铣床台阶面铣削加工
　　一、任务导入
　　二、任务分析
　　三、相关理论知识
　　四、任务实施
　　五、零件检测
　　六、常见问题
　　七、思考问题
　　八、扩展任务
　任务三　数控铣床外轮廓面铣削加工
　　一、任务导入
　　二、任务分析
　　三、相关理论知识
　　四、任务实施
　　五、零件检测
　　六、常见问题
　　七、思考问题

八、扩展任务
任务四　数控铣床内轮廓面铣削加工
一、任务导入
二、任务分析
三、相关理论知识
四、任务实施
五、零件检测
六、常见问题
七、思考问题
八、扩展任务
习题
项目三　用fanuc数控铣床加工腔、槽类零件
任务一　圆形槽的数控铣削加工
一、任务导入
二、任务分析
三、相关理论知识
四、任务实施
五、零件检测
六、常见问题
七、思考问题
八、扩展任务
任务二　对称腔槽的数控铣削加工
一、任务导入
二、任务分析
三、相关理论知识
四、任务实施
五、零件检测
六、思考问题
七、扩展任务
任务三　内型腔的数控铣削加工
一、任务导入
二、任务分析
三、相关理论知识
四、任务实施
五、零件检测
六、思考问题
七、扩展任务
习题
项目四　数控铣床加工孔类零件
项目五　复杂轮廓零件编程与加工(用户宏程序编程)
项目六　典型零件的数控铣削加工
附录a　数控铣工中、高级技能鉴定标准
附录b　中级职业技能鉴定实训题
附录c　零件自评、互评及教师评价样表
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com