

<<钳工理论与实操>>

图书基本信息

书名：<<钳工理论与实操>>

13位ISBN编号：9787302218081

10位ISBN编号：7302218080

出版时间：2010-2

出版时间：清华大学出版社

作者：张富健，郭英明，叶汉辉 主编

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工理论与实操>>

内容概要

本书紧紧围绕《国家职业标准——钳工》及新版钳工《职业技能鉴定国家题库试卷》，以职业院校机械类专业为基础，并参照大中小型企业技术工人实际操作来编写。

本书内容包括岗前培训、钳工相关知识、钳工初级训练与考核、钳工初级考试精选试题四部分。

本书具有较高的使用价值，是钳工操作及考证人员的必备用书，并可作为职业院校机械类专业教材、职业技能鉴定培训机构相关专业的教材，也可作为企业相关专业技术人员上岗前培训用书和企业工人技术等级考核辅导用书。

<<钳工理论与实操>>

书籍目录

绪论 第一部分 岗前培训 第一章 职业道德与安全知识 第一节 职业道德 第二节 安全知识与劳动保护 第三节 机械设备安全知识介绍 第四节 其他安全常识 第五节 钳工实习要求 第六节 岗前安全培训简介 复习思考与练习 第二部分 钳工相关知识 第二章 钳工常用工具与操作规程 第一节 钳工的工作场所与设备 第二节 钳工常用工具 第三节 钳工安全技术操作规程与守则 第三章 钳工常用量具与使用要求 第一节 测量基础知识 第二节 钢尺与游标卡尺 第三节 千分尺 第四节 百分表 第五节 万能角度尺 第六节 其他量具 第七节 量具使用及维护保养规程 第四章 钳工相关的机械制图、公差配合知识 第一节 机械制图常识 第二节 常用尺寸的公差配合、形状公差和位置公差 第三节 表面粗糙度 第三部分 钳工初级训练与考核 第五章 划线和等分圆周技能与训练 第一节 划线 第二节 等分圆周 第三节 划线“校企合一”操作训练 第六章 锯削技能与训练 第一节 锯削工艺介绍 第二节 锯削“校企合一”操作训练 第七章 锉削技能与训练 第一节 锉削工艺介绍 第二节 锉削“校企合一”操作训练 第八章 錾削技能与训练 第一节 錾削工艺介绍 第二节 錾削“校企合一”操作训练 第九章 钻孔和铰孔技能与训练 第一节 钻孔工艺介绍 第二节 钻孔操作要领 第三节 扩孔和铰孔工艺介绍 第四节 铰孔工艺介绍 第五节 钻孔“校企合一”操作训练 第六节 铰孔“校企合一”操作训练 第十章 攻螺纹和套螺纹技能与训练 第一节 攻螺纹工艺介绍 第二节 套螺纹工艺介绍 第三节 攻螺纹“校企合一”操作训练 第十一章 刮削和曲面锉削技能与训练 第一节 刮削工艺介绍 第二节 曲面锉削工艺介绍 第三节 刮削“校企合一”操作训练 第四节 曲面锉削“校企合一”操作训练 第十二章 铆接和装配的基础知识 第一节 铆接介绍 第二节 装配基础知识介绍 第三节 机械修理基本知识 第四部分 钳工初级考试精选试题 第十三章 钳工初级考试理论试题精选 第十四章 钳工初级考试实操试题精选与工艺分析 第一节 考级强化训练1 C形板 第二节 考级强化训练2 V形滑块 第三节 考级强化训练3 锉削长方体 第四节 考级强化训练4 多种型孔加工 第五节 考级强化训练5 六角体 第六节 考级强化训练6 凸形镶配件 第七节 考级强化训练7 燕尾T形组合件 第八节 考级强化训练8, 直角垫块 第十五章 企业工人工作日记选编 附录 附录1 技能等级考核考场守则 附录2 无纸化考核介绍 参考文献

<<钳工理论与实操>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>